

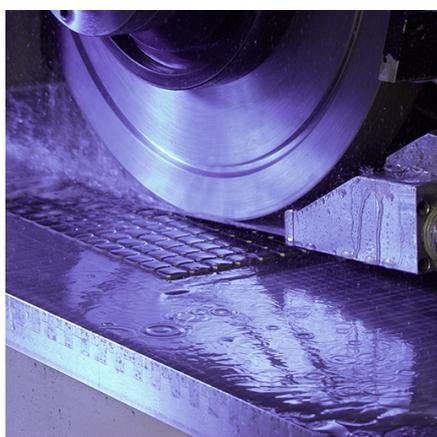
# TRIM<sup>®</sup> C120 CG

Líquido sintético para rectificado de carburo



TRIM C120 CG está formulado específicamente para la industria de rectificado de carburo. Este producto sintético está concebido para el rectificado de carburo, pero funciona igualmente bien con cerámica, cerametales, aleaciones con fundido en frío y aceros para herramientas. TRIM C120 CG reduce al mínimo la lixiviación del cobalto, al tiempo que conserva unas características superiores en corte y no corte.

## Sintéticos



### Máximas prestaciones :

*Los sintéticos de TRIM<sup>®</sup> operan limpiamente y no contienen aceite, o contienen muy poco. Son tolerantes al agua dura y ofrecen buena protección frente a la corrosión: los sintéticos dejan muy poco residuo para facilitar la limpieza. Gracias a su transferencia extremadamente baja, los sintéticos ahorran costes operativos.*

*Los sintéticos de TRIM facilitan procesos limpios y son muy duraderos.*

## Aerospace Approvals

| Compañía    | Specification |
|-------------|---------------|
| Rolls-Royce | CSS 274       |

### Elija C120 CG :

- Mantiene limpios los discos superabrasivos
- No ataca los sistemas de adhesión de discos
- Diseñado para llevar las virutas al filtro, pero también puede liberarlas si se instalan depósitos de asentamiento con el diseño adecuado
- No sufre pérdidas en los sistemas de filtrado convencionales
- Forma poca espuma
- Rechaza el aceite contaminado
- Dura más en el colector
- Resiste la lixiviación del cobalto: más seguridad para el operario, piezas más fuertes y máquinas más limpias
- Transferencia muy baja que produce costos de operación extremadamente bajos
- Fácil reciclaje o eliminación con técnicas y equipos convencionales

### C120 CG especialmente para :

**Aplicaciones** — rectificado de matrices con contenido de cobalto

**Metales** — carburo, materiales revestidos de carburo

**Industrias** — aeroespacial, herramienta

**C120 CG está libre de** — aminas secundarias, azufre, boro, cloro, nitritos, sustancias que liberan formaldehído

# TRIM<sup>®</sup> C120 CG

Líquido sintético para rectificado de carburo



## Pautas de aplicación

- No se recomienda utilizar TRIM C120 CG en máquinas herramienta que dependan de la salpicadura del refrigerante para la lubricación de sus partes mecánicas, como por ejemplo las máquinas de tornillos más antiguas, etc.
- No se recomienda utilizar TRIM C120 CG en materiales como magnesio o circonio sin tomar precauciones especiales.
- Este producto es también un agente detergente de alta calidad, así que podría "lavar" y retirar la suciedad y los residuos presentes al cargar una máquina por primera vez; las máquinas más antiguas deberán someterse a una limpieza minuciosa cuando se aplique este producto por primera vez.
- La concentración mínima recomendada es de 5 %.
- Las concentraciones superiores al 7 % ofrecen unas prestaciones óptimas en inhibición de la corrosión, vida útil de la herramienta y vida útil en el colector.
- Para obtener información adicional sobre la aplicación de productos, incluyendo cómo optimizar el rendimiento, comuníquese con su Distribuidor Autorizado de Master Fluid Solutions en <https://www.masterfluids.com/es/es/distributors/index.php>, el Gerente de Ventas de su distrito, o llame al Departamento Técnico al +49 211 77 92 85 - 13.

