

TRIM[®] OGM100HF

高闪点磨削油



TRIM OGM100HF是以高质量的矿物油配以各种优质油性添加剂组成的高效磨削油。该产品具有良好的渗透性和润滑性，可用于包括铸铁、合金钢、不锈钢等在内的材料的磨削（特别是磨齿）加工工艺；同时也适应于各种成型磨削、内外圆磨削、无心磨削等加工。

纯切削油



容易到达切削点

直接使用而无需稀释。TRIM纯油具有超强的润滑极压效果，有效保护刀具，延长其使用寿命，可以获得极高的工件精度和表面光洁度。

TRIM品牌产品使用了高质量的基础油，并添加有极压添加剂来控制积屑瘤，提高刀具寿命。

TRIM 切削油精确进入切削点。

选择 OGM100HF:

- 不含磷和重金属，保护环境减少污染
- 浅颜色、低气味
- 良好的设备兼容性
- 安全，对皮肤无刺激
- 良好的表面光洁度
- 在各种中重负荷加工中能提供高强度润滑性
- 可以满足各种常规加工方式的切削要求：如自动车床、专机、数控车床、加工中心

OGM100HF 特别为:

应用 — 成形磨削和无心磨削

金属 — 不锈钢、合金钢和铸铁

行业 — 汽车行业、通用加工和通用行业

OGM100HF 不含 —
磷和重金属

健康和安全

索取SDS



订货信息

小桶

大桶

应用指南

- 可用于包括铸铁、合金钢、不锈钢等在内的材料的磨削加工工艺。
- 同时也适应于各种成型磨削、内外圆磨削、无心磨削等加工。
- TRIM OGM100HF 是直接使用，无需混水的油性产品。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

典型物理数据

颜色	黄色
气味	温和
形态	液体
闪点	> 170°C
粘度	11.60 mm ² /s @40°C

注意

- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时，应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用，如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM[®] 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特液体解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_OGM100HF



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/