TRIM® OE335

Pflanzenöl-Ester-basiertes Schneidöl

TRIM OE335 NS ist ein auf Basis erneuerbarer Pflanzenester formuliertes Schneidöl für schwere Zerspanungsarbeiten. Das Produkt wurde als leicht biologisch abbaubar zertifiziert. TRIM OE335 ist für den Einsatz bei der Bearbeitung von gehärteten Stahllegierungen, Werkzeugstählen und Edelstahl unter sehr schwierigen Bedingungen vorgesehen. TRIM OE335 bietet die nötige Schmierwirkung und EP-Leistung, um die Werkzeugstandzeit etwa beim Wälzfräsen zu maximieren.

Schneidöle

Für einen sauberen Schnitt:

TRIM®-Schneidöle, die ohne Verdünnung mit Wasser eingesetzt werden, empfehlen sich, wenn eine maximale Schmierfähigkeit erforderlich ist. Sie werden normalerweise für Langdrehmaschinen, das Honen, das Schleifen von sehr schwer zu bearbeitenden Materialien und für das Tieflochbohren verwendet.

Je nach Produkt sind manche TRIM-Schneidöle eine hochwertige Mischung aus verschiedenen Grundölen, während andere Hochdruck (EP)-Additive enthalten, die der Bildung von Aufbauschneiden entgegenwirken und die Werkzeugstandzeit verlängern.

Sauber schneiden mit TRIM-Schneidölen.

Vorteile von OE335:

- Extrem hohe Schmierfähigkeit gewährleistet eine fantastische Werkzeugstandzeit.
- Leicht biologisch abbaubar
- Rezeptur auf Esterbasis gewährleistet ein sehr geringes Nebelbildungspotenzial.
- Sehr hoher Flammpunkt
- Ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Mit kupferhaltigen Legierungen kompatibel
- Helle Farbe und schwacher Geruch sorgen für breite Akzeptanz unter Bedienern.

OE335 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden, Räumen, Reiben, Tieflochbohren, Verzahnen, Verzahnungsfräsen, Verzahnungsschaben, Zerspanung

Materialien — Aluminium, Buntmetalle, Edelstähle, Nickellegierungen, Stahllegierungen und Titan

Branchen — Allgemeine Industrie, Automobilbau, Luft- und Raumfahrt und Medizin

OE335 ist frei von — Chlor, Schwefel und Zink

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® OE335

Pflanzenöl-Ester-basiertes Schneidöl

Anwendungsrichtlinien

- TRIM OE335 ist zur unverdünnten Verwendung vorgesehen.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe	Gelb
Geruch	Schwach
Form	Flüssig
Flammpunkt	> 300°C
Viskosität	35,00 mm^2/s bei 40°C

Bestellhinweise

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_OE335

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/