

# TRIM® MicroSol™ 456

**Fluido semisintetico a bassa schiumosità**

TRIM MicroSol 456 è una microemulsione semisintetica ideale per lavorazioni generiche di tornitura e fresatura di acciai da costruzione, acciai legati e ghisa. Grazie alla particolare formulazione che garantisce formazione di schiuma molto ridotta anche in acqua dolce, può essere impiegato in lavorazioni di rettifica tangenziale e per interni/esterni. E' un prodotto molto versatile, di elevata stabilità che garantisce ottima protezione alla corrosione.

## MicroSol



*La famiglia di liquidi di raffreddamento semisintetici TRIM® MicroSol™ offre elevate proprietà lubrificanti e, in definitiva, costi inferiori. Con il prodotto MicroSol adatto per specifiche esigenze di produzione si ottengono parti di precisione, lunga durata degli utensili e della coppa, conformità alle norme e maggiori profitti. Dalla produzione di componenti aerospaziali, automobilistici e di cuscinetti in grandi volumi alle operazioni nelle officine, esiste un prodotto MicroSol in grado di rispondere a tutte le esigenze e incrementare la produzione.*



## Sceglie MicroSol 456:

- Formazione di schiuma ridotta anche con alte pressioni di esercizio.
- Può essere impiegato anche per lavorare alcune leghe di alluminio da fusione.
- Ottimo nella lavorazione della ghisa dove assicura grande protezione alla corrosione.

## MicroSol 456 particolarmente per:

**Applicazioni** — alta pressione, grandi quantità, fresatura, fresatura periferica, lavorazione meccanica, rettifica, e tornitura

**Metalli** — ghisa e metalli ferrosi

**Settori** — automotive e general industry

**MicroSol 456 è privo di** — boro, cloro, DEA, rilasciatori di formaldeide, e zolfo

# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 456

**Fluido semisintetico a bassa schiumosità**



## Linee guida di applicazione

- Una concentrazione oltre il 6% assicura una lunga durata dell'emulsione e un'ottima protezione alla corrosione nella lavorazione delle ghise.
- TRIM MicroSol 456 non è consigliato per le lavorazioni di metalli molto reattivi come alcune leghe di alluminio o magnesio.
- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su <https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php>, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 77 92 85 - 13.

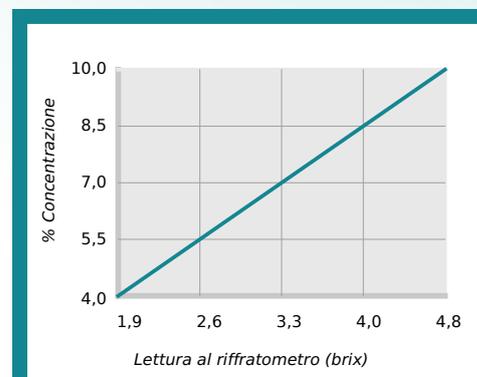
## Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Giallo chiaro
Colore (soluzione di lavoro)	Opaque
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D92-90)	> 140°C
pH (intervallo di concentrazione)	10,1 - 10,3
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	8,7 - 9,7
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	2,1
Fattore di titolazione digitale	0,0274

## Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

Compito facile	4,0% - 6,5%
Dovere moderato	6,5% - 8,5%
Robusto	8,5% - 10,0%
Gamma di concentrazioni di design	4,0% - 10,0%

## Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico  
fattore rifrattometrico % Brix = 2,1

## Salute e Sicurezza

Richiedi SDS



# TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 456

**Fluido semisintetico a bassa schiumosità**



## Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 4,0% - 10,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorare le prestazioni del luborefrigerante e ridurre i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L'acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

## informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

TRIM<sup>®</sup> MicroSol<sup>™</sup> 456 | ©2024 Master Fluid Solutions<sup>™</sup> | 2024-04-27

## NOTA

- Usare Master STAGES<sup>™</sup> Whamex<sup>™</sup> per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM<sup>®</sup> e MicroSol<sup>®</sup> sono marchi registrati di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES<sup>™</sup> e Whamex<sup>™</sup> sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

[https://2trim.us/di/?i=it\\_it\\_MS456](https://2trim.us/di/?i=it_it_MS456)



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

[info-eu@masterfluids.com](mailto:info-eu@masterfluids.com)

[masterfluids.com/it/it/](https://masterfluids.com/it/it/)