TRIM® E935

プレミアム汎用エマルジョン

TRIM E935は、様々な種類の鉄および非鉄金属に使用できるプレミアム汎用エマルジョンで、ほとんどの切削および研削作業に最適です。E935の性能は、安定しており予測可能なため、精密で安定した部品製造に最適です。

エマルジョン



生産を強力にサポート:

優れた機械潤滑性とオイル含有量が高いため、TRIM® エマルジョンは、工具と材料間に広い境界層を作ります。エマルジョンは600SFPM未満の低い用途に最適のため、ブローチ削り、リーマー仕上げ、深穴加工、穴あけ、タッピング、芯なし研削に向いています。

エマルジョンは、銅、ネーバル黄銅、鋼合金、鋳造アルミニウム、鍛造アルミニウム、機械加工の難しいチタン合金、ニッケル合金などの機械加工に最適です。

選ぶなら E935:

- 非常に広い用途範囲
- 優れた硬水耐性
- 工作機械を清潔に保つ
- 一般機械加工に適している
- 非常に安定した配合により、安定した性能で良好な稼動寿命を実現
- 高いトランプオイル耐性のため、オイル除去が容易で、クーラントの寿命が延長
- 従来の技術や装置を使用して、リサイクルや廃棄が容易
- 冷却と潤滑のバランスが良く、良好な工具寿命と表面仕上げを実現
- 非常に薄い粘り気のない油性残留物を残すため、ガイド、チャック、ツールホルダー、治具などのねばつきを防止
- 非常に安定した微粒子エマルジョンにより、表面付着を低減し、超高浸透性で切削点まで溶液が到達

E935 は以下の用途に最適です:

アプリケーション — タッピング、のこぎり切断、 フライス加工、リーマー仕上げ、 旋削、 機械加工、 深穴加工、穴あけ、 穿孔、 芯なし研削、高速フライス切削、 高速旋削

材料 — アルミニウム、 ステンレス鋼、 真鍮、鉄鋼、 鋳造アルミニウム、 鋳鉄、 鋼、 非鉄金属

産業 — エネルギー、 医療、 自動車、航空宇宙、 製造一般

E935 には、以下の物質が含まれ ていません。
DEA、 スルホン酸塩、 フェノール化合物、硫黄系添加物

TRIM® E935

プレミアム汎用エマルジョン

アプリケーションガイドライン

- 銅を加工すると、クーラントが青みを帯びることがあります。
- 7.5%以上で運転すると、サンプの寿命と腐食抑制に最適です。
- 混合金属の場合、ガルバニック腐食を最小限に抑えるため、濃度を7.5%以上に保ってください。
- 機械的な理由で発泡することがあります。泡が出る場合は、消泡剤を添加する前に泡立ちの原因を調べてください。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

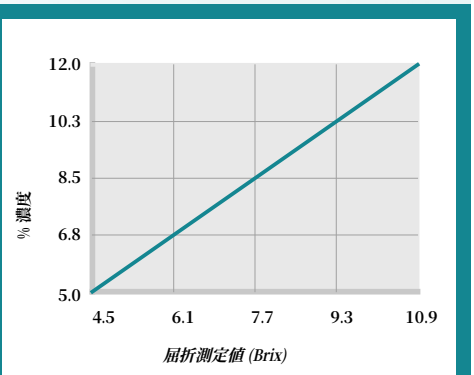
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	透明な琥珀色
色 (希釈標準溶液)	白色エマルジョン
臭い (濃縮液)	マイルドで心地よい
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D92-90)	> 100 ° C
pH （通常使用時の範囲）	8.8 - 9.8
クーラント屈折計係数	1.1

金属加工推奨濃度

軽作業	5.0% - 7.0%
中作業	7.0% - 9.0%
重作業	9.0% - 12.0%
設計濃度範囲	5.0% - 12.0%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 1.1

SDSをリクエストする

TRIM® E935

プレミアム汎用エマルジョン

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 5.0% - 12.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の登録商標です。
- Master STAGES™ および Whamex™ は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_E935

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/