

TRIM® OE209

Esterbasiertes Schneid- und Schleiföl

TRIM OE209 ist ein Schneid- und Schleiföl für mittlere bis schwerste Einsätze, dessen Formulierung auf hochstabilen, vollständig gesättigten Estern basiert. Das Produkt wurde als leicht biologisch abbaubar zertifiziert. TRIM OE209 ist für den Einsatz bei Schleif- und Zerspanungsanwendungen von gehärteten Stahllegierungen, Werkzeugstählen, Edelstahl und Hartstahl vorgesehen. TRIM OE209 bietet die nötige Schmierwirkung und die Leistung, um die Werkzeugstandzeit etwa beim Tieflochbohren zu maximieren. Dieses Öl eignet sich besonders gut für den Einsatz in Langdrehmaschinen mit Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr und Spanbrechern.

Hochleistungsöle



Robuste wasserklare Schleiföle:

Verwenden Sie hochreine Hochleistungsöle der Marke TRIM® für das Schleifen von widerstandsfähigen Hartstahl- und HSS-Werkzeugen.

Durch den Einsatz stark raffinierter Hydrocracköle, vollständig gesättigter Ester oder einer Kombination beider Substanzen werden eine außerordentlich geringe Nebel- und Schaumbildung sowie eine niedrige Verbrauchsrate sichergestellt, ohne dass Kompromisse hinsichtlich sicherer, hoher Flammpunkte eingegangen werden müssen. Die Hochleistungsöle der Serie TRIM bieten hervorragende Eigenschaften beim Spülen von Schleifscheiben, eine gute Reibungsminderung und Kühlung des Werkstücks.

Hohe Reinheit ermöglicht eine ausgezeichnete Schleifleistung.



Vorteile von OE209:

- Extrem hohe Schmierfähigkeit gewährleistet eine fantastische Werkzeugstandzeit.
- Ausgezeichnete Reinigungskraft hält die Schleifscheiben sauber.
- Keine Auslaugung von Kobalt aus Hartmetall-Legierungen
- Chlor- und schwefelfrei
- Leicht biologisch abbaubar
- Rezeptur auf der Basis von gesättigten Estern gewährleistet sehr geringe Schaum- und Nebelbildung.
- Sehr hoher Flammpunkt
- Unübertroffene Oxidationsstabilität
- Mit kupferhaltigen Legierungen kompatibel
- Helle Farbe und schwacher Geruch sorgen für breite Akzeptanz unter Bedienern.

OE209 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden, Hartmetallschleifen, Hochdruckkühlung, Reiben, Schnellarbeitsstahl-Schleifen, Tieflochbohren, Zerspanung

Materialien — Aluminium, Buntmetalle, Edelstähle, Hartmetall, hochfester Stahl, Inconel®, Stahllegierungen und Titan

Branchen — Allgemeine Industrie, Automobilbau, Luft- und Raumfahrt und Medizin

OE209 ist frei von — chlorierten EP-Additiven, geschwefelten EP-Additiven, Mineralöl und Schwermetallen

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern



TRIM® OE209

Esterbasiertes Schneid- und Schleiföl



Anwendungsrichtlinien

- TRIM OE209 ist zur unverdünnten Verwendung vorgesehen.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter <https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php>, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe	Weiß
Geruch	Schwach
Form	Flüssig
Flammpunkt	> 200°C
Viskosität	9,00 mm ² /s bei 40°C

Bestellhinweise

204-l-Fass

1000-l-IBC

TRIM® OE209 | © 2012-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-28

Weitere Informationen

- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_OE209



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

[masterfluids.com/de/de/](https://www.masterfluids.com/de/de/)