TRIM® HyperSol™ 888NXT

新型合成航空航天精密加工液

远超您想象的多功能产品

HyperSol 888NXT 全合成配方技术是对多用性的完美诠释。它能够为航空航天硬金属提供卓越的性能，例如钛和高镍合金、不锈钢和 Inconel®，此外还能为加工柔软且有粘性的铝合金提供出色润滑性能。HyperSol 888NXT 能够在满足最严苛的环境法规要求的同时提供低泡、低味和长久的使用寿命，对金属加工液行业的卓越标准进行了重新定义。

希望变革性产品 TRIM HyperSol™ 888NXT

助力您的产量达到新的高度！

Performance Machine Technologies 利用 TRIM® HyperSol® 888NXT 将冷却液浓度降低 78%



Performance Machine Technologies, Inc. (PMT) 是一家为飞机、航空航天、半导体和其他商业行业制造精密加工部件和子组件的世界级制造商。该公司位于加利福尼亚州的瓦伦西亚，致力于为客户提供最佳制造体验。

应用指南

- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 HyperSol 888NXT:

- 在航空航天硬金属方面提供卓越性能
- 在加工更柔软的铝合金方面拥有出色的润滑性能
- 无故障生产
- 最安全环保的原料
- 液槽寿命长，为客户提供更多价值
- 沉淀少、低泡、低味

HyperSol 888NXT 特别为:

应用 — 攻丝、磨削、车削、钻孔、铣削、铰孔和面铣

材料 — 不锈钢、合金钢、钛合金、铝、铬镍铁合金和镍合金

行业 — 医疗、油气行业和航空航天

HyperSol 888NXT不含 — 二乙醇胺、氯、甲醛释放型杀菌剂、矿物油、硅、硫化极压添加剂和硼

订货信息

小桶

大桶

方箱

TRIM® HyperSol™ 888NXT

新型合成航空航天精密加工液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	金黄
颜色（工作液）	白色全新合成液
气味（浓缩液）	温和
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D92-90)	> 100°C
pH（典型操作范围）	8.8 - 9.6
折光系数	2.2

建议加工浓度

轻载	4.0% - 7.0%
中载	7.0% - 9.0%
中重载	9.0% - 15.0%
设计浓度范围	4.0% - 15.0%

调配说明

- 水溶液推荐使用浓度： 4.0% - 15.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

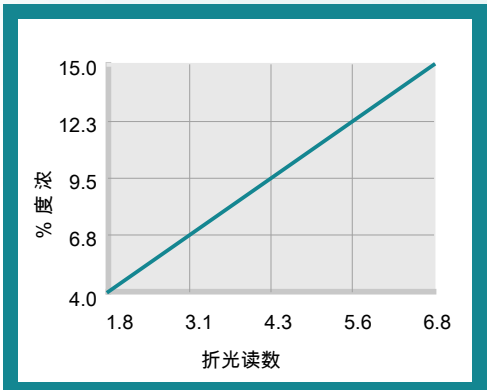
- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex XT™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™和 Whamex XT™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_HS888NXT

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

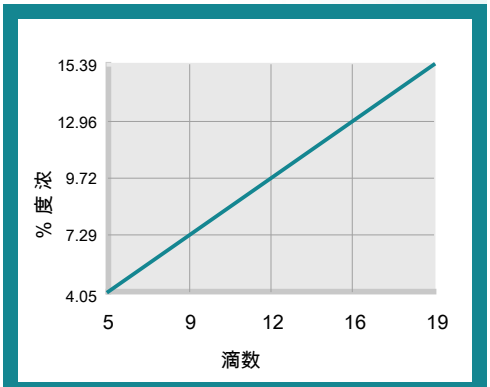
©2021-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-22

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 2.2

滴定浓度



浓度% = 滴数 x 滴定系数
滴定系数 = 0.81

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/