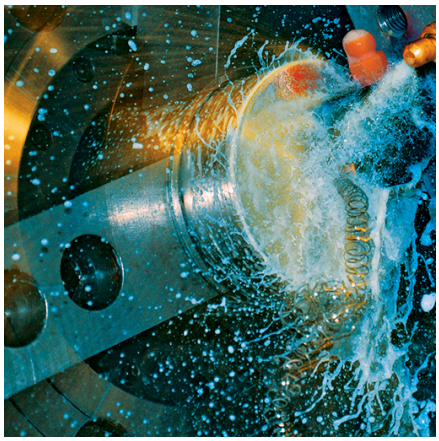
TRIM® MicroSol™ 456

Semisintético ferroso bajo en espuma

El refrigerante microemulsionado semisintético bajo en espuma TRIM MicroSol 456 está optimizado para trabajar con grandes volúmenes de hierro fundido, aplicaciones ferrosas y determinados usos en metalurgia de aluminio y no ferrosa. MicroSol 456 previene la lixiviación de hierro elemental y elimina escoria y oxidación de micropartículas finas ferrosas.

MicroSol 456 ofrece una mayor vida útil en el colector, no afecta a las máquinas y provee una refrigeración excelente y económica. Sus resultados financieros notarán la diferencia con MicroSol 456.

MicroSol



La familia de refrigerantes semisintéticos con microemulsiones TRIM® MicroSol™ facilita lubricidad de alto rendimiento y en última instancia costos más bajos. Produzca piezas de alta precisión, obtenga una vida útil más larga de las herramientas y colectores, cumpla la normativa y obtenga mayores beneficios con el producto Microsol que sea ideal para sus necesidades de producción.

Contamos con un producto MicroSol que puede responder a todas sus necesidades y mejorar su producción, sea en el campo aeroespacial, automotriz, fabricación de rodamientos de alta producción o en un taller para trabajos pequeños.

Elija MicroSol 456 :

- Baja espuma para las exigencias actuales de alta presión y grandes volúmenes
- También indicado para mecanizar determinadas aleaciones de aluminio y metales no ferrosos
- Ofrece una inhibición a la corrosión superior en hierro fundido y elimina los problemas de formación de ""virutas calientes"" y escorias
- Mantiene las máquinas muy limpias al tiempo que deja una película de líquido suave que facilita la limpieza y reduce el mantenimiento
- No requiere ninguna medida especial para desecho o reciclaje

MicroSol 456 especialmente para :

Aplicaciones — alta presión, alto volumen, fresado, maquinado, rectificado, rectificado de losas, torneado

Metales — hierro fundido, metales ferrosos

Industrias — automoción, industria general

MicroSol 456 está libre de — azufre, boro, cloro, DEA, sustancias que liberan formaldehído

Master Fluid SOLUTIONS™

TRIM® MicroSol™ 456

Semisintético ferroso bajo en espuma

Pautas de aplicación

- El uso al 6 % o superior ofrece lo mejor en vida útil en el colector e inhibición de la corrosión en virutas de hierro fundido.
- No se recomienda el uso de MicroSol 456 en metales muy reactivos, como el magnesio.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

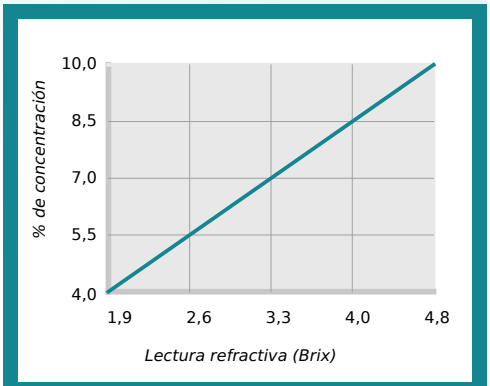
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo claro
Color (solución de trabajo)	Opaco
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D92-90)	> 140 °C
pH (concentrado como rango)	10,1 - 10,3
pH (típico operativo como rango)	8,7 - 9,7
Factor de refractómetro del refrigerante	2,1
Factor de titulación digital	0,0274

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4,0 % - 6,5 %
Trabajo moderado	6,5 % - 8,5 %
Trabajo pesado	8,5 % - 10,0 %
Rango de concentración por diseño	4,0 % - 10,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 2,1

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® MicroSol™ 456

Semisintético ferroso bajo en espuma

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4,0 % - 10,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® y MicroSol® son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_MS456

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/