

TRIM® E850

Emulsion Haute Performance

TRIM E850 est une combinaison exclusive de nouvelle technologie "verte" à base végétale et d'additifs de qualité supérieure pour produire un liquide de coupe à très haut rendement et facile à entretenir. Cette émulsion supérieure est agréable à utiliser, il n'est pas agressif et a une faible odeur. E 850 est très résistant aux développements bactériens ce qui évite d'avoir des problèmes d'odeur comparativement aux produits traditionnels. Le pouvoir lubrifiant physique inégalé produit un état de surface exceptionnelle sur les alliages d'aluminium, matériaux exotiques, acier inoxydable et aciers à haute résistance difficiles à usiner.

Émulsions



Bien équipé pour la production :

Avec leur pouvoir lubrifiant supérieur et leur teneur en huile élevée, les émulsions TRIM® produisent film résistant entre l'outil et le matériau. Les émulsions sont idéales pour les utilisations à basse vitesse, de moins de 600 SFPM, telles que brochage, alésage, perçage profond, perçage, taraudage et rectification sans centre.

Les émulsions conviennent bien à l'usage du cuivre, des métaux jaunes, des aciers alliés, des fontes d'aluminium, des aluminums forgés et des alliages au titane et au nickel difficiles à usiner.

Approbations aérospatiales

Entreprise	Spécification
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9371
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A



Choisir E850 :

- Pouvoir lubrifiant inégalé
- La très bonne tenue et la perte sur les copeaux réduit se traduisent par un bas coût d'exploitation
- Odeur du produit réduite
- Contact agréable au toucher
- Produit des résultats supérieurs dans un large éventail d'utilisations
- Excellente résistance à la corrosion sur les matériaux ferreux comme non ferreux
- Mouillabilité et capacité à lubrifier à l'arrêt de coupe
- Le produit protège les glissières, mandrins et porte-outils
- Dégraissage aisé des pièces pour faciliter le nettoyage avant les opérations d'assemblage, de peinture ou de dépôt électrolytique
- Rendement élevé sans utiliser de paraffines chlorées

E850 est spécialement conçu pour :

Utilisations — alésage, alésage, coupe, filetage à la forme, filetage par roulage, filetage par roulage, fraisage, fraisage à grande vitesse, haute pression et haut débit, perçage, perçage profond, rectification, rectification centerless, sciage, taraudage, tournage, tournage à grande vitesse, travail sur centre d'usinage lourd

Métaux — acier à forte teneur en carbone, acier à haute résistance en traction, acier trempé, aciers, aciers inoxydables, alliages d'aluminium pour l'aéronautique, alliages de nickel, alliages exotiques, bronze, composites, cuivre, fonte d'aluminium, laiton, métaux non ferreux, plastiques et titane

Industries — aéronautique, automobile et Énergie

E850 ne contient pas de — agents libérateurs de formaldéhyde, bore, chlore, cuivre, halogènes, nitrites et phénols

TRIM[®] E850

Emulsion Haute Performance



Conseils d'utilisation

- Le maintien de la concentration entre 7,5 % et 10 % assure une inhibition de la corrosion et une tenue optimale.
- E850 est déconseillé sur le magnésium ou d'autres métaux réactifs.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au +49 211 41 72 8 -900.

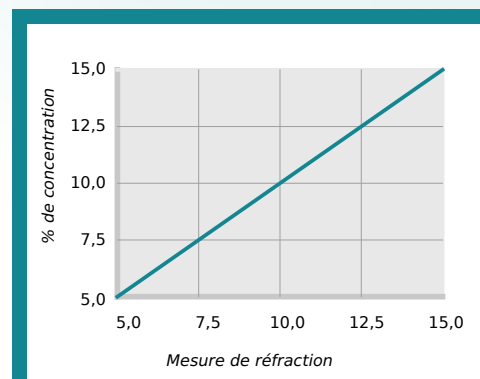
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	légèrement marron
Couleur (solution de travail)	Blanc opaque
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D93-08)	> 120 °C
pH (concentré, intervalle)	9,5 - 10,0
pH (intervalle d'utilisation typique)	9,0 - 9,5
Indice de réfraction du réfrigérant	1,0

Concentrations conseillées pour l'usage

Usinage facile	5,0 % - 8,0 %
Usinage modéré	8,0 % - 10,0 %
Usinage difficile	10,0 % - 15,0 %
Intervalle de concentration nominal	5,0 % - 15,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction

Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 1,0

Santé et sécurité

Demander une FDS



TRIM[®] E850

Emulsion Haute Performance



Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 5,0 % - 15,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l'appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

TRIM[®] E850 | ©2009-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-07-22

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES[™] Whamex[™] pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] et Whamex[™] sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_E850



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/