TRIM® C272

Concentrado de líquido para corte y rectificado

TRIM C272 es un concentrado refrigerante sintético diseñado para funcionar a muy altas presiones y volúmenes de fluido con poca espuma, o sin espuma. TRIM C272 es ideal para situaciones donde se requieren altas velocidades o volúmenes de refrigerante para lograr la máxima productividad. TRIM C272 está diseñado para tener las características sobresalientes de refrigeración y sedimentación de virutas de un producto sintético de primera calidad con la mejora en residuos y la lubricidad mecánica de un refrigerante semisintético. Este producto utiliza un aditivo de extrema presión patentado de altísima eficacia, sin cloro y sin azufre, para una buena vida útil de las herramientas y mejores acabados en las superficies.

Sintéticos

Máximas prestaciones :

Los sintéticos de TRIM® operan limpiamente y no contienen aceite, o contienen muy poco. Son tolerantes al agua dura y ofrecen buena protección frente a la corrosión: los sintéticos dejan muy poco residuo para facilitar la limpieza. Gracias a su transferencia extremadamente baja, los sintéticos ahorran costes operativos.

Los sintéticos de TRIM facilitan procesos limpios y son muy duraderos.

Aerospace Approvals

Compañía	Specification
GE AVIO	No specification available
Leonardo SpA (anteriormente AgustaWestland)	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PR6300 Index A

Elija C272 :

- Aprobado por los fabricantes de motores aeronáuticos — Rolls-Royce, GE y Safran Aero Engines; si necesita la documentación correspondiente a la aprobación, consulte con su representante de Master Fluid Solutions
- Su fórmula muy estable ofrece una larga vida operativa con unas prestaciones uniformes
- Espuma extremadamente baja en agua libre de minerales
- Excelente rechazo del aceite contaminado
- La dilución transparente en agua ayuda a la filtrabilidad, reduce la transferencia y facilita la aportación de líquido en el punto de corte
- Protege las superficies de la máquina y la herramienta, al tiempo que evita que canales, mandriles, portaherramientas y accesorios queden pegajosos
- Fácil reciclaje o eliminación con técnicas y equipos convencionales

C272 especialmente para :

Aplicaciones — fresado de alta velocidad, rectificado, torneado de alta velocidad

Metales — aceros, aceros inoxidables, aleaciones de acero, aleaciones de níquel, hierro fundido, titanio

Industrias — aeroespacial

C272 está libre de — aditivos EP sulfurados, aminas secundarias, boro, cloro, compuestos fenólicos, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

TRIM® C272

Concentrado de líquido para corte y rectificado

Pautas de aplicación

- La concentración mínima para maquinar y rectificar aleación ferrosa es del 4 %.
- Las concentraciones superiores al 7 % ofrecen la mejor vida útil en el colector.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

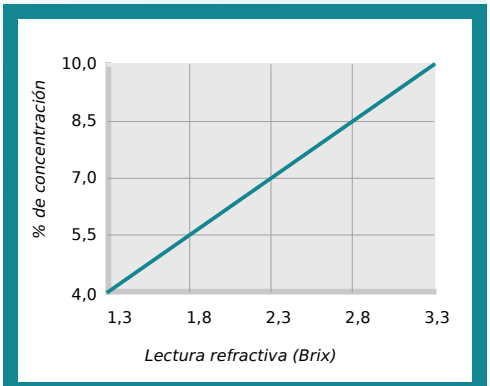
Propiedades físicas (datos típicos)

Color (concentrado)	Amarillo claro
Olor (concentrado)	Amina leve
Forma (concentrado)	Líquido
Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08)	> 160 °C
pH (concentrado como rango)	9,1 - 10,1
pH (típico operativo como rango)	8,8 - 9,4
Factor de refractómetro del refrigerante	3,0
Factor de titulación digital	0,0249

Concentraciones recomendadas para metalurgia

Trabajo ligero	4,0 % - 6,5 %
Trabajo moderado	6,5 % - 8,5 %
Trabajo pesado	8,5 % - 10,0 %
Rango de concentración por diseño	4,0 % - 10,0 %

Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 3,0

Salud y seguridad

Solicitar SDS

TRIM® C272

Concentrado de líquido para corte y rectificado

Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4,0 % - 10,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM® es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

https://2trim.us/di/?i=es_es_C272

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/es/es/