WEDOLiT™ FN 1872-50

Reaktives Ziehöl

WEDOLiT FN 1872-50 ist ein nicht-wasserlösliches, reaktives Ziehmittel auf Basis spezieller Phosphorsäureester, das eine Eisenphosphatschicht auf Eisen und Stahlbauteilen ausbildet. Das Produkt enthält keine Zusätze wie Chlor, Schwefel oder Nitrit.

Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Kenngröße	Typische Werte	Geprüft nach
Aussehen:	Braun, flüssig	Visuell
Dichte bei 20°C:	0,92 g/cm^3	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C:	50,0 mm^2/s	ASTM D 7042
Flammpunkt:	Nicht bestimmt	DIN EN ISO 2719
Kupferkorrosion:	Nicht bestimmt*	DIN 51759-1

*Verfärbungen an Buntmetallen sind durch Vorversuche zu ermitteln

Anwendungsrichtlinien

Das Produkt ist zwischen 5 - 40°C zu lagern.
Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate.

Weitere Informationen

Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL:
https://2trim.us/diw/?plr=FN-1872-50*de*de

WEDOLiT™ FN 1872-50
©2021-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-27

Vorteile von WEDOLiT FN 1872-50:

- Das Produkt wird im Tauchverfahren für die Behandlung von Rohren eingesetzt. Die Badtemperatur T_{Bad} sollte dabei 60°C ± 5°C betragen
- Nach 10 - 15 Minuten sollte sich auf der Rohroberfläche eine ausreichende Schicht gebildet haben (Rückstände von Kalk- oder Kohlenstoffablagerungen sind vorher zu beseitigen)
- Zur Ausbildung gleichmäßiger Phosphatschichten auf der Rohroberfläche ist es wichtig, den Wassergehalt im Produkt auf einem Wert von 1 - 1.7% zu halten
- Gleichzeitig werden die Rohre vorübergehend vor Korrosion geschützt
- Die Reinigung der Rohre nach dem Ziehen kann mit alkalischen Reinigern, Lösemittel oder durch Blankglühen erfolgen

Arbeitsschutz

Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserem neuesten Sicherheitsdatenblatt, das Sie direkt von Master Fluid Solutions.

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/