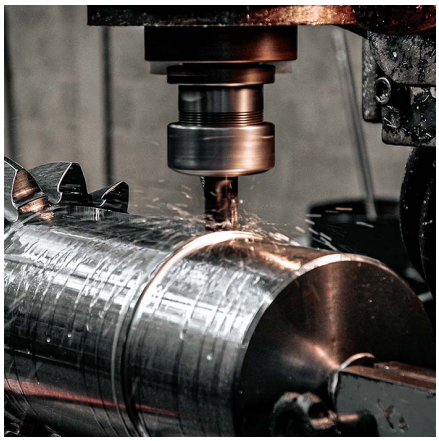
TRIM® MicroSol™ 585XT

Chlorfreier, teilsynthetischer Kühlschmierstoff mit verlängerter Nutzungsdauer

TRIM MicroSol 585XT ist eine teilsynthetische Mikroemulsion mit hoher Schmierleistung. Die Formulierung gewährleistet eine verlängerte Sumpfstandzeit und bessere Schaumkontrolle als teilsynthetische Kühlschmierstoffe früherer Generationen. Sie bietet eine hervorragende Kühlung und Schmierfähigkeit wie auch maschinenschonende Eigenschaften, wie man sie von einem Premium-Kühlschmierstoff der Marke TRIM erwartet. Das Produkt eignet sich besonders gut für das Bearbeiten und Schleifen von Gusseisen, überzeugt aber auch in Mischanwendungen. MicroSol 585XT hat sich als ein außergewöhnlicher Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von Titanlegierungen bewährt.

Hersteller für die Luftfahrtindustrie spart jährlich 35.587 € mit TRIM™ MicroSol™ 585XT



TRIM™ Kühlschmierstoffe zeichnen sich durch eine Verlängerung der Standzeit, eine Verbesserung der Effizienz und eine Reduzierung des Verbrauchs aus. Dies führt selbst in höchst effizienten Betrieben zu erheblichen Kosteneinsparungen.

Unser Kunde, ein mittelständischer Hersteller von Präzisionsteilen für die Luft- und Raumfahrt, besaß bereits ein kosteneffizientes Produktionssystem und war mit seinen vorhandenen Kühlschmierstoffen zufrieden. Ein Kurzzeittest mit TRIM deckte jedoch eine massives Einsparungspotenzial auf.

Aerospace Approvals

Unternehmen	Spezifikation
Aerojet	ASTM F 945
Airbus	AIPS00-00-010
Applied Materials	UHV
Boeing	BAC5008
Bombardier Aerospace	BAMS 569-001
Fokker	No specification available
GE Aviation	SDS# EVEN-11232
Lockheed Martin/Sikorsky	G34.62, G74.0051, F74.0051
Lord Corporation	MTL-S-0136
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9362
Rolls-Royce	CSS 127
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A

Vorteile von MicroSol 585XT:

- Bewirkt eine deutliche Verlängerung der Nutzungsdauer, ohne dass Biozide oder Fungizide zugegeben werden müssen
- Dank geringer Schaumbildung für anspruchsvolle Großserienanwendungen mit hohem Schmierstoffdruck geeignet
- Mit einer breiten Palette von Materialien kompatibel, einschließlich Stahl, Kupfer und Aluminiumlegierungen, aber auch mit vielen Kunststoffen und Verbundwerkstoffen
- Optimierte Kombination von Kühl- und Schmierwirkung für die Bearbeitung von Titan
- Ausgezeichnete Alternative zu stark mineralölhaltigen Emulsionen für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen mit einem hohen Siliziumgehalt
- Enthält keine Nitrite, Phenole oder chlor- bzw. schwefelhaltige EP-Additive
- Bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz auf allen nichteisen- und eisenhaltigen Metallen
- Die Maschinen bleiben besonders sauber; die Emulsion hinterlässt einen dünnen Schutzfilm, der das Reinigen vereinfacht und den Wartungsaufwand reduziert.
- Einfache Wiederaufbereitung oder Entsorgung mit konventionellen Verfahren

MicroSol 585XT eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bandsägen, Bandschleifen, Bohren, Doppelscheibenschleifen, Drehen, Flachschleifen, Gewindeformen, Gewinderollen, Gewindeschneiden, Hochdruckkühlung, Großserienfertigung, Innenschleifen, Korrosionshemmung, Kreuzschleifen, Oberflächenschleifen, Planfräsen, Reiben, Rund-Formschleifen, Schleifen, spitzenloses Durchgangsschleifen, spitzenloses Einstechschleifen, Zerspanung

Materialien — Aluminium der Serie 6000, Aluminium-Knetlegierung, Aluminiumguss, Aluminiumlegierungen, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt, Bronze, Buntmetalle, Edelstähle, Eisenmetalle, exotische Legierungen, Glas, Gusseisen, Gusseisen, hochfester Kohlenstoffstahl, Kunststoffe, Kupfer, Legierungen mit hohem Nickelgehalt, Messing, Nichteisenmetalle, Stähle, Titan, Titanlegierungen, Verbundstoffe, wärmebehandelter Stahl und Werkzeugstähle

Branchen — Energie, Luft- und Raumfahrt, Medizin, Verdichterherstellung und Werkzeugmaschine

MicroSol 585XT ist frei von — chlorierten EP-Additiven, Formaldehydabspalter, geschwefelten EP-Additiven, Nitriten und Phenolen

TRIM® MicroSol™ 585XT

Chlorfreier, teilsynthetischer Kühlschmierstoff mit verlängerter Nutzungsdauer

Anwendungsrichtlinien

- MicroSol 585XT überzeugt, wo herkömmliche Emulsionen nicht ausreichend kühlen.
- Bei Mischanwendungen ist die Konzentrationssteuerung für die Bekämpfung der galvanischen Korrosion (> 7,5 %) von entscheidender Bedeutung.
- Ein Betrieb mit Konzentrationen von mindestens 7,5 % bietet eine optimale Standzeit und Korrosionshemmung auf Gusseisenspänen.
- MicroSol 585XT wird nicht für den Gebrauch auf stark reaktiven Metallen wie Magnesium empfohlen.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

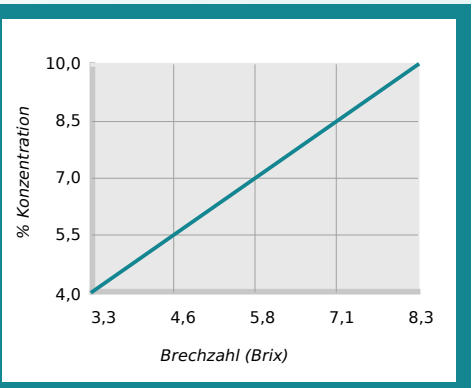
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellgelb
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,2 - 10,2
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	8,8 - 9,8
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,2

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	4,0% - 6,5%
Mittelschwere Belastung	6,5% - 8,5%
Hohe Belastung	8,5% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	4,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,2

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® MicroSol™ 585XT

Chlorfreier, teilsynthetischer Kühlschmierstoff mit verlängerter Nutzungsdauer

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 4,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® und MicroSol® sind eingetragene Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_MS585XT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/