

TRIM[®] MicroSol[™] 690XT

Semisintético prémium con alta lubricidad y baja producción de espuma



TRIM MicroSol 690XT es una microemulsión refrigerante semisintética de alta lubricidad. La fórmula ofrece una vida prolongada del colector y mejor control de la espuma en comparación con semisintéticos de generaciones anteriores. Ofrece excelente refrigeración y lubricidad mecánica, además de las características sin efectos perjudiciales a la maquinaria que esperaríamos de un refrigerante TRIM prémium. Ofrece muy buenas prestaciones en situaciones de metales mixtos.

Wilson Tool encuentra la fórmula para protegerla salud y la seguridad de los trabajadores con Master Fluid Solutions[™]



Wilson Tool Internacional es una empresa mundial que fabrica herramientas a medida y ofrece una línea completa de productos para las industrias de aditivos, comprimidos, troquelado, doblado y perforación. Desde las rejillas del fondo de un microondas hasta el panel posterior de un servidor informático; si una empresa necesita algo para troquelar diferentes tipos de formas, es probable que Wilson Tool tenga lo que buscan.

Aerospace Approvals

Compañía	Specification
Fokker	No specification available
GE Aviation	SDS# EVEN-12659
Lockheed Martin/Sikorsky	864-009
Northrop Grumman	No specification available
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9293
Rolls-Royce	No specification available
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A

Elija MicroSol 690XT :

- Alarga espectacularmente la vida útil sin necesidad de biocidas o fungicidas en el tanque
- Libre de boro y formaldehído
- Baja producción de espuma para las aplicaciones exigentes que exigen alto volumen y alta presión
- Compatible con una amplia gama de materiales, incluyendo titanio, aleaciones de alto níquel, aceros, cobre y aleaciones de aluminio
- Alternativa excelente a los aceites solubles de alto contenido mineral en aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice
- No contiene nitritos, fenoles, ni aditivos EP sulfurados o clorados
- Ofrece una inhibición de corrosión superior en todos los metales ferrosos y no ferrosos
- Mantiene las máquinas muy limpias al tiempo que deja una capa de líquido suave para facilitar la limpieza y reducir el mantenimiento
- Utiliza técnicas de reciclado y eliminación estándar en el trabajo con metal

MicroSol

690XT especialmente para :

Aplicaciones — alta presión, alto volumen, aterrajado, escariado, formación de roscas, fresado de superficies, rectificado, rectificado de forma cilíndrica, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, taladrado, torneado

Metales — acero de alto carbono, acero tratado térmicamente, aceros, aceros inoxidable, aleaciones de alto níquel, aleaciones de aluminio, aleaciones de aluminio aeroespaciales, aleaciones de aluminio con alto contenido de sílice, aleaciones de cobre, aleaciones exóticas, aluminio forjado, aluminio serie 6000, bronce, cobre, compuestos, fundición de aluminio, hierro fundido, latón, metales no ferrosos, plásticos, titanio, vidrio

Industrias — aeroespacial, armas de fuego, automoción, compresor, energía, fundición a presión, máquina herramienta, médica, medioambiental, rodamientos, taller de trabajo

MicroSol 690XT está libre de — aditivos EP clorados, aditivos EP sulfurados, boro, fenoles, halógenos, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

TRIM[®] MicroSol[™] 690XT

Semisintético prémium con alta lubricidad y baja producción de espuma



Pautas de aplicación

- MicroSol 690XT tiene buenas prestaciones donde los aceites solubles tradicionales pueden no enfriarse lo suficiente.
- En situaciones de metales mixtos, el control de la concentración es esencial para combatir la corrosión galvánica (7,5 % plus).
- En concentraciones del 7,5 % o superiores, ofrece la mejor vida útil en el colector y la mejor inhibición de la corrosión en virutas de hierro fundido.
- Ejerza precauciones de manejo seguro, incluida la ventilación adecuada al maquinar materiales reactivos, como magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

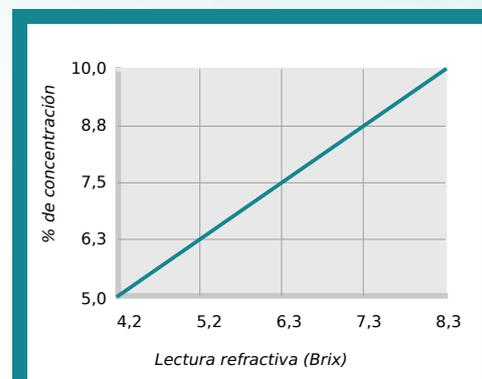
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo claro
Color (solución de trabajo)	White microemulsion
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentrado como rango)	9,6 - 10,6
pH (típico operativo como rango)	9,4 - 10,4
Factor de refractómetro del refrigerante	1,2
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0,64

Concentraciones recomendadas para metalurgia

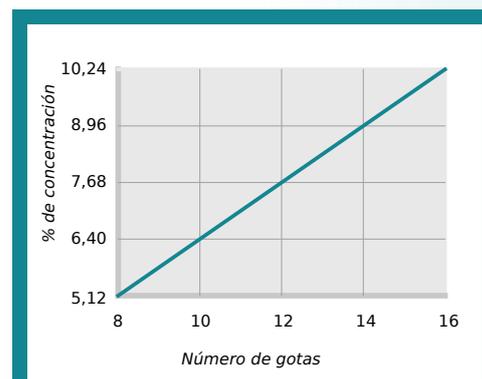
Trabajo ligero	5,0 % - 6,5 %
Trabajo moderado	6,5 % - 8,5 %
Trabajo pesado	8,5 % - 10,0 %
Rango de concentración por diseño	5,0 % - 10,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,2

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0,64

Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM[®] MicroSol[™] 690XT

Semisintético prémium con alta lubricidad y baja producción de espuma



Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5,0 % - 10,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

TRIM[®] MicroSol[™] 690XT | ©2014-2024 Master Fluid Solutions[™] | 2024-04-29

Notas

- Utilice el Master STAGES[™] Whamex[™] para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM[®] y MicroSol[®] son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] y Whamex[™] son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_MS690XT



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/