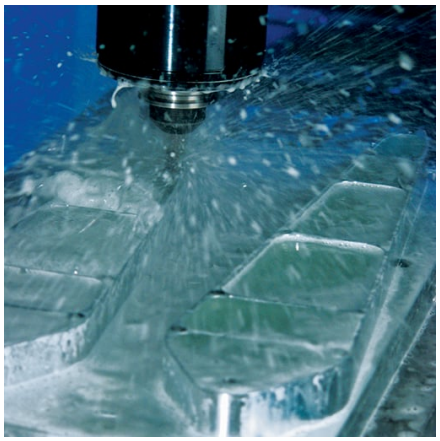
TRIM® SC9030PF

切削、磨削浓缩液

TRIM SC9030PF是一种半透明的高油半合成型切削液浓缩液。它具有极佳的湿润性、冷却性及防腐性能，并含具有机械润滑作用的化学表面活性剂，它可以满足通常高速切削及磨削条件下的工况要求，同时它的残留物是可溶性乳化油。

半合成型切削液、磨削液



半合成液含高精炼矿物油和润滑添加剂。半合成液结合了全合成液的冷却性和乳化液的润滑性、以及良好的残留物状态性能、使得半合成液成为当今市场上使用普遍的冷却液品种。

应用指南

- TRIM SC9030PF可与TRIM MicroSol 系列产品兼容共同使用。
- 在一般加工车间，许多传统的乳化液无法满足足够冷却要求，本产品能解决此问题。
- 加工混合金属材料时，严格控制浓度（略高于7.5%），可以减少电腐蚀。
- 找出并纠正引起泡沫的机械原因，然后加入消泡剂。
- 7%以上的冷却液浓度可以达到最长的冷却液寿命，并提供最佳的防腐保护。
- 不推荐用于加工活性金属，如：镁、锆、锌等材料。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 SC9030PF:

- 适用材料范围相当广泛，包括铸铁，钢件，铜合金，铝合金以及许多塑料和复合材料等
- 对加工铸铁及其它黑色和有色金属提供极佳的防锈、防腐保护，避免了加工铸铁时常见的铸铁屑“结块”问题
- 留下液态油状残留物，便于清洗，使机器保持清洁，减少机器保养费用
- 特别长的冷却液寿命和极低的冷却液补充量，为使用者降低生产费用
- 低气味和低汽雾的配方设计为操纵者提供一个良好的工作环境
- 可用常规的技术及设备对冷却液进行再生或废液排放

SC9030PF 特别为:

应用 —

切削、磨削、腐蚀抑制和高速铣削

金属 — 塑料、复合材料、有色金属、钢、铜、铝合金、铸铁和黑色金属

行业 — 加工车间和通用行业

SC9030PF不含 —

2-丁氧基乙醇（丁基）、乙二胺四乙酸、二乙醇胺、亚硝酸盐、动物源原料、动物脂肪、壬基酚乙氧基化物、氨、氮化物、活性硫、烷基酚乙氧基化物、煤油、石油溶剂、硅酸盐、硝酸盐、硫化极压添加剂、磷、磷酸盐、腐蚀性的、酚类、酚类化合物、重金属、钡、铜和锌

订货信息

小桶

大桶

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® SC9030PF

切削、磨削浓缩液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	蓝色
颜色（工作液）	蓝色
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	9.8 - 10.8
pH（典型操作范围）	9.1 - 10.1
折光系数	1.3

建议加工浓度

轻载	5.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	5.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 5.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

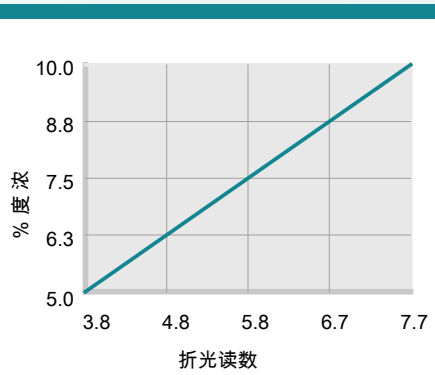
- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_SC9030PF

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们 wuhmaster.mfs@gmail.com

©2017-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-03

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.3

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/