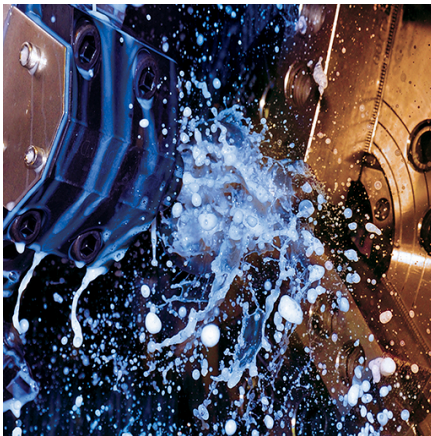


TRIM® E905

Emulsion mit hoher Schmierfähigkeit und Extremdruck-Beständigkeit

TRIM E905 ist ein hochwertiges Universalprodukt mit hoher Schmierfähigkeit, das eine nur minimale Pflege erfordert, sogar in den anspruchsvollsten Fluidmanagementsystemen. TRIM E905 findet breite Anwendung bei der Zerspanung und beim Schleifen einer breiten Palette von Materialien. Mit einem hohen Maß an Schmierfähigkeit bewältigt dieses Produkt schwere Zerspanungs- und Schleifarbeiten. Die stabile und zuverlässige Leistung von TRIM E905 macht es zur ersten Wahl für die Herstellung von Bauteilen mit konstant hoher Qualität.

Emulgierbare Öle



Bereit für den Produktionsbetrieb:

Mit ihrer ausgezeichneten Schmierfähigkeit und einem höheren Ölgehalt erzeugen TRIM®-Emulsionen eine stärkere Grenzschicht zwischen Werkzeug und Material. Emulsionen eignen sich ideal für Anwendungen mit kleineren Schneidgeschwindigkeiten von unter 3 m/s, z. B. beim Räumen, Aufbohren, Tieflochbohren, Bohren, Gewindebohren und spitzenlosen Schleifen.

Emulsionen funktionieren besonders gut beim Bearbeiten von Kupfer, Buntmetallen, Stahllegierungen, Gussaluminium, Aluminium-Knetlegierungen und schwer zu bearbeitenden titan- und nickelbasierten Legierungen.

TRIM-Emulsionen sind ganz auf die Erfüllung Ihrer Produktionsanforderungen abgestimmt.



Vorteile von E905:

- Ein sehr universell einsetzbares Produkt, das gut in einer Vielzahl von Anwendungen funktioniert
- Bewährte Extremdruck (EP)-Additive kontrollieren die Aufbauschneidenbildung bei schweren Zerspanungsarbeiten
- Extrem hartwassertolerant
- Sehr geringe Schaumbildung auch bei hohen Drücken
- Extrem feinlösliche Ölemulsion reduziert den Austrag für geringe Gesamtbetriebskosten
- Schnelle Benetzung, um die Flüssigkeit zur Bearbeitungsstelle zu bringen und das Werkstück und Späne für überlegenen Korrosionsschutz vollständig zu beschichten
- Schützt Maschinen- und Werkzeugoberflächen und verhindert dabei auch klebrige Ablagerungen auf Fertigungsstraßen, Spannfüßern und Werkzeugen
- Leicht zu recyceln oder zu entsorgen ohne spezielle Handhabung oder Ausrüstung

E905 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Ausbohren, Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeformen, Gewinderollen, Gewindeschneiden, Gewindewalzen, Hochdruckkühlung, Großserienfertigung, Hochgeschwindigkeitsdrehen, Hochgeschwindigkeitsfräsen, Hochleistungs-Bearbeitungszentren-Fertigung, Reiben, Sägen, Tieflochbohren

Materialien — Aluminiumlegierungen, Buntmetalle, Edelstähle, Gusseisen, Nickellegierungen und Stähle

Branchen — Allgemeine Industrie, Automobilbau und Energie

E905 ist frei von — Formaldehydabspalter, geschwefelten EP-Additiven, Nitriten und Phenolverbindungen

TRIM® E905

Emulsion mit hoher Schmierfähigkeit und Extremdruck-Beständigkeit



Anwendungsrichtlinien

- TRIM E905 arbeitet über lange Zeiträume effektiv, ohne dass teure Additive erforderlich sind.
- Es kann in niedrigeren Konzentrationen für Arbeiten mit höherer Geschwindigkeit eingesetzt werden, bei denen die Wärmeabfuhr das Hauptproblem darstellt.
- Bei weichen Materialien und für Arbeiten mit niedrigerer Geschwindigkeit, bei denen die Reduzierung der Reibung und die Kontrolle der Aufbauschneidenbildung kritisch sind, werden höhere Konzentrationen empfohlen.
- Konzentrationen über 7% bieten eine optimale Lebensdauer.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter <https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php>, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

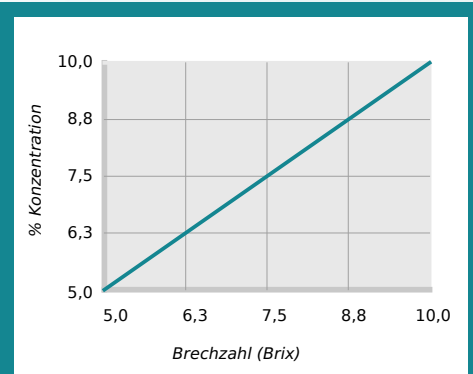
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellbraun
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	8,7 - 9,7
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,0

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	5,0% - 6,5%
Mittelschwere Belastung	6,5% - 8,5%
Hohe Belastung	8,5% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,0

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern



TRIM® E905

Emulsion mit hoher Schmierfähigkeit und Extremdruck-Beständigkeit



Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

TRIM® E905 | ©2021-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-28

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_E905



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/