TRIM® MicroSol™ 515

Liquide de coupe et de rectification concentré

TRIM MicroSol 515 est un réfrigérant semi-synthétique en microémulsion de pouvoir lubrifiant moyen à élevé. Il présente d'excellentes propriétés réfrigérantes et lubrifiantes, ainsi que la compatibilité avec les machines qui caractérise les réfrigérants TRIM de qualité supérieure. S'il convient particulièrement bien pour l'usinage et la rectification de la fonte, il est aussi très performant avec les métaux mixtes et offre des résultats éprouvés lors de l'usinage de l'aluminium, de l'Inconel et des alliages d'aluminium.

Un fabricant de composants pour le nucléaire réduit sa consommation de 30% grâce à Master Fluid Solutions®

Un fabricant de composants pour le nucléaire propose une large gamme de produits, notamment du matériel microélectronique, des systèmes de surveillance radiologique et des systèmes de diagnostic d'instrumentation intégrés. Les usines disposent de tous les équipements nécessaires pour le cycle de production complet, depuis l'usinage et la fabrication de circuits imprimés jusqu'au montage en surface, à l'assemblage, au soudage et aux essais. Ses principales activités d'usinage sont le fraisage, le perçage et le tournage d'alliages d'aluminium et d'aciers alliés thermorésistants, sur environ 100 machines CNC.

Choisir MicroSol 515 :

- Pouvoir lubrifiant moyen à élevé sans l'emploi d'additifs EP chlorés ou soufrés
- Compatible avec l'aluminium, tous les aciers, les métaux jaunes et la fonte
- Compatible avec les eaux extrêmement dures
- Une alternative aux produits en émulsion pour l'usinage d'alliages d'aluminium à haute teneur en silice
- L'émulsion d'huile soluble fine réduit l'entraînement, ce qui abaisse le coût d'exploitation total
- Mouillage rapide pour amener le liquide jusqu'au point de coupe et enrober totalement la pièce ouvrée et les copeaux, pour une excellente prévention de la corrosion
- Sans biocide agressif
- Facile à recycler et à éliminer sans manutention ni équipement spécialisés
- Ne contient pas de DEA, chlore, soufre, nitrites, libérateurs de formaldéhyde ou composés phénoliques

MicroSol 515 est spécialement conçu pour :

Utilisations — alésage, filetage à la forme, filetage par roulage, fraisage de surface, haute pression et haut débit, inhibition de la corrosion, meulage à la bande, perçage, rectification à deux disques, rectification centerless en enfilade, rectification centerless en plongée, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification simple, rectification sur machine Blanchard, sciage ruban, taraudage, tournage

Métaux — aciers, alliages d'aluminium pour l'aéronautique, bronze, cuivre, fonte, laiton, métaux ferreux et métaux non ferreux

Industries — aéronautique, compresseur, Énergie, machine-outils et médical

MicroSol 515 ne contient pas de — additifs EP chlorés, additifs EP soufrés, agents libérateurs de formaldéhyde, DEA et nitrites

TRIM® MicroSol™ 515

Liquide de coupe et de rectification concentré

Conseils d’utilisation

- TRIM MicroSol 515 reste efficace pendant de longues durées sans ajout d’additifs coûteux.
- Il peut être utilisé à faible concentration dans des opérations à haute vitesse (où l’élimination de chaleur est l’objectif principal).
- Des concentrations plus élevées sont conseillées sur les matières tendres et gommeuses et dans des opérations à basse vitesse où la réduction du frottement et la limitation des copeaux adhérents sont d’une importance primordiale.
- Les concentrations supérieures à 7 % assurent une durée de vie des bains optimale.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l’optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d’assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

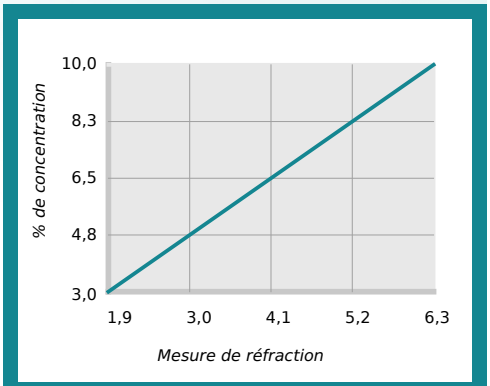
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	légèrement marron
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d’éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentré, intervalle)	9,1 - 10,1
pH (intervalle d’utilisation typique)	9,0 - 9,5
Indice de réfraction du réfrigérant	1,6

Concentrations conseillées pour l’usinage

Usinage facile	3,0 % - 6,5 %
Usinage modéré	6,5 % - 8,5 %
Usinage diffile	8,5 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	3,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,6

Santé et sécurité

Demander une FDS

TRIM® MicroSol™ 515

Liquide de coupe et de rectification concentré

Instructions de préparation

- Concentration d’emploi conseillée dans l’eau : 3,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d’eau (jamais l’inverse) et mélanger jusqu’à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l’appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES™ Whamex™ pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d’utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d’autres liquides d’usinage ou d’additifs pour liquide d’usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l’assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM® et MicroSol® sont des marques déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ et Whamex™ sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d’utilisation sont hors de notre contrôle, nous n’offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l’URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_MS515

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/