Technical Bulletin

Master Fluid SOLUTIONS

金属加工液与机床油漆的相容性

给机床喷漆和给汽车喷漆是同一个道理,希望它们看起来美观,保护金属表面,防止腐蚀。汽车出厂前的油漆工艺会影响多年后汽车的状态，此对于机床油漆也然.

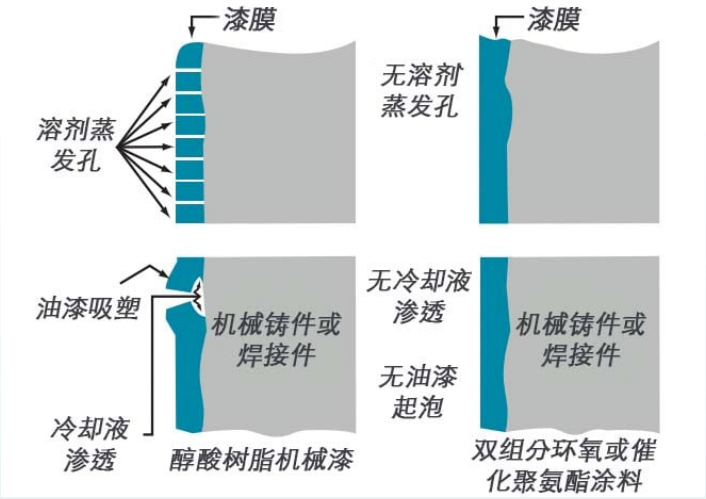
当采购一部机床时,机床的外观喷漆效果至少是决定购买的间接因素,这也可能是快速质量检查的一个项目.

机床喷漆不好,不仅造成机床外观不佳,而且可能造成机床功能和零件质量问题.如果漆滑落或溶解,并再沉积在零件或机床上,可能造成零件的清洁问题或机床故障.

对于喷漆工作有两个关键因素:漆的选择和实际施工.

要选择的漆可分两个类型:一种是通过溶剂的蒸发干燥形成漆膜(矿物溶剂, 丁酮,丙酮,水等),另一种是通过化学反应(双组分环氧树脂和催化聚氨脂油漆等)干燥而形成 的漆膜.从机床油漆方面考虑,这很重要,因为溶剂蒸发干燥的漆表面会留有很多针孔,针孔尺寸大约是从漆中蒸发的溶剂分子尺寸,而通过化学反应干燥的漆表面没有这些针孔.

无论你选择多好的漆,如果你没有对表面进行适当的预处理,达到一定清洁程度,漆都不会(无论在空气或保护气氛中)以合适的方式干燥并形成一定的厚度.涂层将失败。



机床油漆常见问题

1,新的漆表面染色或玷污.在加工液放入机床前,油漆未完全干透,或加工液中的颜色染料被吸附到了油漆内.

2. 大片漆从机床表面脱落:底漆有孔或机床表面在喷漆前没有做好预处理,加工液渗透到了机床和漆之间,把漆顶起.

3. 小片油漆或细小斑点从机床表面脱落:对溶剂蒸发型漆,加工液从漆上的小孔渗入,顶起油漆.

4.漆变软,变粘或溶入加工液中:在加工液中的溶剂溶解了油漆或油漆未完全干燥.

注意:

1.SSPC: 表面防护协会, 40 42nd Street, 6th Floor Pittsburg, PA 15222

2.漆的干燥通常是与时间,温度和相对湿度有关,当漆没有干透前,不要使其承受应力.

©2025-2026 Master Fluid Solutions | Master Fluid Solutions™ 是 Master Chemical Corporation（开展业务时使用 Master Fluid Solutions）的商标。