TRIM® C350

Synthetischer Premium-Kühlschmierstoff

TRIM C350 ist eine synthetischer Kühlschmierstoff, der für die Fertigungs- und Umweltanforderungen der Luft- und Raumfahrtindustrie optimiert wurde. C350 basiert auf der besten Polymertechnologie, um eine außerordentlich hohe Leistung sowie eine einfache Anwendung und Pflege des Kühlschmierstoffs zu gewährleisten. Die Kombination aus einer bewährten synthetischen Polymertechnologie und chlorfreien EP-Additiven erzeugt eine ausgesprochen hohe Schmierfähigkeit. Die einzigartige chemische Formulierung, auf der die C350-Emulsion basiert, ermöglicht einen ausgezeichneten Korrosionsschutz von Nichteisenmetallen, insbesondere von Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt.

Synthetische Produkte

Erreichen Sie Spitzenleistung:

Saubere synthetische Produkte der Marke TRIM® enthalten wenig bis gar kein Öl. Sie sind gegen hartes Wasser beständig und bieten einen guten Rostschutz. Darüber hinaus hinterlassen synthetische Produkte nur sehr wenige Rückstände, was ein einfaches Reinigen ermöglicht. Und durch den extrem geringen Austrag bedeuten synthetische Schmierstoffe weniger Wartungsaufwand und niedrigere Betriebskosten und sparen so Zeit und Geld.

Für einen sauberen und langen Einsatz: synthetische Flüssigkeiten der Marke TRIM.

Aerospace Approvals

Unternehmen	Spezifikation
Airbus	No specification available
Comac	SOP-QC-201/01
GE Aviation	ACSC-5438
Raytheon Technologies/Collins Aerospace/Pratt & Whitney	PMC 9378 Rev. B

Vorteile von C350:

- Erfüllt die strengsten Anforderungen bezüglich chemischer Zusammensetzung und Zerspanungseigenschaften in der Kern- sowie der Luft- und Raumfahrtindustrie.
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit sowohl auf nicht eisenhaltigen als auch auf eisenhaltigen Materialien, darunter die Aluminiumlegierungen 7075, 2024 und 3000, Titan, Inconel®, Messing und hochfeste legierte Stähle, wie sie für die Luft- und Raumfahrt genutzt werden
- Das wasserklare C350 mit geringer Schaum- und Nebelbildung ist einfach zu verwenden und zu handhaben.
- Liefert hervorragende Ergebnisse in einem breiten Anwendungsspektrum, von allgemeinen Schleifarbeiten bis zum Tragflächenfräsen und der Herstellung von Turbinenschaufeln.
- Einfach entfernbar für ein müheloses Reinigen vor Montage-, Lackier- oder Plattierungsarbeiten
- Sehr geringe Austragung und lange Sumpfstandzeit resultieren in niedrigen Betriebskosten

C350 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bandsägen, Bandschleifen, Bohren, Doppelscheibenschleifen, Drehen, Flachschleifen, Formschleifen, Gewindeformen, Gewinderollen, Gewindeschneiden, Innenschleifen, Korrosionshemmung, Kreuzschleifen, Oberflächenschleifen, Planfräsen, Reiben, Rundschleifen, Rundschleifen, Schleichgangschleifen, Schleifen, spitzenloses Durchgangsschleifen, spitzenloses Einstechschleifen, Zerspanung

Materialien — 2024, 5000, 6000, 7075, Aluminium-Knetlegierung, Aluminiumguss, Aluminiumlegierungen für die Luft- und Raumfahrt, Bronze, Buntmetalle, Edelstähle, Eisenmetalle, exotische Legierungen, Glas, hochfeste Legierungsstähle, hochfester Kohlenstoffstahl, Inconel®, Kunststoffe, Kupfer, Legierungen mit hohem Nickelgehalt, Messing, Nichteisenmetalle, Titan, Verbundstoffe und wärmebehandelter Stahl

Branchen — Luft- und Raumfahrt

C350 ist frei von — Chlor, Formaldehydabspalter, Nitriten, Phenolen, Schwefel und Silikon

TRIM® C350

Synthetischer Premium-Kühlschmierstoff

Anwendungsrichtlinien

- Höhere Konzentrationen von C350 verbessern die Grenz- und EP-Schmierung.
- Sehr geringe Schaumbildung bei Arbeitstemperaturen von über 27°C.
- Durch Aufrechterhaltung einer Konzentration zwischen 7,5 und 10 % werden eine optimale Sumpfstandzeit und Korrosionshemmung erzielt.
- C350 wird nicht für Gusseisen empfohlen.
- C350 sollte ohne entsprechende Vorsichtsmaßnahmen nicht bei Magnesium oder anderen reaktiven Metallen angewandt werden.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

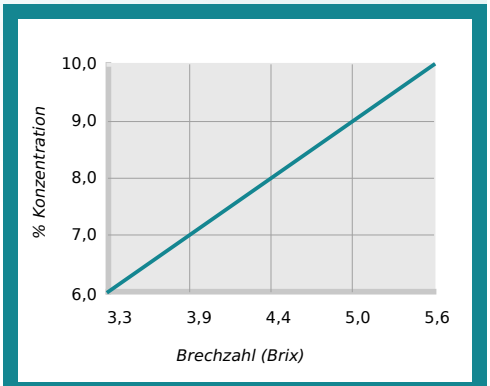
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellgelb
Farbe (Emulsion)	Farblos bis blassgelb
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D92-90)	> 93°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	8,1 - 8,5
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	7,8 - 8,2
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	1,8
Titrierfaktor (CGF-1 Titrierset)	0,73
Digitaler Titrierfaktor	0,0282

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

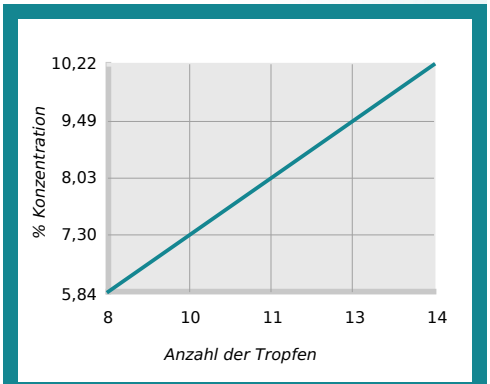
Leichte Belastung	6,0% - 7,0%
Mittelschwere Belastung	7,0% - 9,0%
Hohe Belastung	9,0% - 10,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	6,0% - 10,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 1,8

Konzentration durch Titrierung



% Konzentration = Zahl der Tropfen x Titrierfaktor
Titrierfaktor = 0,73

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® C350

Synthetischer Premium-Kühlschmierstoff

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 6,0% - 10,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex XT™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex XT™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_C350

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/