TRIM® MicroSol™ 690XT

高润滑、低泡沫的优质半合成加工液

TRIM MicroSol 690XT 是一种高润滑、半合成微乳型冷却液。 与上一代半合成冷却液相比、该配方可延长贮槽寿命并提供更好的泡沫控制。它提供了优异的冷却和机械润滑能力、以及使用 TRIM 冷却液所预期获得的机器友好特性。它在混合金属的情况下表现非常出色、并且与各种材料兼容、包括钛、高镍合金、钢、铜和铝合金。

Wilson Tool 通过 Master Fluid Solutions® 找到改善工人健康和安全的产品



全球定制模具公司 Wilson Tool International 为添加剂、压片、冲压、折弯和冲孔行业提供完整的模具产品系列。从微波炉背面的百叶窗到计算机服务器的背板，如果某家公司需要一些能冲压出不同形状的产品，Wilson Tool 可能会做到这一点。

应用指南

- MicroSol 690XT在传统可溶性油无法充分冷却的情况下表现良好。
- 在混合金属情况下、浓度控制对于抵抗电偶腐蚀至关重要（7.5%以上）。
- 以7.5%或更高的浓度运行可为铸铁屑提供最佳的贮槽寿命和腐蚀抑制。
- 在加工镁等活性材料时、请采取安全处理措施、包括适当的通风。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 MicroSol 690XT:

- 显著延长使用寿命、无需使用罐侧杀菌剂或杀菌剂
- 不含硼和卤素
- 低泡沫、适用于当今高压、大批量的应用需求
- 兼容各种材料、包括钛、高镍合金、钢、铜和铝合金
- 应用在高硅铝合金上的氯化可溶性油的优异替代品
- 不含亚硝酸盐、三嗪、酚类、氯化或硫化的EP添加剂
- 为所有黑色金属和有色金属提供卓越的缓蚀作用
- 保持机器非常干净、同时留下柔软的液体膜、便于清洁和减少维护
- 使用标准的金属加工回收和处理技术

MicroSol 690XT 特别为:

应用 — 内圆磨削、外圆成形磨削、带锯、平面磨削、攻丝、滚压螺纹、磨削、纵向进给无心磨削、螺纹成形、表面磨削、表面铣削、车削、钻孔、铰孔和高压、高容量

金属 — 6系铝、不锈钢、压铸铝、塑料、复合材料、有色金属、热处理钢、玻璃、航空铝、钛、钢、铜、铜合金、铝合金、铸铁、锻造铝、青铜、高温合金、高硅铝合金、高碳钢、高镍合金和黄铜

行业 — 加工车间、医疗、压缩机、压铸、机床、枪械、汽车行业、绿色、能源、航空航天和轴承

MicroSol 690XT不含 —
亚硝酸盐、卤素、氯化极压添加剂、甲醛释放型杀菌剂、硫化极压添加剂、硼和酚类

订货信息

小桶

大桶

方箱

TRIM® MicroSol™690XT

高润滑、低泡沫的优质半合成加工液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	黄色
颜色（工作液）	微乳白
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D93-08)	> 120°C
pH（典型操作范围）	9.3 - 10.3
折光系数	1.2
数字滴定系数	0.0173

建议加工浓度

轻载	5.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	5.0% - 10.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 5.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

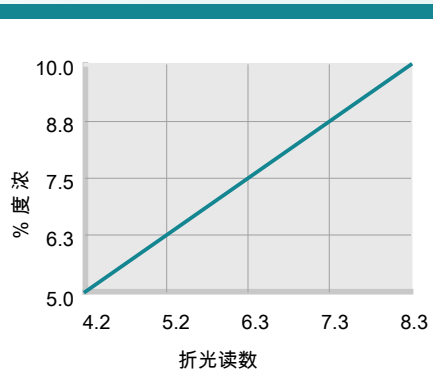
- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 和 MicroSol®是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标。
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_MS690XT

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

©2014-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-02

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.2

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/