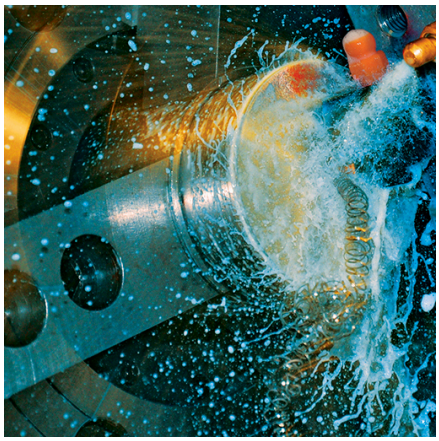
TRIM® MicroSol™ 456

低泡黑色金属加工半合成液

TRIM MicroSol 456 是一款低泡半合成微乳型冷却液、适用于黑色金属加工、以及特别适用于包括铸铁加工在内的大批量生产的工况。MicroSol 456 能够有效阻止铁元素的析出、消除微小铁粉的结块及氧化。MicroSol 456 能够延长液槽寿命、并拥有对TRIM 品牌产品所期望的优秀冷却性能和设备友好性。MicroSol 456 对黑色金属加工具有高性价比。

MicroSol



达到您的最佳性能:

TRIM® MicroSol™ 系列半合成微乳液提供高性能润滑性和更低的使用成本。满足精密零件的加工、更长的液槽寿命、可靠的合规要求、旨在更贴合您的生产工况、带来更多的利润。

MicroSol系列产品满足航空航天、医疗、汽车、高品质和精密零件等行业苛刻要求、有效帮助增加产量、提升利润。

应用指南

- 6%以上浓度可以提供冷却液寿命、以及对铸铁的充分防锈性能。
- MicroSol 456 不推荐用于敏感金属加工、如镁加工。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 MicroSol 456:

- 满足现代加工高压大流量低泡工况要求
- 替代乳化液的优秀选择
- 为铸铁材质提供优秀防锈性能、防止切屑堆积结块发热问题
- 保持机床清洁，留下软膜保护膜，极易清洗，减少维护需求。
- 再生利用或废液处理无特殊要求

MicroSol 456 特别为:

应用 — 板坯铣削、磨削、车削、通用加工、铣削和高压、高容量

金属 — 铸铁和黑色金属

行业 — 汽车行业和通用行业

MicroSol 456不含 —

二乙醇胺、氯、甲醛释放型杀菌剂、硫和硼

订货信息

小桶

大桶

方箱

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® MicroSol™ 456

低泡黑色金属加工半合成液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	浅黄至琥珀色
颜色（工作液）	不透明
气味（浓缩液）	温和胺味
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 140°C
pH (浓缩液范围)	10.1 - 10.3
pH（典型操作范围）	9.8 - 10.3
折光系数	2.1
数字滴定系数	0.0274
V.O.C. 含量 (ASTM E1868-10)	1 克/升

建议加工浓度

轻载	4.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	4.0% - 10.0%

调配说明

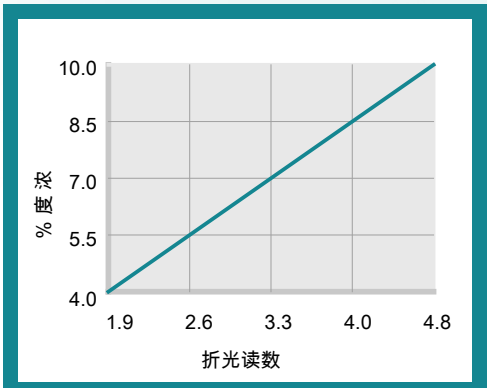
- 水溶液推荐使用浓度： 4.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 和 MicroSol®是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标。
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_MS456

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 2.1

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

©2019-2025 马思特液体解决方案 | 2025-12-06