TRIM® MicroSol™ 687NXT

プレミアム高潤滑性PRTRマイクロエマルジョン

TRIM MicroSol 687NXTは、半透明でプレミアムな高潤滑性、PRTR対応のマイクロエマルジョンです。この製品は、ステンレス鋼やインコネルなどの難削金属材を加工するためのものです。また、航空宇宙仕様を含むほとんどのアルミ合金に適しています。

Industrial Fluid Solutions社、TRIM® MicroSol™製品で顧客サービスを拡大



ウィスコンシン州を拠点とするIndustrial Fluid Solutions社は、金属加工液の販売および液剤メンテナンスサービスを行っており、CNCマシン工場、ダイカスト企業、金型メーカー、重機メーカーなどに販売しています。同社の顧客は、アメリカ中西部の小規模な金属加工会社から大規模な機器・部品メーカーまで多岐にわたります。

選ぶなら MicroSol 687NXT:

- 柔らかい、液体フィルムを残すため清掃が簡単でメインテナンスが楽になり、機械を非常に清浄に保ちます
- ステンレス鋼、ニッケル合金、チタン、アルミニウム合金など、非常に幅広い素材に最適です
- タンク横の消毒液または殺菌剤を必要とせずに大幅に耐用年数を伸ばします
- 現代の高圧・大量用途で低発泡性を発揮
- 標準的な金属加工リサイクルおよび処理技術を使用します
- 日本のPRTR制度でリストに挙げられている化学物質を含みません
- あらゆる鉄材料に対して優れた腐食抑制効果を発揮します

MicroSol 687NXT は以下の用途に最適です:

アプリケーション — 汎用、 高圧、高容量

金属 — アルミ合金、 チタン、 ニッケル合金、 プラスチック、 鋼

産業 — エネルギー、 一般産業、 航空宇宙

MicroSol 687NXT には、以下の物質が含まれていません。

PRTR 材料、 トリアジン、 フェノール、 ホウ素、 亜硝酸塩、 塩素化極圧添加物、 硫化極圧添加物、 第二級アミン、 鉱油

TRIM® MicroSol™ 687NXT

プレミアム高潤滑性PRTRマイクロエマルジョン

アプリケーションガイドライン

- 7.0%以上で運転すると、最高のサンプ寿命と腐食阻止効果が得られ、工作機械や部品を保護することができます
- 従来の可溶性オイルでは十分に冷却できない事例でも性能を発揮します
- マグネシウムなどの反応性の高い金属への使用は推奨しません
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

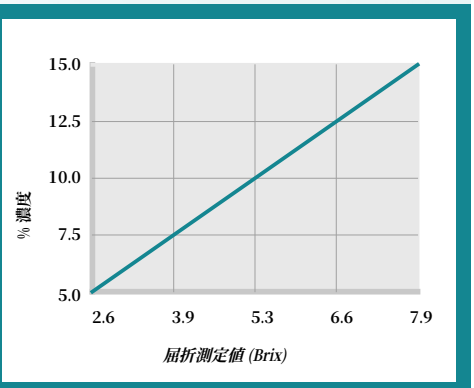
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	淡黄色から琥珀色
色 (希釈標準溶液)	Yellow translucent
臭い (濃縮液)	軽度
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D93-08)	> 100 ° C
pH (濃縮液の範囲)	9.5 - 9.9
pH （通常使用時の範囲）	9.2 - 9.8
クーラント屈折計係数	1.9

金属加工推奨濃度

軽作業	5.0% - 6.5%
中作業	6.5% - 8.5%
重作業	8.5% - 15.0%
設計濃度範囲	5.0% - 15.0%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 1.9

健康と安全

SDSをリクエストする

TRIM® MicroSol™ 687NXT

プレミアム高潤滑性PRTRマイクロエマルジョン

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 5.0% - 15.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® およびMicroSol® は、Master Fluid Solutionsという商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの登録商標です。
- Master STAGES™ および Whamex™ は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_MS687NXT

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/