

TRIM® E850

Premium-Emulsion



TRIM E850 ist eine Eigenentwicklung einer neuen pflanzenbasierten Technologie und bewährter Premium-Additive, woraus ein Kühlschmierstoff mit sehr hoher Leistung und einem niedrigen Wartungsaufwand resultiert. Dieses Premium-Produkt ist so robust, dass es eine verlängerte Nutzungsdauer bietet und dabei schlechte Gerüche verhindert, die mit konventionellen Emulsionen gewöhnlich in Verbindung gebracht werden. Die optimierte Schmierwirkung und Extremdruck-Eigenschaften ermöglichen eine außergewöhnliche Oberflächengüte und Werkzeugstandzeit auf schwer zu bearbeitenden Aluminiumlegierungen, Inconel, Titan, Edelstahl und Stählen mit hoher Zugfestigkeit.

Emulgierbare Öle



Bereit für den Produktionsbetrieb:

Mit ihrer ausgezeichneten Schmierfähigkeit und einem höheren Ölgehalt erzeugen TRIM®-Emulsionen eine stärkere Grenzschicht zwischen Werkzeug und Material. Emulsionen eignen sich ideal für Anwendungen mit kleineren Schneidgeschwindigkeiten von unter 3 m/s, z. B. beim Räumen, Aufbohren, Tieflochbohren, Bohren, Gewindebohren und spitzenlosen Schleifen.

Emulsionen funktionieren besonders gut beim Bearbeiten von Kupfer, Buntmetallen, Stahllegierungen, Gussaluminium, Aluminium-Knetlegierungen und schwer zu bearbeitenden titan- und nickelbasierten Legierungen.

TRIM-Emulsionen sind ganz auf die Erfüllung Ihrer Produktionsanforderungen abgestimmt.

Aerospace Approvals

Unternehmen	Spezifikation
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9371
Safran Group	PCS-4001/4002, PR6300 Index A

Vorteile von E850:

- Erzeugt eine außergewöhnliche Schmierwirkung
- Sehr lange Sumpfstandzeit und niedrige Austragsraten haben geringe Gesamtbetriebskosten zur Folge.
- Geringe Schaumbildung in weichem Wasser
- Gegenüber hartem Wasser beständig
- Chlor- und schwefelfreie Hochdruckzusätze (EP-Additive) steuern der Bildung von Aufbauschneiden bei der schwierigen Bearbeitung von Materialien für die Luft- und Raumfahrt entgegen.
- Mit allen Materialien außer Magnesium kompatibel
- Einfache Wiederaufbereitung oder Entsorgung mit konventionellen Verfahren
- Ist ohne kostspielige Additive über lange Zeiträume wirksam.

E850 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Ausbohren, Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeformen, Gewinderollen, Gewindeschneiden, Gewindewalzen, Hochdruckkühlung, Großserienfertigung, Hochgeschwindigkeitsdrehen, Hochgeschwindigkeitsfräsen, Hochleistungs-Bearbeitungszentren-Fertigung, Reiben, Sägen, Schleifen, spitzenloses Schleifen, Tieflochbohren, Zerspanung

Materialien — Aluminiumguss, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt, Bronze, Edelstähle, exotische Legierungen, hochfester Kohlenstoffstahl, Kunststoffe, Kupfer, Messing, Nichteisenmetalle, Nickellegierungen, Stahl mit hoher Zugfestigkeit, Stähle, Titan, Verbundstoffe und wärmebehandelter Stahl

Branchen — Automobilbau, Energie und Luft- und Raumfahrt

E850 ist frei von — Bor, Chlor, Formaldehydabspalter, Halogenen, Kupfer, Nitriten und Phenolen

TRIM® E850

Premium-Emulsion



Anwendungsrichtlinien

- Dieses Produkt kann in niedrigeren Konzentrationen für Zerspanungsarbeiten mit höheren Geschwindigkeiten, bei denen die Wärmeabfuhr das größte Problem darstellt, eingesetzt werden.
- Für weiche Materialien und Zerspanungsarbeiten bei niedrigen Geschwindigkeiten, bei denen der Reduzierung der Reibung und der Kontrolle der Aufbauschneidenbildung eine entscheidende Bedeutung zufällt, werden höhere Konzentrationen empfohlen.
- Konzentrationen von über 7 % ermöglichen eine optimale Sumpfstandzeit.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter <https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php>, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

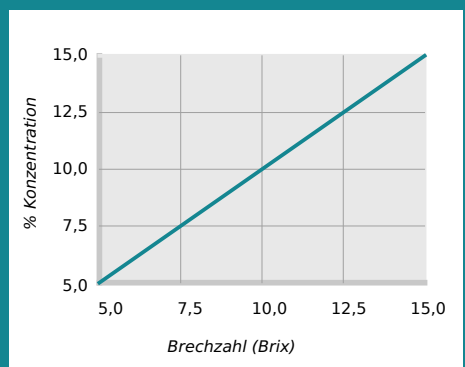
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellbraun
Farbe (Emulsion)	Undurchsichtig Weiß
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 120°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,5 - 10,0
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,0 - 9,5
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,0

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	5,0% - 8,0%
Mittelschwere Belastung	8,0% - 10,0%
Hohe Belastung	10,0% - 15,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 15,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,0

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern



TRIM[®] E850

Premium-Emulsion



Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 15,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

TRIM[®] E850 | ©2009-2024 Master Fluid Solutions[®] | 2024-04-28

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES[™] Whamex[™] für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM[®] ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES[™] und Whamex[™] sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_E850



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/

