TRIM® E925

不含氯高性能乳化液

TRIM E925利用专有润滑包为难加工航空材料提供特殊的表面光洁度和刀具寿命。长寿命设计、具有更低的综合成本和更高的制造效率。环境友好、不含硼、氯化石蜡和其他卤素。温和的接触性和低气味为操作人员提供友好的操作环境。

乳化液



为生产助力:

具有良好的机械润滑性和高含油量, TRIM 乳化液为刀具和工件提供了更好的边界润滑层。乳化液适用于线速度低于600SFPM的工况、如拉削、铰孔、深孔钻、钻、攻丝和无心磨。

乳化液适用于加工铜、黄色金属、合金钢、铸铝、锻铝和难加工材料钛合金和镍基合金。

应用指南

- 7.5-10%以上的冷却液浓度可以达到最长的冷却液寿命、并提供最佳的防腐保护.
- 不推荐用于加工活性金属、如镁等材料.
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

选择 E925:

- 长寿命设计、具有更低的操作成本
- 保护敏感铝和非铁金属
- 不含氯化石蜡、润滑性能优异
- 高度通用、在广泛的加工范围内提供优质性能
- 优异的防腐蚀性能
- 适用于大部分高压系统
- 低气味
- 温和的操作人员接触性
- 软膜保护卡盘、导轨和夹具
- 在装配、涂装、电镀前、很容易清洗

E925 特别为:

应用 — 内圆磨削、带锯、成形外圆磨削、攻丝、无心磨削、纵向进给无心磨削、腐蚀抑制、表面磨削、车削、钻孔、铰孔、锯和间歇进给磨削

金属 — 6系铝、不锈钢、压铸铝、塑料、复合材料、有色金属、热处理钢、玻璃、航空合金、航空铝、钛、钢、铜、铝、青铜、高碳钢、高镍合金和黄铜

行业 — 枪械和航空航天

E925不含 —

卤素、氯、氯化石蜡和硼

订货信息

小桶

大桶

方箱

Master Fluid SOLUTIONS®

TRIM® E925

不含氯高性能乳化液

典型物理数据

颜色（浓缩液）	琥珀色
颜色（工作液）	白色
气味（浓缩液）	温和胺味
形态（浓缩液）	液体
闪点（浓缩液）(ASTM D93-08)	> 120°C
pH (浓缩液范围)	9.6 - 10.1
pH（典型操作范围）	8.5 - 10.7
折光系数	1.0

建议加工浓度

轻载	5.0% - 6.5%
中载	6.5% - 8.5%
中重载	8.5% - 10.0%
设计浓度范围	5.0% - 10.0%

调配说明

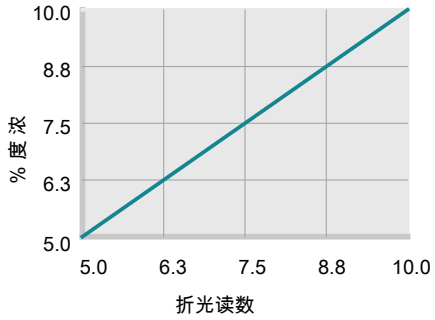
- 水溶液推荐使用浓度： 5.0% - 10.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_E925

浓度



浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.0

健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com

©2015-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-02