

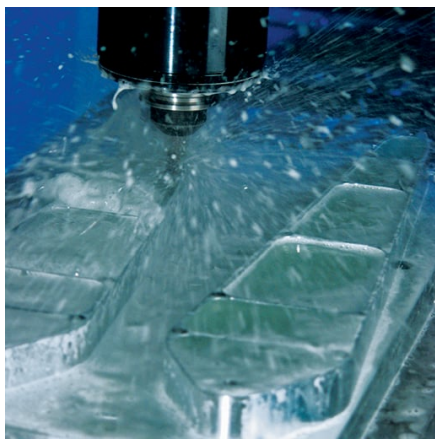
TRIM® SC310BC

切削、磨削液浓缩剂 - Brown Color



TRIM SC310BC是一种高油半成型切削液浓缩剂。它具有极佳的湿润性、冷却性及防腐性能、并含具有机械润滑作用的化学表面活性剂、它可以满足通常高速切削及磨削条件下的工况要求、同时它的残留物是可溶性乳化油。

半成型切削液、磨削液



半合成液含高精炼矿物油和润滑添加剂。半合成液结合了全合成液的冷却性和乳化液的润滑性、以及良好的残留物状态性能、使得半合成液成为当今市场上使用普遍的冷却液品种。

应用指南

- 在一般加工车间、许多传统的乳化液无法满足足够冷却要求、本产品能解决此问题。
- 加工混合金属材料时、严格控制浓度（略高于7.5%）、可以减少电腐蚀。
- 出现泡沫问题时、请先找出并纠正引起泡沫的机械原因、然后加入消泡剂。
- 7%以上的冷却液浓度可以达到最长的冷却液寿命、并提供最佳的防腐保护。
- 不推荐用于加工活性金属、如：镁、铝、锌等材料。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 SC310BC:

- 适用材料范围相当广泛、包括铸铁、钢件、铜合金、以及许多塑料和复合材料等
- 对加工铸铁及其它黑色和有色金属提供极佳的防锈、防腐保护、避免了加工铸铁时常见的铸铁屑“结块”问题
- 留下液态油状保护膜、便于清洗、使机器保持清洁、减少机器保养费用
- 较长的冷却液寿命和极低的冷却液补充量、为使用者降低生产费用
- 低气味和低汽雾的配方设计为操纵者提供一个良好的工作环境
- 可用常规的技术及设备对冷却液进行再生或废液排放

SC310BC 特别为:

应用 — 内圆磨削、外圆磨削、带锯、平面磨削、成形外圆磨削、攻丝、无心磨削、车削、钻孔、铣削和铰孔

金属 —

不锈钢、有色金属、钢、铸铁和黑色金属

行业 — 加工车间、汽车行业和通用加工

SC310BC不含 —

壬基酚乙氧基化物和硫

订货信息

小桶

大桶

TRIM[®] SC310BC

切削、磨削液浓缩剂 - Brown Color



典型物理数据

颜色 (浓缩液)	棕色
气味 (浓缩液)	温和
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D92-90)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	9.5 - 10.5
pH (典型操作范围)	9.1 - 10.1
折光系数	1.3
滴定系数 (CGF-1 滴定盒)	0.45

建议加工浓度

轻载	3.0% - 6.0%
中载	6.0% - 8.0%
中重载	8.0% - 10.0%
设计浓度范围	3.0% - 10.0%

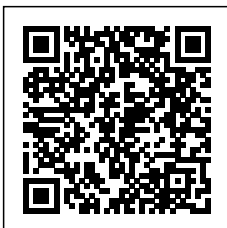
调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：3.0% - 10.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加，将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：apps.masterfluids.com/makeup/。
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合，这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时，应先向马思特液体解决方案咨询。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用，如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用，请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM[®] 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_SC310BC



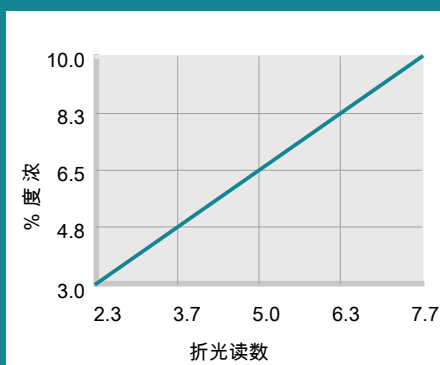
本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们 info@masterfluids.com 或 mail.com



TRIM[®] SC310BC

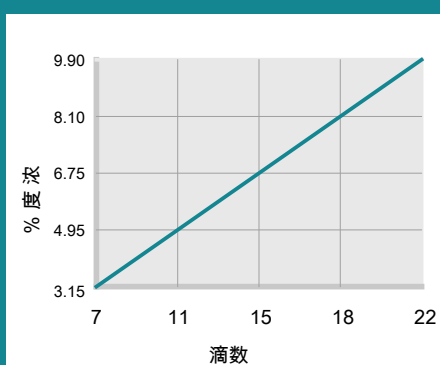
©2018-2026 马思特液体解决方案 | 2026-06-16

浓度



浓度% = 折光读数 × 折光系数
折光系数% = 1.3

滴定浓度



浓度% = 滴数 × 滴定系数
滴定系数 = 0.45

健康和安

索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/