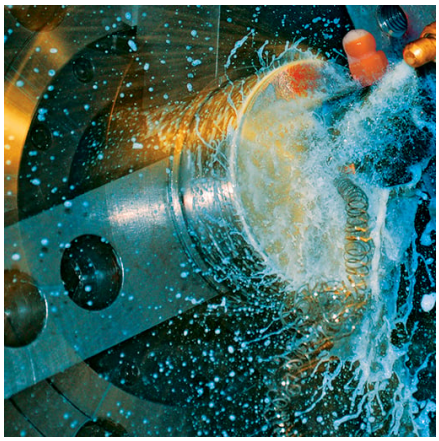
TRIM® MicroSol™ 692XT

高润滑、低泡沫的优质微乳剂

TRIM MicroSol 692XT 是一款高润滑的半合成微乳型冷却液。与上一代半合成微乳剂相比，此配方使贮槽的使用寿命更长，生物稳定性更佳，并且泡沫控制性能更优秀。在混合金属应用环境中，它的表现非常出色，并且能够与各种材料兼容，包括钛、高镍合金、钢、铜，以及铝合金。改进了浮油控制效果，使生产得以顺利进行。借助 TRIM MicroSol 692XT 提升企业的盈利能力和产量！

MicroSol



达到您的最佳性能:

TRIM® MicroSol™ 系列半合成微乳液提供高性能润滑性和更低的使用成本。满足精密零件的加工、更长的液槽寿命、可靠的合规要求、旨在更贴合您的生产工况、带来更多的利润。

MicroSol系列产品满足航空航天、医疗、汽车、高品质和精密零件等行业苛刻要求、有效帮助增加产量、提升利润。

应用指南

- 在传统可溶性油不能充分冷却的条件下，表现出良好性能。
- 在混合金属应用环境中，浓度控制对于抗电化学腐蚀至关重要（7.5% 以上）。
- 以 7.5% 或以上运行时，可为铸铁屑提供最佳的贮槽寿命和抗腐蚀性。
- 不推荐用于镁等非常活泼的金属。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 MicroSol 692XT:

- 改善润滑性，延长刀具寿命
- 大幅延长使用寿命，无需额外使用杀虫剂或杀菌剂
- 不含卤素
- 低发泡，适用于现今充满挑战的高压、大容量应用环境
- 作为高硅铝合金上含氯可溶性油的优异的替代选择
- 为所有黑色和有色金属提供优越的抗腐蚀性
- 使机器保持非常洁净，同时表面覆盖柔软的液膜，以便于清洗并减少维护
- 无需采用特殊的处理或回收措施

MicroSol 692XT 特别为:

应用 — 内圆磨削、外圆成形磨削、带锯、平面磨削、攻丝、滚压螺纹、纵向进给无心磨削、螺纹成形、表面磨削、表面铣削、车削、钻孔、铰孔和高压、高容量

材料 — 6系铝、不锈钢、压铸铝、塑料、复合材料、有色金属、热处理钢、玻璃、航空铝、钛、钢、铜、铜合金、铝合金、铸铁、锻造铝、青铜、高温合金、高硅铝合金、高碳钢、高镍合金和黄铜

行业 — 加工车间、医疗、压缩机、压铸、机床、枪械、汽车行业、绿色、能源、航空航天和轴承

MicroSol 692XT不含 —

壬基酚乙氧基化物、氯和磺酸盐

订货信息

小桶

大桶

方箱

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® MicroSol™ 692XT

高润滑、低泡沫的优质微乳剂

典型物理数据

颜色（浓缩液）	Straw yellow to amber
颜色（工作液）	微乳白
气味（浓缩液）	温和胺味
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D93-08)	> 107°C
pH (浓缩液范围)	9.6 - 10.0
pH（典型操作范围）	8.8 - 9.6
折光系数	1.0
V.O.C. 含量 (ASTM E1868-10)	41 克/升

建议加工浓度

轻载	5.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	5.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 5.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

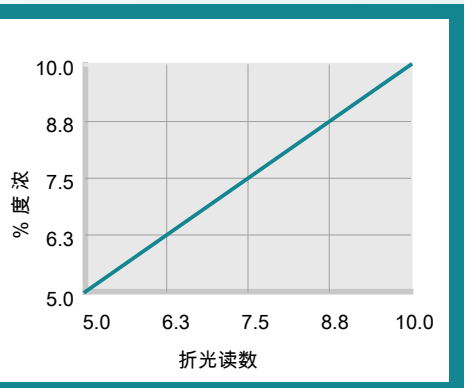
- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 和 MicroSol®是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标。
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_MS692XT

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

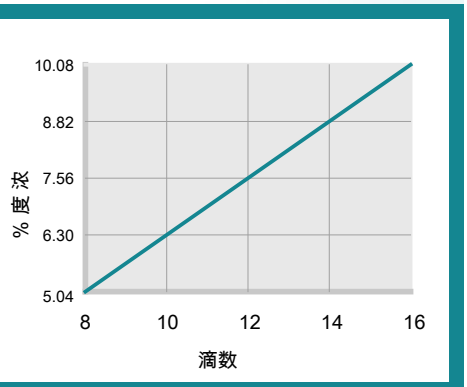
©2022-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-22

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.0

滴定浓度



浓度% = 滴数 x 滴定系数
滴定系数 = 0.63

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/