TRIM® OM350C

重载切削油

TRIM OM350C 是一款重载矿物油基切削油，含有合成酯。它适用于各种金属切削和磨削加工，尤其是钢拉削。此产品还适用于攻丝, 铣削和铰孔加工。
能和多种金属兼容例如铜合金, 铝合金和热处理钢。

纯切削油



容易到达切削点

直接使用而无需稀释。TRIM纯油具有超强的润滑极压效果，有效保护刀具，延长其使用寿命，可以获得极高的工件精度和表面光洁度。

TRIM品牌产品使用了高质量的基础油，并添加有极压添加剂来控制积屑瘤，提高刀具寿命。

TRIM 切削油精确进入切削点。

应用指南

- TRIM OM350C 是直接使用，无需混水的油性产品。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

典型物理数据

颜色	黄色
气味	温和
形态	液体
闪点	> 180°C
粘度	35.10 mm^2/s @40°C

注意

- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_OM350C

选择 OM350C:

- 具有出色的极压润滑性，可抑制积屑瘤产生，提供出色的表面光洁度
- 为深孔加工提供出色的润滑和冷却
- 低油雾，
  低挥发性，帮助维持清洁的工作环境

OM350C 特别为:

应用 — 切削、拉削、攻丝、深孔钻、磨削、铣削和铰孔

材料 —
多金属、热处理钢、铜合金和铝合金

行业 — 摩托车、汽车行业和通用行业

OM350C不含 —
甲醛释放型杀菌剂、硅氧烷、硫、硼、铜和锌

健康和安全

索取SDS

订货信息

小桶

大桶

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com