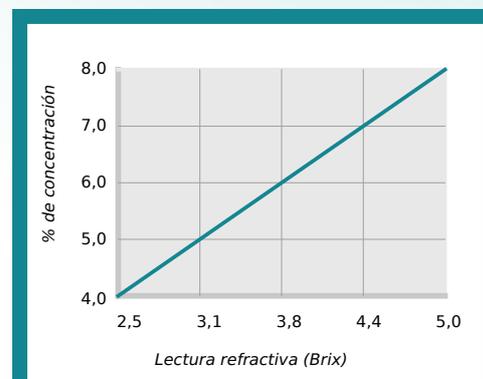
## Propiedades físicas (datos típicos)

|  |                |
|--|----------------|
| Color (concentrado)                              | Amarillo claro |
| Olor (concentrado)                               | Amina leve     |
| Forma (concentrado)                              | Líquido        |
| Punto de inflamación (concentrado) (ASTM D93-08) | > 100 °C       |
| pH (concentrado como rango)                      | 9,4 - 9,8      |
| pH (típico operativo como rango)                 | 8,5 - 9,5      |
| Factor de refractómetro del refrigerante         | 1,6            |
| Factor de titulación digital                     | 0,0242         |

## Concentraciones recomendadas para metalurgia

|                                   |               |
|-----------------------------------|---------------|
| Trabajo ligero                    | 4,0 % - 4,5 % |
| Trabajo moderado                  | 4,5 % - 6,5 % |
| Trabajo pesado                    | 6,5 % - 8,0 % |
| Rango de concentración por diseño | 4,0 % - 8,0 % |

## Concentración por % Brix



% concentración = Lectura refractiva x Factor refractivo  
Factor de refractómetro del refrigerante % Brix = 1,6

## Salud y seguridad

Solicitar SDS



# TRIM<sup>®</sup> C120 CG

Líquido sintético para rectificado de carburo



## Instrucciones de mezclado

- Concentración recomendada para uso en agua: 4,0 % - 8,0 %.
- Para ayudar a garantizar la mejor solución de trabajo posible, agregue la cantidad requerida de concentrado a la cantidad requerida de agua (nunca al revés) y revuelva hasta que se mezcle uniformemente.
- Use el refrigerante premezclado como reposición para mejorar el rendimiento del refrigerante y reducir las compras de refrigerante. La reposición que seleccione debe equilibrar la tasa de evaporación de agua con la tasa de transferencia del refrigerante. Utilice nuestra calculadora de reposición de refrigerante para encontrar la mejor proporción para su máquina: [apps.masterfluids.com/makeup/](https://apps.masterfluids.com/makeup/).
- Use agua libre de minerales para alargar la vida útil en el colector y mejorar la inhibición de la corrosión, al tiempo que reduce la transferencia y el uso de concentrado.

## Cómo hacer un pedido

Cubeta de 20 litros

Barril de 204 litros

Tanque IBC de 1000 litros

TRIM<sup>®</sup> C120 CG | ©2003-2024 Master Fluid Solutions™ | 2024-04-29

## Notas

- Utilice el Master STAGES™ Whamex XT™ para una prelimpieza rápida y completa de su máquina herramienta y sistema de refrigeración.
- Antes de usar en cualquier metal o aplicación no recomendada específicamente, consulte con Master Fluid Solutions.
- Este producto no debe mezclarse con otros fluidos metalúrgicos ni aditivos fluidos metalúrgicos, excepto según lo recomiende Master Fluid Solutions, pues esto puede reducir el rendimiento general, producir efectos nocivos para la salud o dañar la máquina herramienta y las piezas. En caso de contaminación, comuníquese con Master Fluid Solutions para que le indiquen cómo actuar.
- TRIM<sup>®</sup> es una marca registrada de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ y Whamex XT™ son marcas registradas de Master Chemical Corporation bajo el nombre comercial Master Fluid Solutions.
- Esta información se proporciona de buena fe, se considera de actualidad en la fecha de publicación y debe aplicarse a la versión de la fórmula actual. Debido a que las circunstancias de uso del producto están fuera de nuestro control, no se ofrecen garantías, declaraciones ni protecciones expresas ni implícitas. Consulte con Master Fluid Solutions para obtener más información. Para obtener la versión más reciente de este documento, visite :

[https://2trim.us/di/?i=es\\_es\\_C120CG](https://2trim.us/di/?i=es_es_C120CG)



Hasselsstraße 6-14  
Düsseldorf, 40597  
Germany  
+49 211 41 72 82 00

[info-eu@masterfluids.com](mailto:info-eu@masterfluids.com)

[masterfluids.com/es/es/](https://masterfluids.com/es/es/)