TRIM® MicroSol™ 530

潤滑性の高いセミシンセティック製品

TRIM MicroSol 530は、特にアルミニウム合金の機械加工用に配合された環境に優しいセミシンセティックマイクロエマルジョンクーラントです。最新の技術により、敏感な合金を長持ちさせ、保護します。MicroSol 530の優れた潤滑性能により、含油が非常に高い乳状エマルジョンを使用したときに得られるようなアルミニウム部品の表面仕上げを達成します。しかいこれらのエマルジョンとは異なり、MicroSol 530は非常に清浄な状態を保ち、工作機械に汚い残留物を蓄積させず、濃縮液の消費を減らします。

MicroSol



究極の性能を実現:

TRIM® MicroSol™ セミシンセティックマイクロエマルジョン クーラントは、高性能潤滑性を提供するため、究極のコスト削減となります。お客様の生産に適したMicroSol製品により、精密部品加工、優れた工具寿命、より長いサンプ寿命、法令遵守の保証、収益向上が実現できます。

航空宇宙、医療、自動車、または高生産、精密部品業界の厳しい要求に応えるMicroSolは、お客様の懸念事項を解決し、生産量を増やし、収益を上げます。

選ぶなら MicroSol 530:

- 潤滑パッケージはアルミニウム加工に優れた性能を発揮します
- アルミ合金ホイール加工用途に最適です
- アルミニウム、チタン、鋼鉄、ステンレス鋼およびインコネル®
  機械加工向けに最適化された冷却と潤滑性の組み合わせです
- 航空宇宙や核物質を含む敏感な合金を保護し、腐食を防止します
- タンク側の殺生剤や防かび剤を必要とせずに耐用年数を劇的に延ばします
- 現代の要求の高い高圧、大量用途で低発泡性を発揮
- アルミニウム合金用の乳状可溶性オイルの優れた代替品
- すべての鉄系および非鉄金属に対して優れた防腐食効果を発揮します
- 部品や機械を非常に清潔に保ち、メンテナンスやクーラントの表面付着を減らします

MicroSol 530 は以下の用途に最適です:

アプリケーション — アルミホイール機械加工、タッピング、 ねじ加工、 ねじ転造、
リーマー仕上げ、 旋削、 穴あけ、
表面フライス加工、 表面研削、
通し送り芯なし研削、 高圧、高容量

金属 — アルミ合金、 インコネル®、
ステンレス鋼、 チタン、 核物質合金、 鋼

産業 — 一般産業、 自動車、 航空宇宙

MicroSol 530 には、以下の物質が含まれていません。
トリアジン、 フェノール、 ホウ素、 塩素

TRIM® MicroSol™ 530

潤滑性の高いセミシンセティック製品

アプリケーションガイドライン

- MicroSol 530は、従来の水溶性オイルでは十分に冷却できない事例でも性能を発揮します。
- 混合金属の場合、電解腐食を抑えるために濃度管理が欠かせません(7.5%以上)。
- 7.5%以上で使用すると、サンプ寿命と、鉄鋼部品の腐食防止効果を最大にします。
- MicroSol 530はマグネシウムなど非常に反応性が高い金属には推奨できません。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

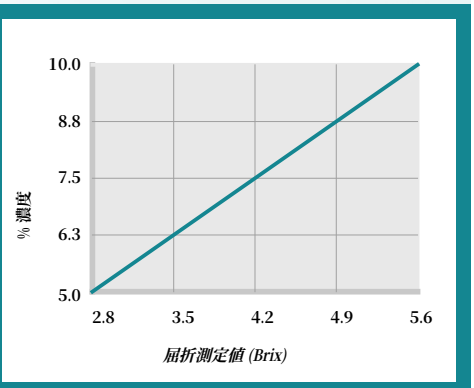
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	薄茶色
色 (希釈標準溶液)	半透明の
臭い (濃縮液)	低刺激
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D93-08)	> 160 ° C
pH (濃縮液の範囲)	9.3 - 9.6
pH （通常使用時の範囲)	8.5 - 9.5
クーラント屈折計係数	1.8
滴定係数 (CGF-1 滴定キット)	0.92
デジタル滴定係数	0.0266

金属加工推奨濃度

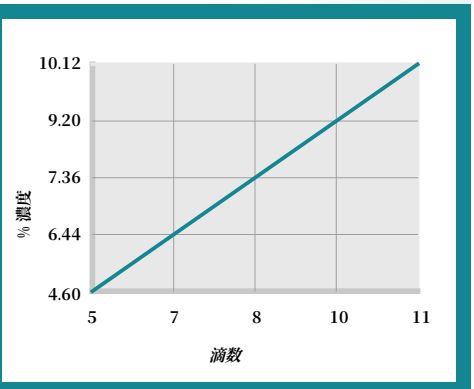
軽作業	5.0% - 7.0%
中作業	7.0% - 9.0%
重作業	9.0% - 10.0%
設計濃度範囲	5.0% - 10.0%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 1.8

滴数と濃度



% 濃度 = 滴数 x 滴定係数
滴定係数 = 0.92

健康と安全

SDSをリクエストする

TRIM® MicroSol™ 530

潤滑性の高いセミシンセティック製品

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 5.0% - 10.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

1000リットル IBC

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® およびMicroSol®は、Master Fluid Solutionsという商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの登録商標です。
- Master STAGES™ および Whamex™ は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_MS530

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/