TRIM® C274

Synthetischer Hochleistungskühlschmierstoff mit geringer Schaumneigung

TRIM C274 ist ein synthetischer Hochleistungskühlschmierstoff für die Bearbeitung von Gusseisen und Stahl wie auch von korrosionsbeständigen Legierungen wie Inconel und Titan. TRIM C274 eignet sich ideal, wenn hohe Kühlschmierstoffdrücke oder -volumenströme benötigt werden, um eine maximale Produktivität zu erzielen. TRIM C274 besitzt die hervorragenden Kühlungs- und Spanabsetzeigenschaften eines synthetischen Premium-Produkts mit verringerter Rückstandsbildung und der überlegenen Schmierfähigkeit eines teilsynthetischen Kühlschmierstoffs. In diesem Produkt kommt ein hocheffektives, firmeneigenes Extremdruck-Additiv ohne Chlor- oder Schwefelverbindungen zum Einsatz, das eine gute Werkzeugstandzeit und eine verbesserte Oberflächengüte gewährleistet.

Synthetische Produkte

Erreichen Sie Spitzenleistung:

Saubere synthetische Produkte der Marke TRIM® enthalten wenig bis gar kein Öl. Sie sind gegen hartes Wasser beständig und bieten einen guten Rostschutz. Darüber hinaus hinterlassen synthetische Produkte nur sehr wenige Rückstände, was ein einfaches Reinigen ermöglicht. Und durch den extrem geringen Austrag bedeuten synthetische Schmierstoffe weniger Wartungsaufwand und niedrigere Betriebskosten und sparen so Zeit und Geld.

Für einen sauberen und langen Einsatz: synthetische Flüssigkeiten der Marke TRIM.

Aerospace Approvals

Unternehmen	Spezifikation
Safran Group	PR6300

Vorteile von C274:

- Sehr stabile Formulierung ermöglicht eine lange Betriebsstandzeit bei konstant hoher Leistung
- Chlor- und schwefelfreie Extremdruck (EP)-Additive kontrollieren die Aufbauschneidenbildung
- Ausgezeichnete Wahl für das Bearbeiten und Schleifen von Nickellegierungen, Stahllegierungen und Gusseisen
- Extrem geringe Schaumbildung in mineralienfreiem Wasser
- Hervorragende Fremdölabscheidung
- Wasserklare Emulsion unterstützt die Filtrierbarkeit, reduziert die Austragung und erleichtert den Transport des Kühlschmierstoffs zur Bearbeitungsposition.
- Schützt Maschinen und Werkzeugoberflächen bei gleichzeitiger Verhinderung klebriger Fertigungsstraßen, Spannfutter, Werkzeughalterungen und Befestigungsmittel.
- Einfache Wiederaufbereitung oder Entsorgung mit konventionellen Verfahren

C274 eignet sich besonders für:

Anwendungen — Bandsägen, Bandschleifen, Bohren, Doppelscheibenschleifen, Drehen, Flachschleifen, Formschleifen, Gewindeschneiden, Innenschleifen, Korrosionshemmung, Kreuzschleifen, Kühlen, Oberflächenschleifen, Planfräsen, Reiben, Rundschleifen, Rundschleifen, Schleichgangschleifen, Schleifen

Materialien — Gusseisen, Inconel®, Nichteisenmetalle, Nickellegierungen, Stähle, Stahllegierungen und Titan

Branchen — Automobilbau, Energie, Luft- und Raumfahrt, Medizin, Verdichterherstellung und Werkzeugmaschine

C274 ist frei von — Bor, Chlor, DEA, Formaldehydabspalter, Nitriten, Phenolverbindungen und Schwefel

TRIM® C274

Synthetischer Hochleistungskühlschmierstoff mit geringer Schaumneigung

Anwendungsrichtlinien

- TRIM C274 wird nicht empfohlen für Werkzeugmaschinen, deren mechanische Komponenten durch Spritzdüsen mit Kühlschmierstoff geschmiert werden müssen, z. B. ältere Drehmaschinen.
- TRIM C274 wird nicht empfohlen für Materialien wie Magnesium oder Zirkonium, wenn keine speziellen Vorsichtsmaßnahmen ergriffen werden.
- Dieses Produkt ist ein ausgezeichnetes Reinigungsmittel, das beim erstmaligen Beschicken einer Maschine Schmutz und Rückstände lösen kann. Bei der erstmaligen Verwendung dieses Produkts bei älteren Maschinen ist daher eine gründliche Reinigung erforderlich.
- Die empfohlene Mindestkonzentration für Gusseisen beträgt 5 % und für Stahl 4 %.
- Konzentrationen von über 7 % bieten die beste Korrosionshemmung sowie Werkzeug- und Sumpfstandzeit.
- Weitere Anwendungsinformationen für Ihr Produkt einschließlich Hinweisen zur Leistungsoptimierung erhalten Sie von Ihrem Master Fluid Solutions-Vertragshändler unter https://www.masterfluids.com/de/de/distributors/index.php, Ihrem Bereichsverkaufsleiter oder per Anruf bei unserer Tech Line unter +49 211 77 92 85 - 13.

