TRIM® SC415

Líquido semisintético con baja espuma

TRIM SC415 es un refrigerante semisintético bajo en espuma formulado específicamente para maquinar y rectificar hierro fundido y acero. Esta formulación exclusiva garantiza bajos niveles de espuma que no es habitual ver en otros productos semisintéticos, especialmente en zonas con agua blanda. Esta fórmula limpia también previene la carga de las ruedas de rectificado para garantizar buenos acabados en las superficies y una quemadura mínima.

Semisintéticos

Soluciones de vanguardia :

Los semisintéticos de TRIM® ofrecen la refrigeración y la lubricidad de un sintético con un contenido de aceite menor en la emulsión. Diseñados para operar a más pies de superficie por minuto, los semisintéticos funcionan bien en diferentes tipos de operaciones como fresado frontal, torneado en cortes, rectificado, aterrajado y taladrado, en función del tipo de producto de que se trate.

Los semisintéticos son compatibles con aleaciones de acero, aceros para herramientas, hierros fundidos y aleaciones de cobre, así como plásticos y materiales compuestos. Gracias a su menor transferencia, los semisintéticos consumen menos material, lo que a su vez contribuye a reducir costes.

Elija SC415 :

- Un producto muy versátil que funciona bien en una amplia variedad de operaciones como rectificado, fresado, torneado, taladrado y aterrajado
- Un producto de calidad excepcional para maquinar y rectificar hierro fundido y acero
- La emulsión extremadamente fina reduce la transferencia y el coste operativo total
- Empapa rápidamente para aportar líquido en el punto de corte y recubrir completamente la pieza y las virutas, con lo que refuerza la prevención de la corrosión
- Tolerancia extrema a aguas duras
- Fácil de reciclar o eliminar sin necesidad de tratamiento o equipo especiales

SC415 especialmente para :

Aplicaciones — aserrado, aterrajado, fresado, fresado de alta velocidad, maquinado de trabajo moderado, rectificado cilíndrico, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado sin centro, rectificado sin centro de alto volumen, taladrado, torneado, torneado de alta velocidad

Metales — aceros, hierro fundido

Industrias — automoción, rodamientos

SC415 está libre de — cloro, compuestos fenólicos, DEA, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM® SC415

Líquido semisintético con baja espuma

Pautas de aplicación

- El TRIM SC415 opera con eficacia durante largos periodos sin necesidad de costosos aditivos.
- Puede utilizarse en concentraciones inferiores para operaciones a mayor velocidad donde la disipación del calor sea esencial.
- Se recomienda utilizar concentraciones mayores en materiales blandos y gomosos, así como en operaciones a velocidades más bajas donde sea esencial reducir la fricción y controlar el recrecimiento del filo.
- Las concentraciones superiores al 7 % ofrecen la mejor vida útil en el colector.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

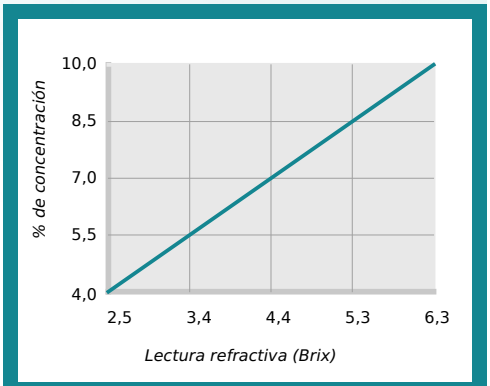
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Marrón claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentrado como rango)	10,1 - 10,7
pH (típico operativo como rango)	9,4 - 10,4
Factor de refractómetro del refrigerante	1,6

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4,0 % - 6,5 %
Trabajo moderado	6,5 % - 8,5 %
Trabajo pesado	8,5 % - 10,0 %
Rango de concentración por diseño	4,0 % - 10,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,6

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® SC415

Líquido semisintético con baja espuma

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4,0 % - 10,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_SC415

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/