WEDOLiT K 102

Wassermischbarer Hochleistungs-Korrosionsschutz

WEDOLiT K 102 wurde als universell einsetzbares Produkt für die Teilereinigung und den Korrosionsschutz entwickelt. Das mineralölhaltige Produkt ist nicht nur für Stahl, sondern auch für Nichteisen-Metalle geeignet und basiert auf der neuesten Technologie, welche eine Bor- und FAD-Freiheit ermöglicht.

Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Kenngröße	Typische Werte			Geprüft nach
Aussehen:	Dunkelbraun, klar bis leicht trübe			Visuell
Dichte bei 15°C:	0,97 g/cm^3			ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C:	108,0 mm^2/s			ASTM D 7042
Flammpunkt:	> 100 °C			DIN EN ISO 2719
pH-Wert [20%;70 °C]:	8,5			DIN EN ISO 10523
Leitfähigkeit [20%;70 °C]:	4500 µS/cm			DIN EN 27888
Korrosionsschutzeigenschaften				
Einsatzkonzentration:	10%	20%	100%	
Schichtgewicht:	0,8 g/m^2	1,2 g/m^2	5,2 g/m^2	Im Tauchverfahren
Wechselklima-Test:	> 1 t	> 2 t	> 4 t	DIN EN ISO 6270-2 AHT
Salzsprühperformance:	< 1 h	< 1 h	> 1 h	DIN EN ISO 9227 NSS

Anwendungsrichtlinien

Das Anmischen der Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen in vorgelegtes Leitungswasser unter gründlichem Umrühren. Ein homogeneres Produkt wird durch den Einsatz von automatischen Mischgeräten erzielt.
Das Produkt ist zwischen 5 - 40°C frostfrei zu lagern.
Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 12 Monate.

Weitere Informationen

Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:
https://2trim.us/diw/?plr=K-102*de*de

WEDOLiT K 102
©0000-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-28

Vorteile von WEDOLiT K 102:

- Bildet unabhängig von der Einsatzkonzentration eine stabile Emulsion. Diese ist elektrolyt- und temperaturstabil, was den Einsatz in beheizten Bädern ermöglicht (empfohlene Einsatztemperatur 60 - 80°C)
- Das Produkt ist selbst bei hohen Temperaturen gegenüber chemischen Verunreinigungen, wie z.B. Natriumsulfonaten oder -phosphaten, beständig
- Kann einfach mit organischen Lösungsmitteln oder alkalischen Reinigern entfernt werden
- Für den Korrosionsschutz ist es wichtig, dass die Teile vor dem Verpacken komplett abgetrocknet sind. Je nach Einsatzkonzentration bildet sich auf der Oberfläche ein leicht bis gut feststellbarer Schutzfilm aus
- Hervorragend verträglich mit VCI-Folien
- Ausgezeichnete Materialverträglichkeit (auch bei höheren Einsatzkonzentrationen)

Arbeitsschutz

Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserem neuesten Sicherheitsdatenblatt, das Sie direkt von Master Fluid Solutions.

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/