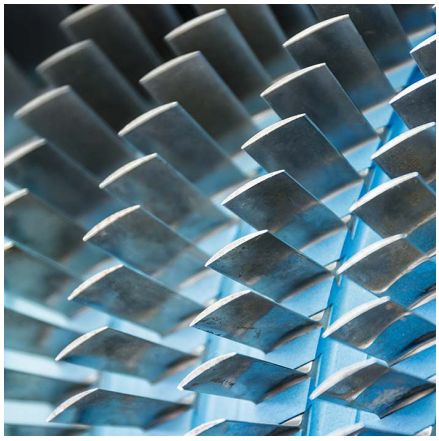
TRIM® E715

Fluido refrigerante per asportazione truciolo e rettifica

TRIM E715 è un fluido refrigerante universale ad alto contenuto di parte lubrificante esente da battericidi donatori di formaldeide. Ha un'ampia applicazione in operazioni medio gravose di asportazione truciolo e rettifica su materiali ferrosi, leghe di alluminio, acciai legati e inox. La specifica formulazione garantisce massima efficienza degli utensili, ottime finiture, bassissima schiuma, perfetta pulizia della macchina. TRIM E715 è la prima scelta per la produzione di alta qualità. Emulsionato con acqua produce una emulsione lattescente di elevata stabilità.

Un fornitore di componenti aerospaziali risolve il problema della contaminazione grazie a Master Fluid Solutions®



Quando si è un importante fornitore di componenti aerospaziali, la contaminazione è un problema grave. Un fornitore britannico che nel suo stabilimento svolge operazioni di fresatura, tornitura, foratura e filettatura, ha dovuto far fronte a un tale problema. Questa azienda lavora alluminio adatto per applicazioni aerospaziali servendosi di 19 macchine in tutto – laminatoi, centri di lavorazione meccanica e torni. Nel settore aerospaziale si richiedono operazioni di precisione, al tempo stesso riducendo al minimo i tempi di fermo delle macchine.

Approvazioni per il settore aerospaziale

Chi siamo	Specification
Safran Group	PCS-4001/4002

Sceglie E715:

- Una formula molto stabile che garantisce una vita prolungata dell'emulsione con prestazioni consistenti.
- Evidenzia grande stabilità con l'impiego sia con acque dolci che con acque dure.
- Gli additivi per lavorazioni ad alta pressione non contengono clorurati o solforati, controllano la formazione del tagliente di riporto (BUE).
- L'emulsione estremamente fine riduce la perdita di fluido contribuendo ad un basso costo operativo totale.
- Il fluido riveste velocemente il pezzo in lavorazione per una superiore prevenzione della corrosione.
- Adatto per la lavorazione di leghe di alluminio, leghe di acciaio, leghe di nichel, ghisa e metalli gialli.
- Facilmente riciclabile, di facile smaltimento e movimentazione, non richiede attrezzature speciali.

E715 particolarmente per:

Applicazioni — alesatura, alta pressione, grandi quantità, barenatura, esecuzione di fori profondi, filettatura, filettatura di rulli, filettatura per formatura, foratura, fresatura, fresatura ad alta velocità, rettifica senza centri, taglio con sega, tornitura, e tornitura ad alta velocità

Metalli — acciai, ghisa, Inconel®, leghe di acciaio, leghe di alluminio, leghe speciali, metalli gialli, metalli non ferrosi, e rame

Settori — aerospaziale, automotive, e energia

E715 è privo di — additivi per pressioni estreme solforati, cloro, composti fenolici, nitrito, e rilasciatori di formaldeide

TRIM® E715

Fluido refrigerante per asportazione truciolo e rettifica

Linee guida di applicazione

- UUtilizzare concentrazioni più elevate per operazioni di taglio del metallo a bassa velocità in cui è richiesta la massima lubrificazione e concentrazioni inferiori per operazioni che richiedono più raffreddamento.
- Lavorando con concentrazioni del 7 - 10% offre la miglior durata dell'emulsione ed inibizione dalla corrosione.
- Per ulteriori informazioni sull'impiego del prodotto, compresa l'ottimizzazione delle prestazioni, rivolgersi al distributore locale Master FluidSolutions, il cui recapito è reperibile su https://www.masterfluids.com/it/it/distributors/index.php, al Direttore vendite per il proprio territorio o chiamare il servizio di assistenza tecnica al numero +49 211 77 92 85 - 13.

