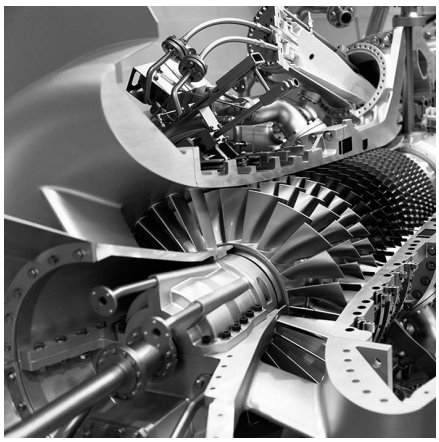
TRIM® E950

高性能機械加工エマルジョン

TRIM E950 は植物性の新しい技術と従来の優れた潤滑添加剤を独自に組み合わせた、管理の容易な高性能切削液です。このプレミアム エマルジョン製品はマイルドな接触特性と初期充填時の化学臭気が弱いため作業者にやさしい製品です。TRIM E950はロバスト性が高いため有効寿命が長く、従来のエマルジョンで通常見られる鼻をつく悪臭がありません。並外れた潤滑性は、機械加工の難しいアルミニウム合金、インコネル、チタン、ステンレス鋼および高張力鋼において並外れた表面仕上げと工具寿命をもたらします。

精密部品メーカーがTRIM® E950で切削液を40%節約



このお客様は、航空宇宙とエネルギー部門にサービスを提供する大規模な精密部品メーカーです。同社の大量生産施設には、アルミニウム、インコネル®、チタン、ステンレス鋼など、難度の高い素材の旋削、穴あけ、機械加工、研削加工を行う40台以上のCNC機械があります。

航空宇宙産業用として認可

会社	仕様
GE AVIO	TN0989
Rolls-Royce	CSS 129, CSS 131
Safran Group	PR6300

選ぶなら E950:

- 圧倒的な潤滑性を実現
- 非常に長いサンプ寿命と低い表面付着率で運転コストを削減
- 軟水でも低い発泡性
- 硬水耐性
- 塩素フリー、硫黄フリーの極圧添加剤は、航空宇宙産業用材料での厳しい作業において構成刃先（BUE)をコントロールします
- 細かいエマルジョンにより、迅速な湿潤性が確保され、切削点に切削液が到達し、工作物と切りくずをしっかりコーティングして、優れた工具寿命と腐食防止効果を実現
- マグネシウムを除くすべての材料に適合
- 特別な取り扱いや装置がなくても簡単にリサイクルまたは処分可能
- 高価な添加剤を加える必要がなく、長期間効果的に作用

E950 は以下の用途に最適です:

アプリケーション — ダウンザホール作業、タッピング、 ねじ加工、 ねじ転造、 ねじ転造、フライス加工、 ブローチ削り、ホーニング仕上げ、 リーマー仕上げ、 旋削、歯車加工、 深穴加工、 穴あけ、 穿孔、重作業用機械加工センタリング、 高圧、高容量、高速フライス切削、 高速旋削

金属 — ステンレス鋼、 チタン、 ニッケル合金、ネーバル黄銅、 合金鋼、 展伸アルミニウム、銅、 鋳造アルミニウム、 鋳鉄、 鋼、 非鉄金属

産業 — エネルギー、 医療、 自動車、 航空宇宙

E950 には、以下の物質が含まれ ていません。
トリアジン、 フェノール化合物、 ホウ素、亜硝酸塩、 塩素、 硫化極圧添加物

TRIM® E950

高性能機械加工エマルジョン

アプリケーションガイドライン

- 最大の潤滑性が必要な低速切削加工の場合には高い濃度を、また冷却性能が求められる加工では低い濃度を使用します。
- 濃度を7%から10%に設定することにより、サンプ寿命と腐食防止効果を最大に保つことができます。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

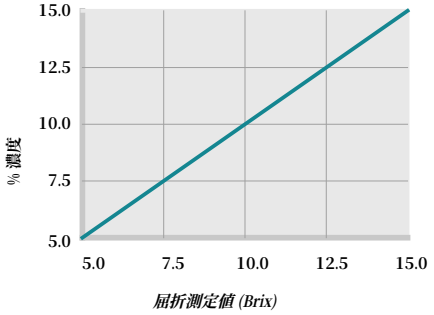
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	薄茶色
臭い (濃縮液)	マイルドなアミン臭
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D93-08)	> 160 ° C
pH (濃縮液の範囲)	8.9 - 9.9
pH （通常使用時の範囲）	8.8 - 9.4
クーラント屈折計係数	1.0

金属加工推奨濃度

軽作業	5.0% - 8.0%
中作業	8.0% - 10.0%
重作業	10.0% - 15.0%
設計濃度範囲	5.0% - 15.0%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 1.0

健康と安全

SDSをリクエストする

TRIM® E950

高性能機械加工エマルジョン

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 5.0% - 15.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

TRIM® E950 ¦ ©2010-2026 Master Fluid Solutions ® ¦ 2026-11-02

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の登録商標です。
- Master STAGES™ および Whamex™ は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_E950

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/