TRIM® HyperSol™ 888NXT

fluido per applicazioni di lavorazione meccanica di precisione nel settore aerospaziale

Per ottenere la massima versatilità

Grazie alla tecnologia su cui è basato, l'olio neosintetico HyperSol 888NXT è estremamente versatile. Oltre ad assicurare prestazioni eccezionali su metalli duri per applicazioni aerospaziali, come leghe di titanio e ad alto tenore di nichel, acciaio inox e Inconel®, offre le proprietà di lubrificazione superiori necessarie per la lavorazione meccanica di leghe di materiali più teneri, come l'alluminio. Garantendo bassa schiumosità, odore poco intenso e lunga durata di utilizzo mentre risponde ai requisiti normativi ambientali più rigorosi, HyperSol 888NXT sta ridefinendo il significato di eccellenza nel settore dei liquidi di raffreddamento.
I livelli di produzione vanno sempre più in alto con l'innovativo fluido TRIM HyperSol™ 888NXT.

Un'azienda operante nel campo della lavorazione meccanica di precisione ha raddoppiato la produttività grazie a TRIM® HyperSol™ 888NXT

Przez ponad dwie dekady producent z Doliny Krzemowej świadczył usługi precyzyjnej obróbki skrawaniem przemysłowi lotniczemu, obronnemu i medycznemu, a także globalnym producentom oryginalnego sprzętu (OEM). Producent wyróżnia się w produkcji krótkich i długich serii, wykonując wysokiej jakości prototypy do różnych projektów inżynieryjnych.

Sceglie HyperSol 888NXT:

- prestazioni eccezionali su metalli duri per applicazioni aerospaziali;
- proprietà di lubrificazione superiori per la lavorazione meccanica di leghe di alluminio, più tenere;
- produzione esente da problemi;
- gli ingredienti più sicuri, ecologici;
- la lunga durata di utilizzo crea valore aggiunto;
- meno sfridi, bassa schiumosità e odore poco intenso.

HyperSol 888NXT particolarmente per:

Applicazioni — alesatura, face milling, filettatura, foratura, fresatura, rettifica, e tornitura

Metalli — acciaio inox, alluminio, Inconel®, leghe di acciaio, leghe di titanio, e nickel alloys

Settori — aerospaziale, medicale, e petrolifero e del gas

HyperSol 888NXT è privo di — additivi per pressioni estreme solforati, boro, cloro, DEA, oli minerali, rilasciatori di formaldeide, e silicone

Approvazioni per il settore aerospaziale

Chi siamo	Specification
Airbus	Conforms to AIMS 12-10-001
Dassault	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A
USDA BioPreferred - Certified Biobased Product	No specification available

TRIM® HyperSol™ 888NXT

fluido per applicazioni di lavorazione meccanica di precisione nel settore aerospaziale

Linee guida di applicazione

- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 77 92 85 - 13.

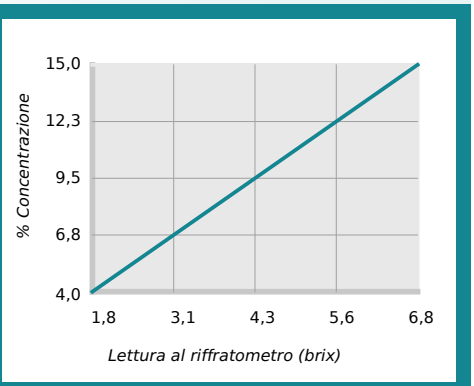
Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Yellow
Colore (soluzione di lavoro)	Neo-sintetico bianco
Odore (concentrato)	Lieve
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	8,8 - 9,5
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	2,2
Fattore di titolazione (kit di titolazione CGF-1)	0,81
Fattore di titolazione digitale	0,0217

Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

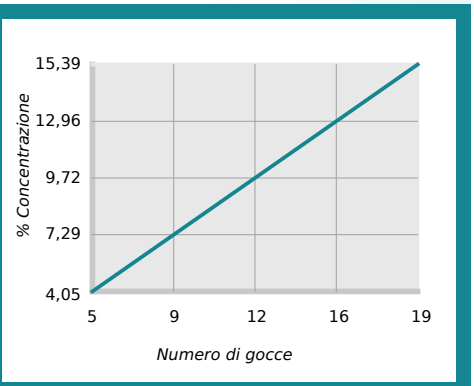
Compito facile	4,0% - 7,0%
Dovere moderato	7,0% - 9,0%
Robusto	9,0% - 15,0%
Gamma di concentrazioni di design	4,0% - 15,0%

Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico
fattore rifrattometrico % Brix = 2,2

Concentrazione in base alla titolazione



Concentrazione % = N. di gocce x Fattore di titolazione
Fattore di titolazione = 0,81

Salute e Sicurezza

Richiedi SDS

TRIM® HyperSol™ 888NXT

fluido per applicazioni di lavorazione meccanica di precisione nel settore aerospaziale

Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 4,0% - 15,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorante le prestazioni del luborefrigerante e ridurne i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L´acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

NOTA

- Usare Master STAGES™ Whamex XT™ per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM® è un marchio registrato di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ and Whamex XT™ are trademarks of Master Chemical Corporation d/b/a Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

https://2trim.us/di/?i=it_it_HS888NXT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/it/it/