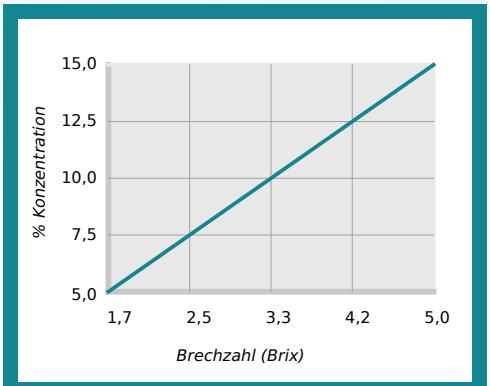
Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Farbe (Konzentrat)	Hellgelb
Geruch (Konzentrat)	milder Amingeruch
Form (Konzentrat)	Flüssig
Flammpunkt (Konzentrat) (ASTM D93-08)	> 160°C
pH (Konzentrat, als Bereich)	9,1 - 10,1
pH-Wert (typischer Betriebsbereich)	8,8 - 9,4
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor	3,0
Digitaler Titrierfaktor	0,2033

Empfohlene Einsatzkonzentrationen

Leichte Belastung	5,0% - 7,0%
Mittelschwere Belastung	7,0% - 9,0%
Hohe Belastung	9,0% - 15,0%
Auslegungskonzentrationsbereich	5,0% - 15,0%

Konzentration nach % Brix



% Konzentration = Brechzahl x Brechungsfaktor
Kühlschmierstoff-Refraktometerfaktor % Brix = 3,0

Arbeitsschutz

Sicherheitsdatenblatt anfordern

TRIM® C274

Synthetischer Hochleistungskühlschmierstoff mit geringer Schaumneigung

Mischanleitung

- Empfohlene Einsatzkonzentration in Wasser: 5,0% - 15,0%.
- Um eine optimale Emulsion herzustellen, geben Sie der erforderlichen Wassermenge die erforderliche Menge des Konzentrats zu (nicht umgekehrt) und rühren Sie, bis eine gleichmäßige Mischung erzielt ist.
- Verwenden Sie einen vorgemischten Kühlschmierstoff zum Nachfüllen, um die Leistung zu verbessern und Kosten zu sparen. Die Nachfüllmenge sollte die Verdunstungsrate des Wassers und die Kühlschmierstoff-Verlustrate durch Austrag ausgleichen. Verwenden Sie zur Bestimmung des optimalen Verhältnisses unseren Kühlschmierstoff-Nachfüllrechner: apps.masterfluids.com/makeup/.
- Verwenden Sie demineralisiertes Wasser, um die Standzeit und Korrosionshemmung zu verbessern und gleichzeitig den Austrag und den Konzentratverbrauch zu reduzieren.

Bestellhinweise

20-l-Eimer

204-l-Fass

1000-l-IBC

Weitere Informationen

- Verwenden Sie Master STAGES™ Whamex XT™ für ein schnelles und gründliches Vorreinigen Ihrer Werkzeugmaschine und Ihres Kühlsystems.
- Lassen Sie sich vor dem Gebrauch dieses Produkts mit nicht ausdrücklich empfohlenen Metallen oder Anwendungen von Master Fluid Solutions entsprechend beraten.
- Dieses Produkt sollte – außer auf Empfehlung von Master Fluid Solutions – nicht mit anderen Metallbearbeitungsflüssigkeiten oder Additiven vermischt werden, da dies die allgemeine Leistung beeinträchtigen, zu negativen gesundheitlichen Auswirkungen oder zu Schäden an der Werkzeugmaschine und den Werkstücken führen kann. Sollte es zu einer Kontamination kommen, lassen Sie sich von Master Fluid Solutions zwecks geeigneter Maßnahmen beraten.
- TRIM® ist eine eingetragene Marke der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Master STAGES™ und Whamex XT™ sind Marken der Master Chemical Corporation, firmiert unter dem Namen Master Fluid Solutions.
- Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:

https://2trim.us/di/?i=de_de_C274

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/