

TRIM[®] MicroSol[™] 687NXT

优质的高度润滑 PRTR 微乳液



TRIM MicroSol 687NXT 是符合 PRTR 的半透明优质高度润滑微乳液。该产品不仅在软水中发泡程度低，而且在硬水中也较为稳定。该产品旨在加工难以加工的金属，如不锈钢和铬镍铁合金。它也适用于大多数铝合金，包括航空级别。

泰国航空航天制造商使用 TRIM[®] MicroSol[®] 687NXT 将工具磨损减少 60%



该客户成立于 2005 年，是一家总部位于泰国的航空航天制造商，其设计、生产和销售高科技航空航天零部件。这家国际公司专门生产飞机和其他车辆的硬金属和铝结构件，机翼和高级座椅结构。

应用指南

- 保持机器极度清洁，留下的软膜也极易清洗，可减少维保要求
- 与非常广泛的材料（包括不锈钢、镍合金、钛和铝合金）良好兼容
- 在不使用杀菌剂的情况下大大延长使用寿命
- 发泡程度低，适用于现代高压高容量应用
- 使用标准的金属加工、回收和处理技术
- 不含日本 PRTR 规定中列出的任何化学品
- 为所有黑色金属带来优异的缓蚀性能
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 MicroSol 687NXT:

- 保持机器极度清洁，留下的软膜也极易清洗，可减少维保要求
- 与非常广泛的材料（包括不锈钢、镍合金、钛和铝合金）良好兼容
- 在不使用杀菌剂的情况下大大延长使用寿命
- 发泡程度低，适用于现代高压高容量应用
- 使用标准的金属加工、回收和处理技术
- 不含日本 PRTR 规定中列出的任何化学品
- 为所有黑色金属带来优异的缓蚀性能

MicroSol 687NXT 特别为:

应用 — 一般用途和高压、高容量

金属 — 塑料、钛、钢、铝合金和镍合金

行业 — 能源、航空航天和通用行业

MicroSol 687NXT 不含 —

PRTR (污染物排放与转移登记) 材料、亚硝酸盐、仲胺、氯化极压添加剂、甲醛释放型杀菌剂、矿物油、硫化极压添加剂、硼和酚类

订货信息

小桶

大桶

TRIM[®] MicroSol[™] 687NXT

优质的高度润滑 PRTR 微乳液



典型物理数据

颜色 (浓缩液)	浅黄至琥珀色
颜色 (工作液)	黄色半透明
气味 (浓缩液)	温和
形态 (浓缩液)	液体
闪点 (浓缩液) (ASTM D93-08)	> 100°C
pH (浓缩液范围)	9.5 - 9.9
pH (典型操作范围)	9.2 - 9.8
折光系数	1.9

建议加工浓度

轻载	5.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 15.0%
设计浓度范围	5.0% - 15.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度：5.0% - 15.0%。
- 用室温水调配，调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用，注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器，为您的设备找到最佳比率：apps.masterfluids.com/makeup/。
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES[™] Whamex[™] 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM[®] 和 MicroSol[®] 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标。
- Master STAGES[™] 和 Whamex[™] 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_MS687NXT



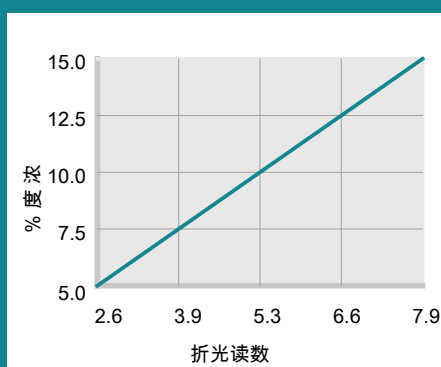
本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

TRIM[®] MicroSol[™] 687NXT

©2022-2026 马思特液体解决方案 | 2026-06-15



浓度



浓度% = 折光读数 × 折光系数
折光系数% = 1.9

健康和安全

索取SDS



4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai

上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206

China

+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/