

WEDOLiT CN 6850-26

Hochleistungsschneidöl

WEDOLiT CN 6850-26 ist ein mittelviskoses Universalschneidöl zur Zerspanung von Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Aluminium und Buntmetallen. Aufwändige Arbeiten wie getrennte Fertigungslinien bei Gemischtbearbeitung und sofortiges Waschen der Werkstücke aus Buntmetall entfallen. Das Produkt wird unverdünnt durch Sprühen, Tauchen, Pinseln oder mit Filzrollen aufgebracht.



Physikalische Eigenschaften (typische Daten)

Kenngroße	Typische Werte	Geprüft nach
Aussehen:	Hellbraun, klar	Visuell
Dichte bei 20°C:	0,91 g/cm ³	ASTM D 7042
Viskosität bei 40°C:	26,0 mm ² /s	ASTM D 7042
Flammpunkt:	> 164 °C	DIN EN ISO 2719
Kupferkorrosion:	Nicht bestimmt*	DIN 51759-1

*Verfärbungen an Buntmetallen sind durch Vorversuche zu ermitteln

Anwendungsrichtlinien

Das Produkt ist frostfrei zwischen 5 - 40 °C zu lagern. Die Mindesthaltbarkeit im verschlossenen Originalgebinde beträgt 24 Monate.

Weitere Informationen

Die hier enthaltenen Informationen werden nach bestem Wissen bereitgestellt. Es wird davon ausgegangen, dass sie zum Zeitpunkt ihrer Veröffentlichung auf dem aktuellsten Stand sind und auf die aktuelle Produktformulierung zutreffen. Da sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen, wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung ausgesprochen. Nähere Informationen erhalten Sie von Master Fluid Solutions. Die neueste Version dieses Dokuments finden Sie unter dieser URL: https://2trim.us/diw/?plr=CN-6850-26*de*de

WEDOLiT CN 6850-26
©2020-2024 Master Fluid Solutions® | 2024-04-28



Vorteile von WEDOLiT CN 6850-26:

- Hochleistungsprodukt, das zu exzellenten Oberflächen führt und zum Erreichen der Maßhaltigkeit beiträgt
- Deutlich reduzierte Ölnebelbildung, verdampfungsarm
- Reduziert zuverlässig Reibung und Verschleiß und trägt damit zu hohen Werkzeugstandzeiten bei
- Sehr gute Spüleigenschaft, die eine optimale Entfernung von Spänen und Werkzeugabrieb gewährleistet
- Kann einfach mit lösungsmittelhaltigen oder alkalischen Reinigern entfernt werden
- Kann durch Variation des Grundöles bei gleichbleibendem Additiv-Gehalt mit niedriger oder höherer Viskosität hergestellt werden

Arbeitsschutz

Nähere Informationen entnehmen Sie bitte unserem neuesten Sicherheitsdatenblatt, das Sie direkt von Master Fluid Solutions.

Hasselsstraße 6-14
Düsseldorf, 40597
Germany
+49 211 41 72 82 00

info-eu@masterfluids.com

masterfluids.com/de/de/

