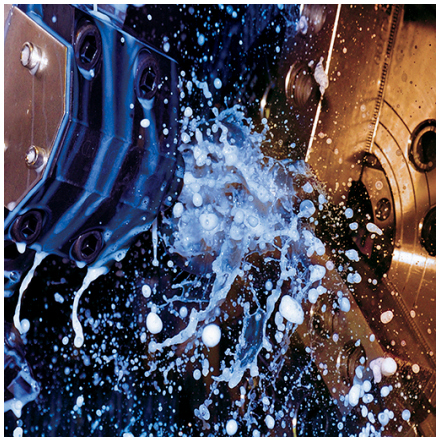
TRIM® E730

Borfreier Universalkühlschmierstoff

TRIM E730 ist ein borfreies hochwertiges emulgierbares Universalöl, das selbst in den anspruchsvollsten Prozessen nur einen minimalen Wartungsaufwand erfordert. Es findet beim Bearbeiten und Schleifen eines breiten Spektrums von Materialien Anwendung. Durch die hohe Schmierfähigkeit dieses Produkts eignet es sich für mittlere bis schwerste Zerspanungs- und Schleifarbeiten. Dank der stabilen und zuverlässigen Leistung von TRIM E730 ist diese Emulsion die erste Wahl für die Herstellung von Teilen mit konstant hoher Qualität.

Emulgierbare Öle



Bereit für den Produktionsbetrieb:

Mit ihrer ausgezeichneten Schmierfähigkeit und einem höheren Ölgehalt erzeugen TRIM®-Emulsionen eine stärkere Grenzschicht zwischen Werkzeug und Material. Emulsionen eignen sich ideal für Anwendungen mit kleineren Schneidgeschwindigkeiten von unter 3 m/s, z. B. beim Räumen, Aufbohren, Tieflochbohren, Bohren, Gewindebohren und spitzenlosen Schleifen.

Emulsionen funktionieren besonders gut beim Bearbeiten von Kupfer, Buntmetallen, Stahllegierungen, Gussaluminium, Aluminium-Knetlegierungen und schwer zu bearbeitenden titan- und nickelbasierten Legierungen.

TRIM-Emulsionen sind ganz auf die Erfüllung Ihrer Produktionsanforderungen abgestimmt.

Vorteile von E730:

- Die stabile Formulierung garantiert eine lange Nutzungsdauer mit konstant hoher Leistung
- Äußerst beständig gegenüber hartem Wasser
- Chlor- und schwefelfreie Hochdruckzusätze (EP-Additive) steuern der Bildung von Aufbauschneiden entgegen
- Feinst verteilte Öltröpfchen reduzieren den Austrag und führen so zu niedrigen Gesamtbetriebskosten
- Durch eine schnelle Benetzung gelangt die Emulsion zuverlässig in die Kontaktzone; Werkstück und Späne werden vollständig benetzt, was für einen herausragenden Korrosionsschutz sorgt
- Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium-, Stahl- und Nickellegierungen, Gusseisen und Buntmetallen
- Einfache Wiederaufbereitung oder Entsorgung mit konventionellen Verfahren
- Ist ohne kostspielige Additive über lange Zeiträume wirksam

E730 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Ausbohren, Bohren, Drehen, Fräsen, Gewindeformen, Gewinderollen, Gewindeschneiden, Hochdruckkühlung, Großserienfertigung, Hochgeschwindigkeitsdrehen, Hochgeschwindigkeitsfräsen, Reiben, Sägen, spitzenloses Schleifen, Tieflochbohren

Materialien — Buntmetalle, exotische Legierungen, Gusseisen, Inconel®, Kupfer, Nichteisenmetalle, Stähle und Stahllegierungen

Branchen — Automobilbau, Energie, Luft- und Raumfahrt, Medizin und Öl und Gas

E730 ist frei von — Bor, Chlor, Formaldehydabspalter, geschwefelten EP-Additiven, Nitriten und Phenolverbindungen

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E730

Borfreier Universalkühlschmierstoff

Anwendungsrichtlinien

- Für Zerspanungsarbeiten mit geringer Geschwindigkeit, die eine maximale Schmierwirkung erfordern, sind höhere Konzentrationen zu verwenden, während sich geringere Konzentrationen für Arbeiten eignen, bei denen eine größere Kühlung erforderlich ist.
- Konzentrationen von 7 - 10 % ermöglichen die beste Standzeit und eine optimale Korrosionshemmung.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

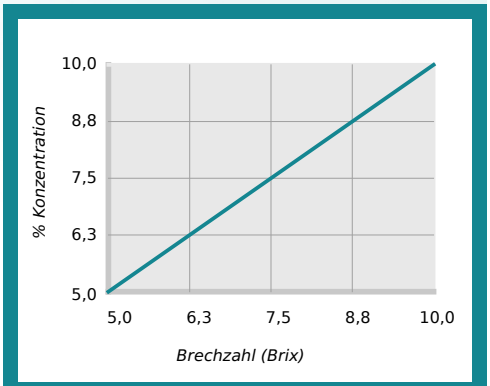
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellgelb
Farbe (Emulsion)	Milchig weiße emulsion
Geruch (Konzentrat)	Schwach
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,3 - 9,7
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	9,0 - 9,9
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,0
Titrierfaktor (CGF-1 Titrierset)	0,90
Digitaler Titrierfaktor	0,0400

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

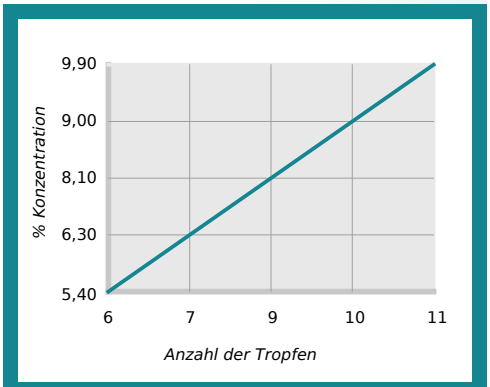
Leichte Belastung	5,0% - 6,5%
Mittelschwere Belastung	6,5% - 8,5%
Hohe Belastung	8,5% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,0

Konzentration durch Titrierung



% Konzentration = Zahl der Tropfen x Titrierfaktor
Titrierfaktor = 0,90

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® E730

Borfreier Universalkühlschmierstoff

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_E730

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/