TRIM® C115

シンセティック製品

TRIM C115は鋳鉄や軟鋼の加工用高性能シンセティックフルードです。最先端技術により優れた冷却およびチップ沈殿特性を達成し、機械工具に保護フィルムを残しつつ、トランプオイルを排除して機械を清浄に保ちます。

TRIM® C115RTでクーラン トの懸念事項を解消



1982年に設立されたこの企業は、産業用機械の大手メーカーであり、鋼合金のシャフトや表面研削の精密加工を行っています。

航空宇宙産業用として認可

会社	仕様
General Dynamics	HSDS070234-01
Goodrich	No specification available
Lockheed Martin/Sikorsky	No specification available

選ぶなら C115:

- ほとんどのガラス、セラミック、複合材料の研削作業で優れた性能を発揮
- 一般的な鉄鋼及び非鉄合金で優れた腐食防止効果
- 表面付着が非常に少ないため、運転コストを削減
- 低い発泡性と噴霧性
- 初期臭気は少なく、通常一日か二日でなくなります
- 地金金属部品を柔らかい、液体フィルムで保護し、機械を清浄に保ちます
- 並外れたサンプ寿命とトランプオイル排除性

C115 は以下の用途に最適です:

アプリケーション — タッピング、ダブルディスク研削、 ブランチャード研削、ベルト研削、 リーマー仕上げ、 内面研削、円筒研削、 冷却、 切断、 平面研削、 旋削、研削、 穴あけ、 総形円筒研削、表面フライス加工、 表面研削

材料 — ガラス、 セラミック、 プラスチック、工具鋼、 複合材料、 鋳鉄、 鋼

産業 — コンプレッサー、 受注生産工場、自動車、 航空宇宙

C115 には、以下の物質が含まれ ていません。

DCHA、 NPE、 シロキサン、 トリアジン、ホウ素、 リン、 亜硝酸塩、 動物由来原料、塩素化極圧添加物、 硫化極圧添加物

TRIM® C115

シンセティック製品

アプリケーションガイドライン

- C115は、古いねじ切り盤など、工作機械の機械部分を注油するためにクーラントを吹き付ける機械には推奨されません。
- 攪拌時に温度が 80 ° F (27 ° C) 未満の場合、発泡が増える可能性があります。
- C115は、特別な予防措置を取らずに、マグネシウムやジルコニウムなどの材料に使用することは推奨されていません。
- この製品は優れた洗浄剤であるため、初めて機械に注入した時に、ほこりや残留物を「洗い流す」ことがあります。古い機械にこの製品を初めて使用する前に徹底的な洗浄が必要となります。
- 最低推奨濃度は鋳鉄では5%です。鋼では4%、ガラス研削では5%です。
- 7.5%以上の濃度で最良の腐食防止、工具寿命、およびサンプ寿命が達成されます。ただし、現場で試験することが、お客様にあった濃度を決めるための最善の方法です。
- 性能最適化など付加的な製品用途情報の詳細は、Master Fluid Solutions の認可ディストリビュータ https://www.masterfluids.com/jp/ja/distributors/index.php、あるいは地域セールスマネジャー、 または弊社のテックライン (1-800-537-3365) にご連絡ください。

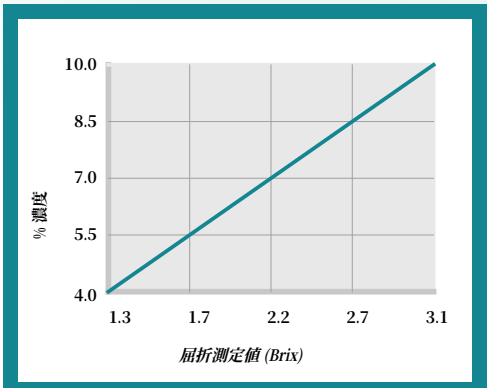
物理的特性の一般的データ

色 (濃縮液)	淡黄色
色 (希釈標準溶液)	無色
臭い (濃縮液)	マイルド、甘い
形態 (濃縮液)	液体
引火点 (濃縮液) (ASTM D93-08)	> 104 ° C
pH (濃縮液の範囲)	9.6 - 9.8
pH （通常使用時の範囲）	8.8 - 9.6
クーラント屈折計係数	3.2
V.O.C.含有量 (ASTM E1868-10)	100 g/l