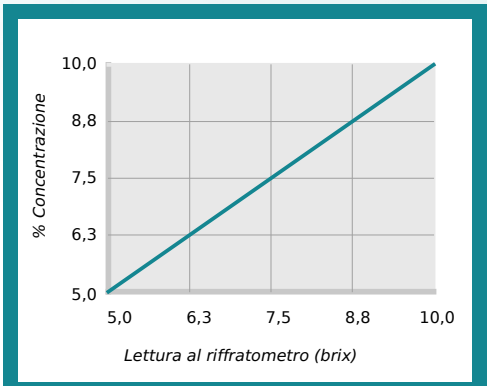
Proprietà fisiche dei dati tipica

Colore (concentrato)	Marrone chiaro
Odore (concentrato)	Tenore moderato di ammine
Forma (concentrato)	Liquido
Punto di infiammabilità (concentrato) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (intervallo di concentrazione)	9,0 - 10,0
pH (intervallo durante il funzionamento tipico)	8,7 - 9,7
Fattore di correzione refrattometro per il liquido di raffreddamento	1,0

Concentrazioni consigliate per la lavorazione dei metalli

Compito facile	5,0% - 6,5%
Dovere moderato	6,5% - 8,5%
Robusto	8,5% - 10,0%
Gamma di concentrazioni di design	5,0% - 10,0%

Concentrazione da % Brix



% Concentrazione = lettura al rifrattometro x fattore rifrattometrico
fattore rifrattometrico % Brix = 1,0

Salute e Sicurezza

Richiedi SDS

TRIM® E715

Fluido refrigerante per asportazione truciolo e rettifica

Istruzioni per la miscelazione

- Concentrazione consigliata in acqua: 5,0% - 10,0%.
- Per ottenere la soluzione di lavoro ottimale, aggiungere la quantità necessaria di concentrato a quella necessaria di acqua (mai al contrario) e mescolare fino a ottenere una miscela uniforme.
- Usare un luborefrigerante premiscelato come fluido di rabbocco per migliorante le prestazioni del luborefrigerante e ridurne i costi di acquisto. Il fluido di rabbocco selezionato deve bilanciare la velocità di evaporazione dell'acqua con quella di rimozione indesiderata ("carryout") del luborefrigerante. Usare la nostra calcolatrice del fluido di rabbocco del luborefrigerante per determinare il rapporto ottimale per la macchina impiegata: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Si può utilizzare sia con acque dolci sia con acque dure. L´acqua dolce migliora la stabilità, riduce le frequenze dei rabbocchi e previene la corrosione.

informazioni per l'ordine

20-litre pail

204-litre drum

1000-litre IBC

NOTA

- Usare Master STAGES™ Whamex™ per una pulizia preliminare veloce e completa degli attrezzi della macchina e dell'impianto di raffreddamento.
- Per eventuali applicazioni diverse da quelle specificate consultare i tecnici Master Fluid Solutions.
- Il prodotto non deve essere miscelato con altri fluidi e/o additivi fatto salvo per specifiche indicazioni dei tecnici Master Fluid Solutions.
- TRIM® è un marchio registrato di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ e Whamex™ sono marchi di Master Chemical Corporation, operante con la denominazione Master Fluid Solutions.
- Le informazioni contenute nel presente documento vengono fornite in buona fede, sono ritenute correnti alla data di pubblicazione e dovrebbero applicarsi all'attuale versione della formulazione. Poiché le condizioni di uso sono fuori del nostro controllo, non viene offerta alcuna asserzione o garanzia né espressa né implicita. Per ulteriori informazioni rivolgersi a Master Fluid Solutions. Per la versione più recente del presente documento, andare a questo URL:

https://2trim.us/di/?i=it_it_E715

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/it/it/