

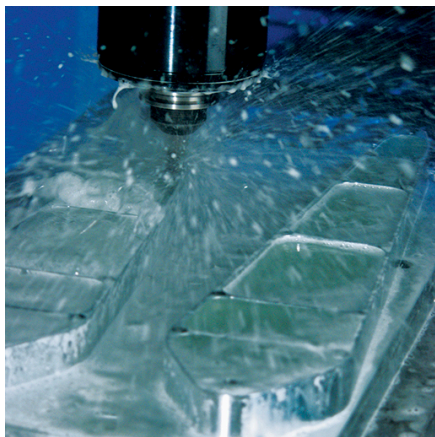
TRIM® SC538

切削、磨削浓缩液



TRIM SC538是一种可溶性油或可称之为半合成浓缩剂、专门为苹果产品铝合金加工设计、该产品可为铝加工提供优异的边界润滑特性、加工中获得非常满意的表面加工质量。也适用于除铸铁以外的黑色金属和有色金属材料的切削加工、对加工不锈钢、航空合金材料也有比较满意的加工效果。本产品有很好的润滑性极具减摩特性、同时满足高速切削和磨削所需的湿润性和冷却性。

半合成型切削液、磨削液



半合成液含高精炼矿物油和润滑添加剂。半合成液结合了全合成液的冷却性和乳化液的润滑性、以及良好的残留物状态性能、使得半合成液成为当今市场上使用普遍的冷却液品种。

应用指南

- 在高速加工而产生巨大的热量的场合、请使用低浓度的TRIM SC538。
- 高浓度TRIM SC538适用于加工软而具韧性的材料以及低速运转的场合、在此情况下需要减少摩擦并控制积屑瘤的产生。
- 本产品的工作浓度超过7%时、其使用寿命达到最好效果。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 SC538:

- 具有优异高效的冷却性和边界润滑性、在铝加工中防止铝屑与刀具的烧结抑制生成积屑瘤、在表面加工中避免或减少划痕的产生
- 冷却液分子颗粒细小、在铝轮表面仅留下非常薄的冷却液膜、方便操作工人的观察和后序清洗
- 冷却液消耗量较常规的乳化型切削液大幅降低、减少冷却液的消耗量、降低使用成本
- 对铝、铜等有色金属提供优异的防腐保护、也使其大量用于其它铝制零件、航空零部件的切削加工
- 较好的拒油污能力便于撇除、有助于延长冷却液寿命、增加再生机会
- 油状无胶质的残留物溶于工作液、仅留下一层油膜以保证导轨、刀柄及夹具的正常工作
- 冷却液残留物很容易用水、工作液或水基清洗剂去除
- 良好的清洗性能保持机床非常干净
- 可用常规的技术及设备对冷却液进行再生或废液处理

SC538 特别为:

应用 — 磨削、车削、钻孔、铣削

金属 —

不锈钢、有色金属、铝合金和黑色金属

行业 — 加工车间、压缩机、压铸、汽车行业和通用加工

SC538不含 —

氯、硫和硼

订货信息

TRIM[®] SC538

切削、磨削浓缩液



典型物理数据

颜色 (浓缩液)	黄色
气味 (浓缩液)	温和
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (典型操作范围)	9.4 - 10.4
折光系数	1.4
滴定系数 (CGF-1 滴定盒)	0.80

建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：apps.masterfluids.com/makeup/。
- 尽量使用低矿物质水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助于延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM[®] 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_SC538

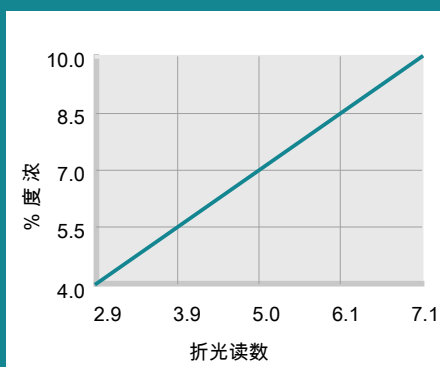


TRIM[®] SC538

©2016-2024 马思特液体解决方案 | 2024-07-03

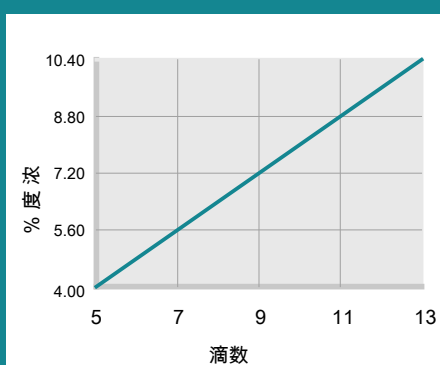


浓度



$$\text{浓度 \%} = \text{折光读数} \times \text{折光系数}$$
$$\text{折光系数 \%} = 1.4$$

滴定浓度



$$\text{浓度 \%} = \text{滴数} \times \text{滴定系数}$$
$$\text{滴定系数} = 0.80$$

健康和安

索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/