TRIM® E923

Concentrado de líquido para corte y rectificado

TRIM E923 es una mezcla patentada de nueva tecnología de origen vegetal con altos niveles de aditivos de presión extrema sin cloro que ofrece unas prestaciones extremas en un líquido de eliminación de metales que requiere poco trabajo. El producto de emulsión prémium es lo suficientemente robusto para ofrecer una vida útil sin igual en varias de las operaciones de cortes de metal más difíciles, al tiempo que presenta características no de corte que suelen asociarse con las emulsiones tradicionales de alta calidad de Master Fluid Solutions. El conjunto de lubricidad optimizada y presión extrema es equiparable al de los aceites puros para trabajos de alta exigencia en materiales difíciles de maquinar como inconel, titanio, acero inoxidable y aceros muy resistentes a la tracción.

Aceites solubles

Preparados para la producción :

Gracias a su lubricidad mecánica superior y su mayor contenido en aceite, las emulsiones de TRIM® ofrecen una capa límite mayor entre la herramienta y el material. Las emulsiones son ideales para aplicaciones por debajo de 600 pies de superficie por minuto, como por ejemplo brochado, escariado, barrenado profundo, taladrado, aterrajado y rectificado sin centro.

Las emulsiones funcionan muy bien para maquinar cobre, metales amarillos, aleaciones de acero, aluminios fundidos, aluminios forjados y aleaciones con base de titanio y níquel que son especialmente difíciles de maquinar.

Elija E923 :

- Ofrece prestaciones de lubricidad excepcional y de presión extrema
- Tiene las prestaciones necesarias para reemplazar a los aceites puros en determinadas aplicaciones
- Vida útil en el colector muy larga
- Bajo en espumas incluso en zonas de agua blanda
- Tolerante al agua dura
- Compatible con todos los materiales, excepto el magnesio
- Fácil de reciclar o eliminar sin necesidad de tratamiento o equipo especiales
- Opera con eficacia durante largos periodos sin necesidad de costosos aditivos

E923 especialmente para :

Aplicaciones — aditivo de lubricidad, afilado, alta presión, alto volumen, aterrajado, barrenado, barrenado profundo, corte de engranajes, escariado, formación de roscas, formado de engranajes, fresado, laminación de roscas, mandrilado, operaciones de máquinas de tornillo, perforación de armas, perforación Ejector®, roscado de rodillos, taladrado, torneado, trabajo de centro de maquinado de trabajo pesado, trabajo en barrenos

Metales — aceros, aceros inoxidables, aleaciones de acero, aleaciones de aluminio, aleaciones de níquel, metales no ferrosos, titanio

Industrias — automoción, energía

E923 está libre de — boro, cloro, compuestos fenólicos, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

TRIM® E923

Concentrado de líquido para corte y rectificado

Pautas de aplicación

- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

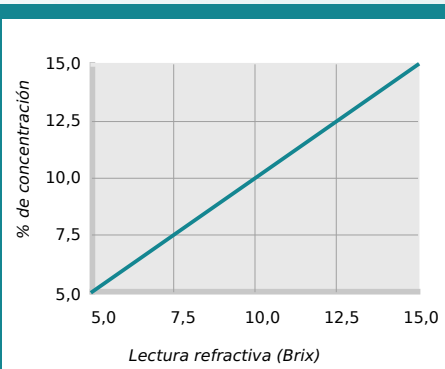
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Marrón claro
Color (solución de trabajo)	White emulsion
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 100 °C
pH (concentrado como rango)	10,2 - 10,5
pH (típico operativo como rango)	9,7 - 10,1
Factor de refractómetro del refrigerante	1,0

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5,0 % - 8,0 %
Trabajo moderado	8,0 % - 10,0 %
Trabajo pesado	10,0 % - 15,0 %
Rango de concentración por diseño	5,0 % - 15,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,0

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® E923

Concentrado de líquido para corte y rectificado

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5,0 % - 15,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_E923

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/