金属加工推奨濃度

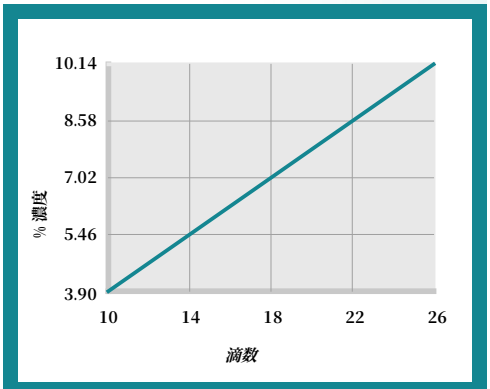
軽作業	4.0% - 6.5%
中作業	6.5% - 8.5%
重作業	8.5% - 10.0%
設計濃度範囲	4.0% - 10.0%

% Brix と濃度



% 濃度 = 屈折率測定値 x 屈折係数
クーラント屈折計係数 % Brix = 3.2

滴数と濃度



% 濃度 = 滴数 x 滴定係数
滴定係数 = 0.39

SDSをリクエストする

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® C115

シンセティック製品

混合方法

- 水における推奨使用濃度： 4.0% - 10.0%。
- 最適な希釈標準溶液を得るには、必要量の水に必要量の濃縮液を加え(逆にしない)、均一になるまで混ぜてください。
- あらかじめ混合されたクーラントを補充用として使用して、クーラント性能を改善し、クーラント購入量を減らすことができます。補充溶液を選択するときは、水分蒸発率とクーラント表面付着率のバランスに注意してください。当社の Coolant Makeup Calculatorを使って、お客様の機械に最適な比率を決定することができます。 apps.masterfluids.com/makeup/.
- 表面付着を減少させて濃縮液の使用量を減らしつつ、サンプの寿命を伸ばし腐食を抑制するには、ミネラルを含まない水を使ってください。

注文に関する情報

20リットルペール

204リットルドラム

このデータシートの一部はDeepLを使用して翻訳された可能性があります。修正が必要な箇所があればお知らせください：webmaster4mfs@gmail.com

追加情報

- お客様の工作機械やクーラントシステムを迅速かつ十分に予備清掃するには、Master STAGES™ Whamex™をご使用ください。
- 明確に推奨されていない金属またはアプリケーションに使用する場合は、使用前にMaster Fluid Solutions にご相談ください。
- 本製品は、Master Fluid Solutions によって推奨されている場合を除き、他の金属加工液または金属加工液添加物などと混合してはなりません。それらと混合すると、全体的な性能が低下し、健康に悪影響を与えたり、工作機械や部品の損傷につながる可能性があります。混入が生じたら、Master Fluid Solutionsに連絡して取るべき指示を仰いでください。
- TRIM® は、Master Fluid Solutions という商号を使って営業している Master Chemical Corporation の登録商標です。
- Master STAGES™ および Whamex™は、Master Fluid Solutionsという商号を使って営業しているMaster Chemical Corporationの商標です。
- 本書に記載されている情報は、誠意を持って掲載されたものであり、発行日現在の情報であり、現在の公式バージョンに適用されるものとします。ご使用の状況は弊社の管理するところではありませんので、明示的または黙示的な保証、表明または請け合いなどは一切行っておりません。さらに詳しい情報はMaster Fluid Solutions にお問い合わせください。この文書の最新バージョンはこのURLをご覧ください:

https://2trim.us/di/?i=jp_ja_C115

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/jp/ja/