TRIM® MicroSol™ 530

Semisintético de alta lubricidad

TRIM MicroSol 530 es un enfriador en microemulsión semisintético que no daña el medio ambiente y está especialmente formulado para el maquinado de aleaciones de aluminio. Utiliza la más nueva tecnología para proveer larga vida y excelente protección de aleaciones sensibles. Las sobresalientes propiedades de lubricación de MicroSol 530 brindan niveles de acabado superficial a los componentes de aluminio que normalmente solo se ven con emulsiones lechosas de muy alto contenido de aceite. A diferencia de esas emulsiones, MicroSol 530 es muy limpio al usarse y mantiene las máquinas herramienta libres de la antiestética acumulación de residuos, además de reducir el consumo de concentrado.

MicroSol

La familia de refrigerantes semisintéticos con microemulsiones TRIM® MicroSol™ facilita lubricidad de alto rendimiento y en última instancia costos más bajos. Produzca piezas de alta precisión, obtenga una vida útil más larga de las herramientas y colectores, cumpla la normativa y obtenga mayores beneficios con el producto Microsol que sea ideal para sus necesidades de producción.

Contamos con un producto MicroSol que puede responder a todas sus necesidades y mejorar su producción, sea en el campo aeroespacial, automotriz, fabricación de rodamientos de alta producción o en un taller para trabajos pequeños.

Elija MicroSol 530 :

- El paquete de lubricación proporciona un excelente desempeño para el maquinado de aluminio.
- Excelente opción para aplicaciones de maquinado de ruedas de aleación de aluminio.
- Combinación optimizada de enfriamiento y lubricidad para aplicaciones de maquinado de aluminio, titanio, acero, acero inoxidable e Inconel®
- Protege y previene la corrosión en aleaciones sensibles, incluyendo materiales aeroespaciales y nucleares
- Prolonga drásticamente la vida útil sin necesidad de biocidas o fungicidas en el lado del tanque
- Baja producción de espuma para las aplicaciones actuales que exigen alto volumen y alta presión
- Alternativa excelente a los aceites solubles lechosos en aleaciones de aluminio
- Ofrece una inhibición de corrosión superior en todos los metales ferrosos y no ferrosos
- Mantiene las piezas y las máquinas muy limpias para reducir el mantenimiento y la transferencia de refrigerante

MicroSol 530 especialmente para :

Aplicaciones — alta presión, alto volumen, aterrajado, escariado, formación de roscas, fresado de superficies, maquinado de ruedas de aluminio, rectificado de superficies, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, taladrado, torneado

Metales — aceros, aceros inoxidables, aleaciones de aluminio, aleaciones de materiales nucleares, Inconel®, titanio

Industrias — aeroespacial, automoción, industria general

MicroSol 530 está libre de — boro, cloro, fenoles, sustancias que liberan formaldehído

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM® MicroSol™ 530

Semisintético de alta lubricidad

Pautas de aplicación

- MicroSol 530 tiene un buen desempeño donde los aceites solubles tradicionales pueden no enfriarse lo suficiente.
- En situaciones de metales mixtos, el control de la concentración es esencial para combatir la corrosión galvánica (7.5% más).
- Al trabajar a 7.5% o más se logra la mejor vida del colector e inhibición de corrosión en componentes ferrosos.
- MicroSol 530 no se recomienda para uso en metales muy reactivos, tales como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

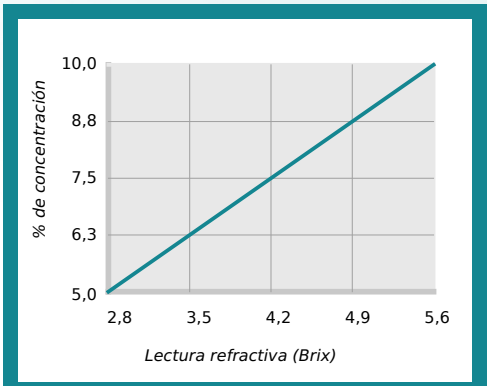
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Marrón claro
Color (solución de trabajo)	translúcido
Olor (concentrado)	Suave
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentrado como rango)	9,3 - 9,6
pH (típico operativo como rango)	8,5 - 9,5
Factor de refractómetro del refrigerante	1,8
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0,92
Factor de titulación digital	0,0266

Concentraciones recomendadas para metalurgia

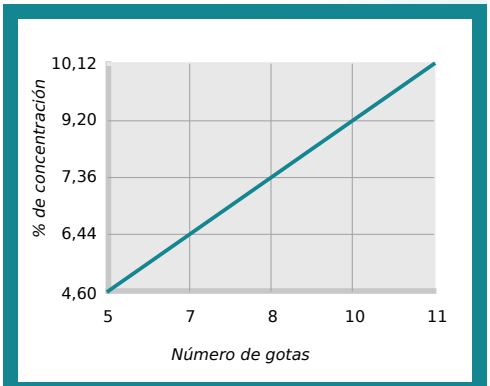
Trabajo ligero	5,0 % - 7,0 %
Trabajo moderado	7,0 % - 9,0 %
Trabajo pesado	9,0 % - 10,0 %
Rango de concentración por diseño	5,0 % - 10,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,8

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0,92

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® MicroSol™ 530

Semisintético de alta lubricidad

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5,0 % - 10,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_MS530

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/