# TRIM® MicroSol™ 530

***Semi-synthétique de haut pouvoir lubrifiant***

TRIM MicroSol 530 est un réfrigérant semi-synthétique en microémulsion respectueux de l'environnement conçu spécialement pour l'usinage des alliages d'aluminium. Il fait appel aux dernières technologies pour assurer une grande durabilité et une excellente protection des alliages sensibles. Les propriétés lubrifiantes exceptionnelles de MicroSol 530 produisent des niveaux de finition de surface sur les pièces en aluminium qui ne sont habituellement obtenus qu'avec des émulsions laiteuses à très haute teneur en huile. Contrairement à ces émulsions, MicroSol 530 est très propre, évite l'accumulation de résidus gras sur les machines-outils et réduit la consommation de concentré.

## *MicroSol*

***Pour un rendement extrême:***

*Les fluides de coupe semi-synthétiques en microémulsion TRIM® MicroSol™ offrent un pouvoir lubrifiant très performant permettent de réaliser des économies. Vous obtenez une durée de vie des bains et des outils coupants ainsi qu'une bonne productivité.*

*Conçus pour satisfaire exigences de l'industrie aéronautique, du secteur médical, de l'automobile et de la fabrication en grandes séries de pièces de précision, le produit MicroSol permet de répondre à vos attentes en terme de productivité et de réduction de vos coûts.*

## Choisir MicroSol 530 :

- Le système d'additifs lubrifiants produit d'excellents résultats lors de l'usinage de l'aluminium
- Excellent choix pour les travaux d'usinage de roues en alliage d'aluminium
- Combinaison optimisée de pouvoir lubrifiant et réfrigérant pour l'usinage de l'aluminium, du titane, de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'Inconel®
- Protège et empêche la corrosion des alliages sensibles, notamment des matériaux pour l'aéronautique et le nucléaire
- Accroît fortement la durée utile sans nécessiter de traitement aux biocides ou aux fongicides
- Moussage réduit pour les exigeantes applications sous haute pression et de haut débit d'aujourd'hui
- Excellente alternative aux huiles solubles laiteuses sur les alliages d'aluminium
- Offre une excellente inhibition de la corrosion sur tous les métaux ferreux et non ferreux
- Garde les pièces et les machines très propres pour réduire l'entretien et l'entraînement de réfrigérant

## MicroSol 530 est spécialement conçu pour :

**Utilisations** — alésage, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, haute pression et haut débit, perçage, rectification centerless en enfilade, rectification de surface, taraudage, tournage, usinage de roues en aluminium

**Métaux** — aciers, aciers inoxydables, alliages d'aluminium, alliages de matériaux pour le nucléaire, Inconel® et titane

**Industries** — aéronautique, automobile et industrie générale

**MicroSol 530 ne contient pas de —** agents libérateurs de formaldéhyde, bore, chlore et phénols

# TRIM® MicroSol™ 530

***Semi-synthétique de haut pouvoir lubrifiant***

## Conseils d’utilisation

- MicroSol 530 est particulièrement indiqué lorsque le refroidissement par des huiles solubles classiques n’est pas suffisant.
- Avec des métaux mixtes, la maîtrise de la concentration est essentielle pour combattre la corrosion galvanique (7,5 % et plus).
- Une utilisation à 7,5 % ou plus optimise la durée de vie des bains et l’inhibition de la corrosion sur les copeaux en fonte.
- L’emploi de MicroSol 530 est déconseillé sur les métaux très réactifs tels que le magnésium.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

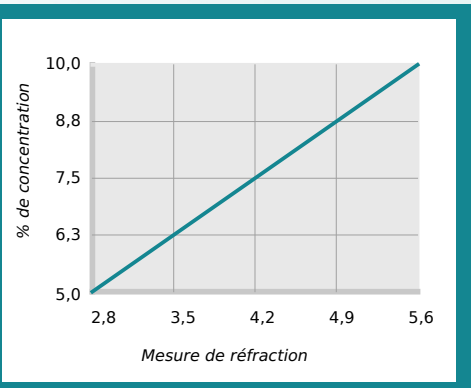
## Propriétés physiques - Données types

| | |
|---|---|
| Couleur (concentré) | légèrement marron |
| Couleur (solution de travail) | Translucide |
| Odeur (concentré) | Neutre |
| Forme (concentré) | Liquide |
| Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08) | > 160 °C |
| pH (concentré, intervalle) | 9,3 - 9,6 |
| pH (intervalle d’utilisation typique) | 8,5 - 9,5 |
| Indice de réfraction du réfrigérant | 1,8 |
| Facteur de titrage (nécessaire de titrage CGF-1) | 0,92 |
| Facteur de titrage numérique | 0,0266 |

## Concentrations conseillées pour l’usinage

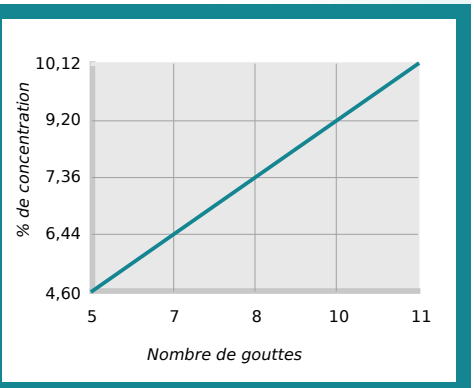
| | |
|---|---|
| Usinage facile | 5,0 % - 7,0 % |
| Usinage modéré | 7,0 % - 9,0 % |
| Usinage diffile | 9,0 % - 10,0 % |
| Intervalle de concentration nominal | 5,0 % - 10,0 % |

## Concentration par % Brix




% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,8

## Concentration par titrage




% de concentration = Nbre gouttes x Facteur de titrage
Facteur de titrage = 0,92

## Santé et sécurité

Demander une FDS

# TRIM® MicroSol™ 530

***Semi-synthétique de haut pouvoir lubrifiant***

## Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 5,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

## Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres



## Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_MS530

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/