

TRIM[®] HyperSol[™] 888NXT

líquido neosintético de maquinado de precisión para la industria aeroespacial

Maxima versatilidad

La tecnología neosintética del HyperSol 888NXT domina el arte de la versatilidad. Además de garantizar unas prestaciones excepcionales en metales duros como titanio y aleaciones con alto contenido en níquel, aceros inoxidable e Inconel[®], ofrece una lubricidad superior imprescindible para maquinar aleaciones de aluminio blandas y gomosas. Genera poca espuma y malos olores, garantiza una larga vida útil y además cumple las normativas medioambientales más estrictas; el HyperSol 888NXT es un nuevo concepto en excelencia en la industria de refrigerantes.

¡Vea cómo su producción alcanza nuevas alturas con el revolucionario HyperSol[™] 888NXT de TRIM!

Planta de maquinado de alta precisión dobla la productividad con TRIM[®] HyperSol[™] 888NXT



Un fabricante con sede en Silicon Valley lleva más de dos décadas ofreciendo servicios de maquinado de alta precisión en las industrias aeroespacial, de defensa y de medicina, así como para fabricantes de equipos originales (OEM) de todo el planeta. El fabricante destaca por la calidad de su producción de tiradas cortas o largas y en la preparación de prototipos de alta calidad para diferentes proyectos de ingeniería.

Aerospace Approvals

Compañía	Specification
Airbus	Conforms to AIMS 12-10-001
Dassault	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A
USDA BioPreferred - Certified Biobased Product	No specification available



Elija HyperSol 888NXT :

- prestaciones excepcionales en metales duros para aplicaciones aeroespaciales
- una lubricidad superior para maquinar aleaciones de aluminio más blandas
- producción sin complicaciones
- los ingredientes más seguros y respetuosos con el medio ambiente
- larga vida útil; excelente inversión para el cliente
- menos residuos metálicos, bajo en espuma y en malos olores

HyperSol 888NXT especialmente para :

Aplicaciones — aterrajado, escariado, face milling, fresado, rectificado, taladrado, torneado

Metales — aceros inoxidable, aleaciones de acero, aleaciones de níquel, aleaciones de titanio, aluminio, Inconel[®]

Industrias — aeroespacial, médica, petróleo y gas

HyperSol 888NXT está libre de — aceites minerales, aditivos EP sulfurados, boro, cloro, DEA, silicona, sustancias que liberan formaldehído

TRIM[®] HyperSol[™] 888NXT

líquido neosintético de maquinado de precisión para la industria aeroespacial



Pautas de aplicación

- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

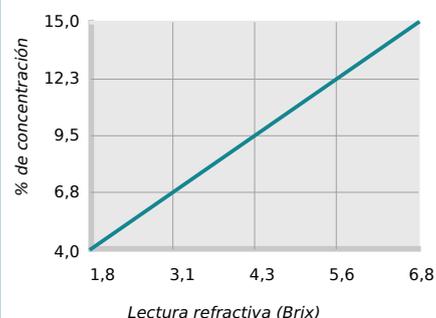
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo
Color (solución de trabajo)	Blanco neo-sintético
Olor (concentrado)	Leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D92-90)	> 100 °C
pH (típico operativo como rango)	8,8 - 9,5
Factor de refractómetro del refrigerante	2,2
Factor de titulación (kit de titulación CGF-1)	0,81
Factor de titulación digital	0,0217

Concentraciones recomendadas para metalurgia

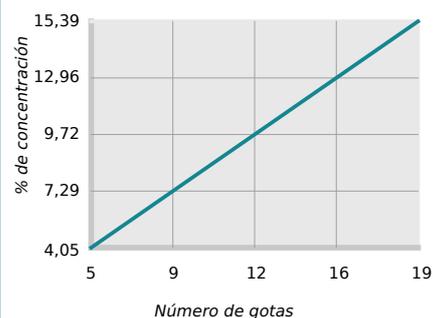
Trabajo ligero	4,0 % - 7,0 %
Trabajo moderado	7,0 % - 9,0 %
Trabajo pesado	9,0 % - 15,0 %
Rango de concentración por diseño	4,0 % - 15,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 2,2

Concentración por titulación



% concentración = No. de gotas x Factor de titulación
Factor de titulación = 0,81

Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM[®] HyperSol[™] 888NXT

líquido neosintético de maquinado de precisión para la industria aeroespacial



Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4,0 % - 15,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

TRIM[®] HyperSol[™] 888NXT | ©2020-2024 Master Fluid Solutions[™] | 2024-04-29

Notas

- Utilice el Master STAGES[™] Whamex XT[™] para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM[®] es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] y Whamex XT[™] son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_HS888NXT



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/

