

TRIM[®] C360

Concentrado de líquido para corte y rectificado

El TRIM C360 es un refrigerante de presión extrema, muy bajo en espuma y de alta lubricidad que aporta unas prestaciones parecidas a las de los aceites solubles prémium en tareas de barrenado. El TRIM C360 está formulado especialmente para aplicaciones donde se necesitan prestaciones máximas en máquinas herramienta que maquinan y rectifican en un mismo ciclo aleaciones duras para la industria aeroespacial. Gracias a su fórmula sintética, el TRIM C360 presenta unas propiedades excepcionales de rechazo del aceite contaminado y es altamente filtrable incluso con los dispositivos de filtrado más finos. Junto con su excelente paquete antimicrobiano, todo lo anterior alarga la vida útil en el colector, incluso en los entornos de taller más exigentes.

Sintéticos



Máximas prestaciones :

Los sintéticos de TRIM[®] operan limpiamente y no contienen aceite, o contienen muy poco. Son tolerantes al agua dura y ofrecen buena protección frente a la corrosión: los sintéticos dejan muy poco residuo para facilitar la limpieza. Gracias a su transferencia extremadamente baja, los sintéticos ahorran costes operativos.

Los sintéticos de TRIM facilitan procesos limpios y son muy duraderos.



Elija C360 :

- Un producto polivalente que va bien en diferentes tipos de operaciones
- Excelentes prestaciones bajo presión extrema sin aditivos de azufre o cloro
- Mantiene una limpieza extrema en las máquinas, al tiempo que deja una película de líquido suave que protege las superficies metálicas
- La solución parecida al agua garantiza una transferencia baja y un coste operativo total bajo
- Mantiene las ruedas de rectificado limpias para agilizar la alimentación, una mejor integridad de las superficies y la retirada de materiales en menos tiempo
- Alta filtrabilidad, incluso con filtros menores de 10 μ m
- Vida útil en colector excepcional
- Excepcional rechazo del aceite contaminado
- El refrigerante es fácil de eliminar con agua o productos de limpieza acuosos

C360 especialmente para :

Aplicaciones — aterrajado, fresado, rectificado, taladrado, torneado

Metales — aleaciones aeroespaciales

Industrias — aeroespacial

C360 está libre de — aceites minerales, aminas secundarias, azufre, boro, cloro, compuestos fenólicos, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

TRIM[®] C360

Concentrado de líquido para corte y rectificado



Pautas de aplicación

- El TRIM C360 opera con eficacia durante largos periodos sin necesidad de costosos aditivos.
- Se recomienda utilizar concentraciones mayores en materiales blandos y gomosos, así como en operaciones a velocidades más bajas donde sea esencial reducir la fricción y controlar el recrecimiento del filo.
- Las concentraciones superiores al 7 % ofrecen la mejor vida útil en el colector.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en

<https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 41 72 8 -900.

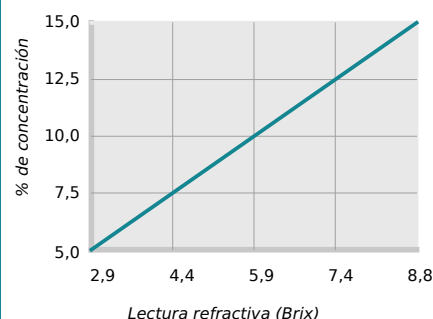
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 100 °C
pH (concentrado como rango)	8,9 - 9,9
pH (típico operativo como rango)	8,7 - 9,7
Factor de refractómetro del refrigerante	1,7

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	5,0 % - 8,0 %
Trabajo moderado	8,0 % - 10,0 %
Trabajo pesado	10,0 % - 15,0 %
Rango de concentración por diseño	5,0 % - 15,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,7

Salud y seguridad

Solicitar SDS



TRIM[®] C360

Concentrado de líquido para corte y rectificado



Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 5,0 % - 15,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

TRIM[®] C360 | ©2018-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-07-03

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM[®] es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_C360



Hasselsstraße 6-14

Düsseldorf, 40597

Germany

+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/