

TRIM[®] E923

Chlorfreie, extrem schmierfähige Emulsion



TRIM E923 ist eine Eigenentwicklung einer neuen pflanzenbasierten Technologie und hohen Anteilen chlorfreier Extremdruck (EP)-Additive, um einen Kühlschmierstoff mit extremer Leistung und geringem Wartungsaufwand zu bieten. Dieses Premium-Produkt ist so robust, dass es beispiellose Werkzeugstandzeiten auch bei schwierigsten Anwendungen erreicht. Gleichzeitig bietet es die ausgezeichneten Eigenschaften einer konventionellen, hochwertigen Emulsion von Master Fluid Solutions. Die optimierte Schmierwirkung und das Paket von Extremdruck-Additiven erreicht die Eigenschaften von reinen Hochleistungsölen auf schwer zu bearbeitenden Aluminiumlegierungen, Inconel, Titan, Edelstahl und Stählen mit hoher Zugfestigkeit.

Emulgierbare Öle



Bereit für den Produktionsbetrieb:

Mit ihrer ausgezeichneten Schmierfähigkeit und einem höheren Ölgehalt erzeugen TRIM[®]-Emulsionen eine stärkere Grenzschicht zwischen Werkzeug und Material. Emulsionen eignen sich ideal für Anwendungen mit kleineren Schneidgeschwindigkeiten von unter 3 m/s, z. B. beim Räumen, Aufbohren, Tieflochbohren, Bohren, Gewindebohren und spitzenlosen Schleifen.

Emulsionen funktionieren besonders gut beim Bearbeiten von Kupfer, Buntmetallen, Stahllegierungen, Gussaluminium, Aluminium-Knetlegierungen und schwer zu bearbeitenden titan- und nickelbasierten Legierungen.

TRIM-Emulsionen sind ganz auf die Erfüllung Ihrer Produktionsanforderungen abgestimmt.

Vorteile von E923:

- Bietet außergewöhnliche Schmierwirkung und EP-Leistung
- Besitzt die notwendigen Leistungsmerkmale, um in bestimmten Anwendungen als Ersatz für reine Öle zu dienen.
- Sehr lange Sumpfstandzeit
- Geringe Schaumbildung selbst mit weichem Wasser
- Beständig gegenüber hartem Wasser
- Mit allen Materialien außer Magnesium kompatibel
- Einfache Wiederaufbereitung oder Entsorgung mit konventionellen Verfahren
- Ist ohne kostspielige Additive über lange Zeiträume wirksam.

E923 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Ausbohren, Bohren, Drehen, Drehmaschinenprozesse, Einlippen-Tiefbohren, Ejektor-Tiefbohren, Fräsen, Gewindeformen, Gewinderollen, Gewindeschneiden, Gewindewalzen, Hochdruckkühlung, Großserienfertigung, Hochleistungs-Bearbeitungszentren-Fertigung, Honen, Räumen, Reiben, Schmierfähigkeitsverbesserer, Schräglochbohren, Tieflochbohren, Verzahnen, Verzahnungsstoßen

Materialien — Aluminiumlegierungen, Edelstähle, Nichteisenmetalle, Nickellegierungen, Stähle, Stahllegierungen und Titan

Branchen — Automobilbau und Energie

E923 ist frei von — Bor, Chlor, Formaldehydabspalter, Nitriten und Phenolverbindungen

TRIM[®] E923

Chlorfreie, extrem schmierfähige Emulsion



Anwendungsrichtlinien

- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter <https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php>, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

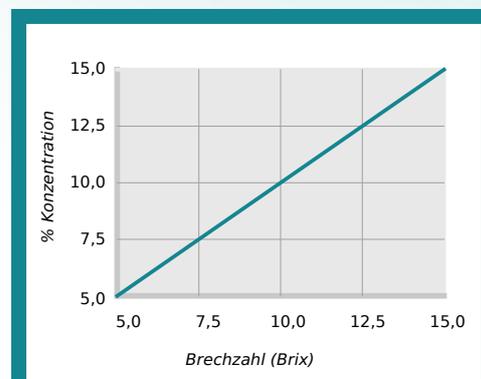
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellbraun
Farbe (Emulsion)	Weiß emulsion
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	10,2 - 10,5
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,7 - 10,1
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,0

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	5,0% - 8,0%
Mittelschwere Belastung	8,0% - 10,0%
Hohe Belastung	10,0% - 15,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 15,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,0

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern



TRIM® E923

Chlorfreie, extrem schmierfähige Emulsion



Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 15,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

TRIM® E923 | ©2018-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-28

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_E923



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/