TRIM® HyperSol™ 888NXT

neo-synthetischer Präzisionskühlschmierstoff für die Metallbearbeitung in anspruchsvollen Industrien

Das ultimative Multitalent

Durch seine neo-synthetische Technologie erreicht HyperSol 888NXT eine beeindruckende Anwendungsvielfalt auf höchstem Niveau. Es bietet nicht nur exzellente Leistungen beim Einsatz auf aerospace-typischen Spezialwerkstoffen wie Titan und Legierungen mit hohem Nickelgehalt, Edelstahl und Inconel® – es hat auch eine hervorragende Schmierleistung bei der Zerspanung von weichen Aluminiumlegierungen. HyperSol 888NXT zeichnet sich durch geringe Schaumbildung, einen milden Geruch und eine lange Nutzungsdauer aus und erfüllt strengste Umweltschutzauflagen. Dadurch und mit seiner Vielseitigkeit setzt HyperSol 888NXT auch in der Medizin-, Öl- und Gasindustrie neue Maßstäbe im Markt.

Bringen Sie Ihre Produktion mit dem revolutionären TRIM HyperSol™ 888NXT auf neue Höhen!

Präzisionszerspanungsbetrieb verdoppelt Produktivität mit TRIM™ HyperSol™ 888NXT

Ein im Silicon Valley beheimateter Hersteller liefert seit über zwanzig Jahren Präzisionszerspanungsdienste in den Branchen Luft- und Raumfahrt, Wehrtechnik und Medizingeräte, aber auch für Originalausstatter (OEM) in aller Welt. Der Hersteller, der sowohl in der Klein- als auch in der Großserienfertigung auf große Erfolge verweisen kann, produziert hochwertige Prototypen für verschiedene technische Projekte.

Aerospace Approvals

Unternehmen	Spezifikation
Airbus	Conforms to AIMS 12-10-001
Dassault	No specification available
Rolls-Royce	CSS 130
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A
USDA BioPreferred - Certified Biobased Product	No specification available

Vorteile von HyperSol 888NXT:

- außergewöhnliche Leistungsfähigkeit bei schwer zerspanbaren Materialien für die Luft- und Raumfahrtindustrie
- ausgezeichnete Schmierleistung bei Verwendung auf weichen Aluminiumlegierungen
- hohe Standzeiten
- sicherste, umweltfreundlichste Inhaltsstoffe
- hohe Wertschöpfung durch lange Lebensdauer
- weniger Ausschleppung, geringe Schaumbildung und milder Geruch

HyperSol 888NXT eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden, Reiben, Schleifen, Stirnfräsen

Materialien — Aluminium, Edelstähle, Inconel®, Nickellegierungen, Stahllegierungen und Titanlegierungen

Branchen — Luft- und Raumfahrt, Medizin und Öl und Gas

HyperSol 888NXT ist frei von — Bor, Chlor, DEA, Formaldehydabspalter, geschwefelten EP-Additiven, Mineralöl und Silikon

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® HyperSol™ 888NXT

neo-synthetischer Präzisionskühlschmierstoff für die Metallbearbeitung in anspruchsvollen Industrien

Anwendungsrichtlinien

- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

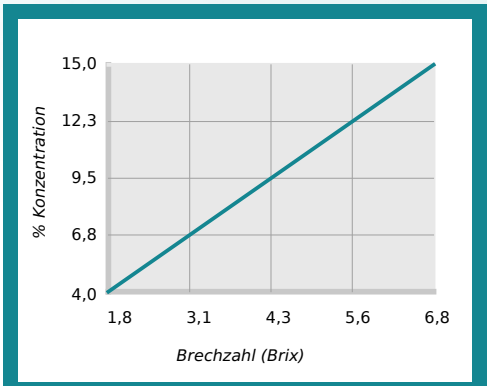
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Gelb
Farbe (Emulsion)	Weiß neosynthetisch
Geruch (Konzentrat)	Schwach
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	8,8 - 9,5
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	2,2
Titrierfaktor (CGF-1 Titrierset)	0,81
Digitaler Titrierfaktor	0,0217

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

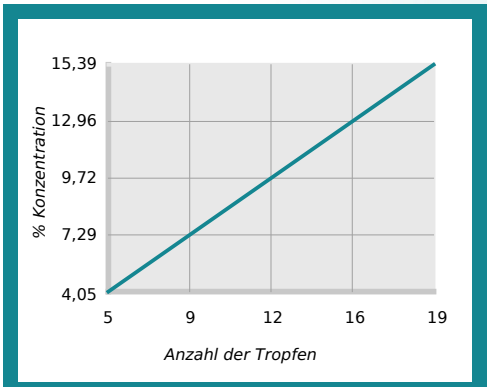
Leichte Belastung	4,0% - 7,0%
Mittelschwere Belastung	7,0% - 9,0%
Hohe Belastung	9,0% - 15,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	4,0% - 15,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 2,2

Konzentration durch Titrierung



% Konzentration = Zahl der Tropfen x Titrierfaktor
Titrierfaktor = 0,81

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® HyperSol™ 888NXT

neo-synthetischer Präzisionskühlschmierstoff für die Metallbearbeitung in anspruchsvollen Industrien

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 4,0% - 15,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex XT™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex XT™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_HS888NXT

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/