

TRIM® E806

Magnesium- und Multimetall-Zerspanungsemulsion

TRIM E806 ist ein einzigartiges Emulsionskonzentrat für die Metallbearbeitung, das sich durch eine beispiellose Metallkompatibilität und vielfältige Eigenschaften für eine hohe Bearbeitungsleistung auszeichnet. Dieses Produkt wurde hauptsächlich für die Bearbeitung von Magnesiumlegierungen in der Luft- und Raumfahrt-, in der Automobil- und in der metallverarbeitenden Industrie entwickelt. TRIM E806 führt auch bei höchst empfindlichen Magnesiumlegierungen nicht zum Anlaufen, selbst bei relativ langer Exposition. Zudem ist die Emulsion beständig gegen Magnesiumsalzrückstände im Sumpf, die konventionelle Emulsionen innerhalb weniger Tage spalten würden. Auch ein weiteres, häufiges Problem bei der Magnesiumbearbeitung, die Entstehung von Wasserstoffgas, tritt bei der Verwendung von TRIM E806 so gut wie nicht auf. Weiterhin bietet das Produkt eine hohe Schmier- und Druckbeständigkeit, die für die Bearbeitung von anderen, in der Luft- und Raumfahrt häufig verwendeten Legierungen erforderlich sind, wie Aluminium-Knetlegierungen, Edelstahl, Inconel® und Titan.

Emulgierbare Öle



Bereit für den Produktionsbetrieb:

Mit ihrer ausgezeichneten Schmierfähigkeit und einem höheren Ölgehalt erzeugen TRIM®-Emulsionen eine stärkere Grenzschicht zwischen Werkzeug und Material. Emulsionen eignen sich ideal für Anwendungen mit kleineren Schneidgeschwindigkeiten von unter 3 m/s, z. B. beim Räumen, Aufbohren, Tieflochbohren, Bohren, Gewindebohren und spitzenlosen Schleifen.

Emulsionen funktionieren besonders gut beim Bearbeiten von Kupfer, Buntmetallen, Stahllegierungen, Gussaluminium, Aluminium-Knetlegierungen und schwer zu bearbeitenden titan- und nickelbasierten Legierungen.

TRIM-Emulsionen sind ganz auf die Erfüllung Ihrer Produktionsanforderungen abgestimmt.

Aerospace Approvals

Unternehmen	Spezifikation
GE AVIO	TN1482
Leonardo SpA (formerly AgustaWestland)	No specification available



Vorteile von E806:

- Sichere Verwendung auch bei höchst empfindlichen Magnesiumlegierungen
- Geringe oder keine Wasserstoffgasentstehung bei der Bearbeitung von Magnesium
- Deutlich verlängerte Nutzungsdauer durch Bio-Additive ohne zusätzliche Biozide oder Fungizide
- Schaumarm – ideal für anspruchsvolle, moderne Anwendungen bei hohem Schmierstoffdruck und -volumenstrom

E806 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Ausbohren, Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeformen, Gewinderollen, Gewindeschneiden, Hochdruckkühlung, Großserienfertigung, Hochgeschwindigkeitsdrehen, Hochgeschwindigkeitsfräsen, Hochleistungsbearbeitungszentren-Fertigung, Reiben, Sägen, spitzenloses Schleifen, Tieflochbohren

Materialien — Aluminiumlegierungen, Magnesiumlegierungen, Nichteisenmetalle, Nickellegierungen, Stähle, Stahllegierungen und Titanlegierungen

Branchen — Allgemeine Industrie, Automobilbau, Energie und Luft- und Raumfahrt

E806 ist frei von — Bor, Chlor, Formaldehydabspalter, geschwefelten EP-Additiven und Phenolverbindungen

TRIM[®] E806

Magnesium- und Multimetall-Zerspanungsemulsion



Anwendungsrichtlinien

- Für Zerspanungsarbeiten mit geringer Geschwindigkeit, die eine maximale Schmierwirkung erfordern, sind höhere Konzentrationen zu verwenden, während sich geringere Konzentrationen für Arbeiten eignen, bei denen eine größere Kühlung erforderlich ist.
- Ein Betrieb mit Konzentrationen zwischen 7 und 10 % bietet eine optimale Standzeit und Korrosionshemmung.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter <https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php>, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

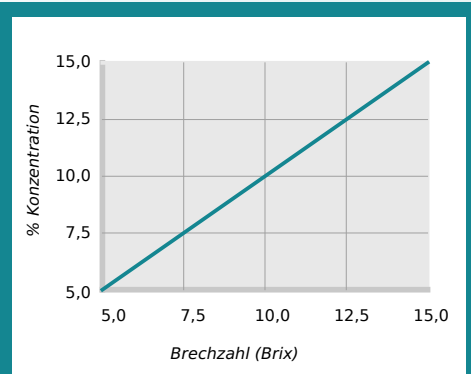
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Braun
Farbe (Emulsion)	Milchig weiß
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,6 - 9,9
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,2 - 10,0
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,0

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	5,0% - 7,5%
Mittelschwere Belastung	7,5% - 9,5%
Hohe Belastung	9,5% - 15,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 15,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,0

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern



TRIM® E806

Magnesium- und Multimetall-Zerspanungsemulsion



Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 15,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

TRIM® E806 | ©2017-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-28

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_E806



Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/

