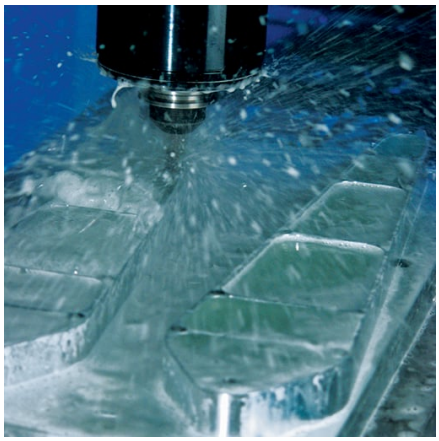
TRIM® SC9030S

高性能切削磨削液

TRIM SC9030S是一种高含油量半合成型切削液浓缩剂。它具有极佳的湿润性、冷却性及防腐性能，并且具有优异的机械润滑性能。它可以满足通常高速切削及磨削的加工要求。

半合成型切削液、磨削液



半合成液含高精炼矿物油和润滑添加剂。半合成液结合了全合成液的冷却性和乳化液的润滑性、以及良好的残留物状态性能、使得半合成液成为当今市场上使用普遍的冷却液品种。

应用指南

- 在一般加工车间、许多传统的乳化液无法满足足够冷却要求、本产品能解决此问题。
- 加工混合金属材料时、严格控制浓度（略高于7.5%）、可以减少电腐蚀。
- 出现泡沫问题时、请先找出并纠正引起泡沫的机械原因、然后加入消泡剂。
- 7%以上的冷却液浓度可以达到最长的冷却液寿命、并提供最佳的防腐保护。
- 不推荐用于加工活性金属、如：镁、锆、锌等材料。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 SC9030S:

- 适用材料范围相当广泛、包括铸铁、钢件、铜合金、以及许多塑料和复合材料等
- 对加工铸铁及其它黑色和有色金属提供极佳的防锈、防腐保护、避免了加工铸铁时常见的铸铁屑“结块”问题
- 留下液态油状保护膜、便于清洗、使机器保持清洁、减少机器保养费用
- 较长的冷却液寿命和极低的冷却液补充量、为使用者降低生产费用
- 低气味和低汽雾的配方设计为操纵者提供一个良好的工作环境
- 可用常规的技术及设备对冷却液进行再生或废液排放

SC9030S 特别为:

应用 — 内圆磨削、外圆磨削、带锯、平面磨削、成形外圆磨削、攻丝、无心磨削、车削、钻孔、铣削和铰孔

材料 —

不锈钢、有色金属、钢、铸铁和黑色金属

行业 — 加工车间、汽车行业和通用加工

SC9030S不含 —

壬基酚乙氧基化物和硫

订货信息

小桶

大桶

TRIM® SC9030S

高性能切削磨削液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	蓝色
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH（典型操作范围）	9.1 - 10.1
折光系数	1.3

建议加工浓度

轻载	3.0% - 6.0%
中载	6.0% - 8.0%
中重载	8.0% - 10.0%
设计浓度范围	3.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 3.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

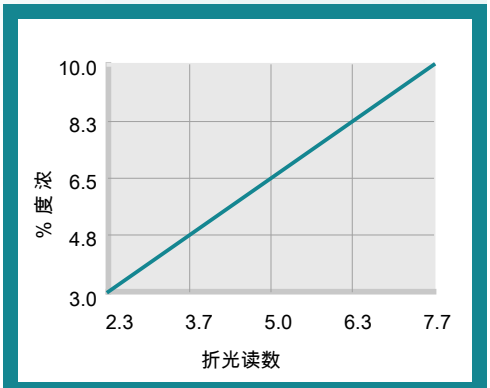
- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_SC9030S

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

©2017-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-22

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.3

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/