

TRIM[®] C116

Synthétique peu moussant

TRIM C116 est un liquide synthétique haute performance pour le travail de la fonte et des aciers doux. Des technologies de pointe assurent un excellent degré de refroidissement et de décantation des copeaux, un très faible moussage, un bon rejet des huiles étrangères, une bonne propreté de la machine et le dépôt d'un film protecteur sur la machine-outil.

Synthétiques



Des performances extrêmes :

Les synthétiques TRIM[®] contiennent peu ou pas d'huiles minérales. Ce produit offre une bonne protection contre la corrosion, les synthétiques laissent très peu de résidus et sont faciles à nettoyer et le faible entraînement sur les pièces et les copeaux permet de réduire les coûts d'exploitation.

Propreté et stabilité avec les synthétiques TRIM.



Choisir C116 :

- Excellente inhibition de la corrosion sur les alliages ferreux
- Excellente biostabilité
- Entraînement extrêmement réduit, résultant en des coûts d'exploitation très bas
- Produit très peu de mousse et de brouillard
- Faible odeur chimique
- Préserve la propreté des machines tout en laissant une douce pellicule fluide qui protège les pièces métalliques nues des machines-outils
- Très bon relargage des huiles étrangères

C116 est spécialement conçu pour :

Utilisations — alésage, fraisage de surface, meulage à la bande, perçage, rectification à deux disques, rectification cylindrique, rectification de forme cylindrique, rectification de surface, rectification interne, rectification simple, rectification sur machine Blanchard, refroidissement, taraudage, tournage

Métaux — aciers, composites, fonte, métaux non ferreux et plastiques

Industries — aéronautique, atelier multigamme, automobile et compresseur

C116 ne contient pas de — agents libérateurs de formaldéhyde et bore

TRIM® C116

Synthétique peu moussant



Conseils d'utilisation

- TRIM C116 est déconseillé dans les machines-outils qui dépendent du barbotage de réfrigérant pour lubrifier les parties mécaniques de la machine-outil, comme les taraudeuses anciennes, etc.
- TRIM C116 est déconseillé pour les matériaux tels que le magnésium ou le zirconium sans précautions particulières.
- Ce produit est un agent nettoyant supérieur et il se peut qu'il « lessive » la crasse et les résidus suite au premier chargement de la machine. Un nettoyage en profondeur est nécessaire sur les machines anciennes avant de charger ce produit pour la première fois.
- La concentration minimale conseillée est de 5 % sur la fonte et de 4 % sur l'acier.
- Les concentrations supérieures à 7 % offrent la meilleure inhibition de la corrosion et la plus grande durée de service des outils et du liquide.
- Pour de plus amples renseignements concernant les utilisations du produit, y compris sur l'optimisation de ses performances, consulter le distributeur Master Fluid Solutions agréé local à <https://www.masterfluids.com/fr/fr/distributors/index.php> ou le directeur commercial de district, ou appeler notre service d'assistance technique au +49 211 77 92 85 - 13.

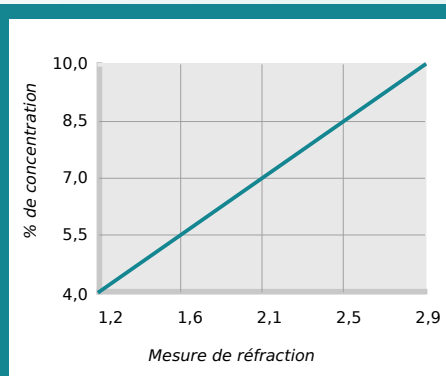
Propriétés physiques - Données types

Couleur (concentré)	Jaune clair
Couleur (solution de travail)	Incolore
Odeur (concentré)	Légère, amine
Forme (concentré)	Liquide
Point d'éclair (concentré) (ASTM D92-90)	> 100 °C
pH (concentré, intervalle)	9,7 - 9,9
pH (intervalle d'utilisation typique)	9,5 - 9,7
Indice de réfraction du réfrigérant	3,4
Facteur de titrage numérique	0,0157

Concentrations conseillées pour l'usage

Usage facile	4,0 % - 6,5 %
Usage modéré	6,5 % - 8,5 %
Usage difficile	8,5 % - 10,0 %
Intervalle de concentration nominal	4,0 % - 10,0 %

Concentration par % Brix



% de concentration = Mesure de réfraction x Indice de réfraction
Indice de réfraction du réfrigérant (% Brix) = 3,4

Santé et sécurité

Demander une FDS



TRIM[®] C116

Synthétique peu moussant



Instructions de préparation

- Concentration d'emploi conseillée dans l'eau : 4,0 % - 10,0 %.
- Pour obtenir une mise en solution optimale, verser la quantité requise de concentré dans la quantité requise d'eau (jamais l'inverse) et mélanger jusqu'à obtenir une préparation uniforme.
- Utiliser du produit pré-mélangé pour l'appoint afin de maintenir la concentration nominale visée et de limiter les coûts d'achat de concentré.
- Pour améliorer la durée de vie du lubrifiant, pour garantir les propriétés anticorrosion et pour optimiser la consommation de concentré, nous préconisons l'utilisation d'eau déminéralisée.

Information de commande

Jerrican de 20 litres

Fût de 204 litres

GRV de 1000 litres

TRIM[®] C116 | ©2022-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-27

Renseignements supplémentaires

- Utiliser Master STAGES[™] Whamex XT[™] pour assurer un nettoyage préalable rapide et complet de la machine-outil et du circuit de refroidissement.
- Consulter Master Fluid Solutions avant d'utiliser sur des métaux ou pour des emplois non spécifiquement conseillés.
- Ne pas mélanger ce produit avec d'autres liquides d'usinage ou d'additifs pour liquide d'usinage, sauf sur les conseils de Master Fluid Solutions, car cela peut réduire les performances globales, produire des effets nocifs ou endommager la machine-outil et les pièces. En cas de contamination, obtenir l'assistance de Master Fluid Solutions.
- TRIM[®] est une marque déposée de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] et Whamex XT[™] sont des marques de commerce de Master Chemical Corporation s/n Master Fluid Solutions.
- Ces renseignements sont fournis en toute bonne foi et estimés à jour à la date de publication et ils concernent la formulation actuelle du produit. Dans la mesure où les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'offrons aucune assurance, assertion ou garantie expresse ou implicite. Pour de plus amples renseignements, consulter Master Fluid Solutions. Pour obtenir la version la plus récente de ce document, aller à l'URL :

https://2trim.us/di/?i=fr_fr_C116



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/fr/fr/