

TRIM® MicroSol™ 515

Concentrado de líquido para corte y rectificado

El TRIM MicroSol 515 es un refrigerante semisintético con microemulsiones que ofrece una lubricación de media a alta. Ofrece una refrigeración y una lubricidad mecánica excelentes, además de presentar todas las características de buen trato a la máquina que serían de esperar de un refrigerante prémium de TRIM. Aunque está especialmente indicado para maquinar y rectificar hierro fundido, también funciona muy bien en metales mixtos y ha demostrado sobradamente sus prestaciones en maquinado de aleaciones de titanio, Inconel y aluminio.

Fabricante de componentes nucleares reduce el consumo en un 30 % con Master Fluid Solutions™



Un fabricante de componentes nucleares elabora una amplia variedad de productos, incluidos equipos microelectrónicos, sistemas de supervisión de la radiación y sistemas integrados para diagnóstico de instrumental. La planta de producción incluye todo lo necesario para el ciclo de producción completo, desde maquinado de piezas hasta producción de placas de circuitos impresos, pasando por el montaje de superficies, ensamblaje, soldadura y pruebas. Sus aplicaciones de metalurgia principales son el fresado, taladrado y torneado de aleaciones de aluminio y aleaciones de acero resistentes al calor, en unas 100 máquinas CNC.



Elija MicroSol 515 :

- Niveles de lubricación de media a alta sin aditivos de presión extrema con cloro o azufre
- Compatible con aluminio, todos los aceros, metales amarillos y hierro fundido
- Tolerancia extrema a aguas duras
- Alternativa a los productos de emulsiones para maquinar aleaciones de aluminio con alto contenido en sílice
- La emulsión de aceite soluble fino reduce la transferencia y el coste operativo total
- Empapa rápidamente para aportar líquido en el punto de corte y recubrir completamente la pieza y las virutas, con lo que refuerza la prevención de la corrosión
- Sin biocidas agresivos
- Fácil de reciclar o eliminar sin necesidad de tratamiento o equipo especiales
- No contiene DEA, cloro, azufre, nitritos, sustancias que liberan formaldehído ni compuestos fenólicos

MicroSol 515 especialmente para :

Aplicaciones — alta presión, alto volumen, aterrajado, escariado, formación de roscas, fresado de superficies, inhibición de la corrosión, rectificado Blanchard, rectificado de correa, rectificado de discos dobles, rectificado de forma cilíndrica, rectificado de superficies, rectificado interno, rectificado simple, rectificado sin centro con alimentación, rectificado sin centros de alimentación de lado a lado, roscado de rodillos, sierra cinta, taladrado, torneado

Metales — aceros, aleaciones de aluminio aeroespaciales, bronce, cobre, hierro fundido, latón, metales ferrosos, metales no ferrosos

Industrias — aeroespacial, armas de fuego, compresor, energía, máquina herramienta, médica

MicroSol 515 está libre de — aditivos EP clorados, aditivos EP sulfurados, DEA, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

TRIM® MicroSol™ 515

Concentrado de líquido para corte y rectificado



Pautas de aplicación

- El TRIM MicroSol 515 conserva su eficacia durante mucho tiempo si necesidad de costosos aditivos.
- Puede utilizarse en concentraciones inferiores para operaciones a mayor velocidad donde la disipación del calor sea esencial.
- Se recomienda utilizar concentraciones mayores en materiales blandos y gomosos, así como en operaciones a velocidades más bajas donde sea esencial reducir la fricción y controlar el recrecimiento del filo.
- Las concentraciones superiores al 7 % ofrecen la mejor vida útil en el colector.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

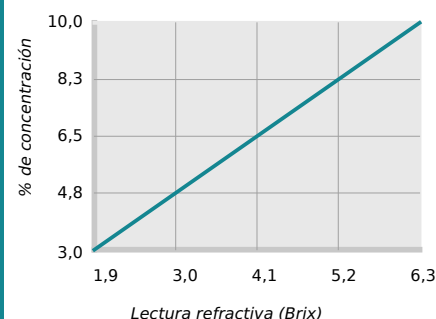
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Marrón claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentrado como rango)	9,1 - 10,1
pH (típico operativo como rango)	9,0 - 9,5
Factor de refractómetro del refrigerante	1,6

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	3,0 % - 6,5 %
Trabajo moderado	6,5 % - 8,5 %
Trabajo pesado	8,5 % - 10,0 %
Rango de concentración por diseño	3,0 % - 10,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,6

Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM® MicroSol™ 515

Concentrado de líquido para corte y rectificado



Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 3,0 % - 10,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

TRIM® MicroSol™ 515 | ©2013-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-29

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_MS515



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/

