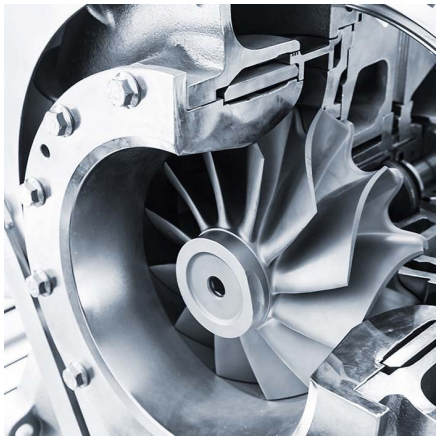
# TRIM® E860

## 低泡沫，高润滑乳化液

TRIM E860高性能通用型乳化液。广泛用于黑色和有色金属，适用于大多数切削和磨削作业。E860的稳定的性能使其成为精加工和连续加工的首选。

印度领先的汽车和航空零部件制造商利用 TRIM® 将冷却液消耗量降低了 22%



客户于 1991 年在印度成立运营，为北美市场生产后市场制动部件。1995 年，该公司的业务扩大到包括主缸铸件，涡轮增压器部件以及许多其他专业汽车和航空航天产品。公司致力于培养人才，大部分团队已经工作了十多年，帮助其成长为年收入超过 1 亿美元的全球领导者。

## 应用指南

- 加工铜或铜合金可能导致冷却液变蓝。
- 以 7.5% 或更高的浓度运行可提供最佳的液槽寿命和腐蚀抑制。
- 在混合金属情况下，将浓度控制在 7.5% 以上，以减少电化学腐蚀。
- 泡沫可能是由于机械原因引起的，所以如果出现泡沫，在添加防泡剂之前要诊断出泡沫产生的原因。
- 如果需要更多产品应用信息，包括性能优化。请与您所在区域马思特液体解决方案区域销售经理或授权商联系，或者拨打服务热线 +86 400-801-3590。

## 选择 E860:

- 应用范围非常广泛
- 良好的硬水耐受性
- 可保持机械工具的清洁
- 在一般加工中表现良好
- 非常稳定的配方，可提供良好的使用寿命和一致的性能
- 高抗污油性，易于清除油污，提供更长的冷却液寿命
- 可通过使用传统技术和设备轻松的进行回收或处理
- 良好的冷却和润滑平衡，可提供良好的刀具寿命和表面光洁度
- 仅留下一层非常轻质的油性、非胶状薄膜，避免滑路、卡盘、刀架和固定装置变得黏着
- 极其稳定的细粒度乳化液，可减少带走量并提供超高渗透性，促使液体达到切削点

## E860 特别为:

应用 — 攻丝、无心磨削、深孔钻、车削、通用加工、钻孔、铣削、铰孔、锯、镗孔、高速车削和高速铣削

金属 — 不锈钢、压铸铝、有色金属、钢、铝、铸铁、黄铜和黑色金属

行业 — 医疗、汽车行业、能源、航空航天和通用加工

E860不含 —

杀菌剂、硫和酚类化合物

## 订货信息

小桶

大桶

方箱

# TRIM® E860

## 低泡沫，高润滑乳化液

## 典型物理数据

| | |
|---|---|
| 颜色（浓缩液） | 黄色 |
| 颜色（工作液） | 乳白 |
| 气味（浓缩液） | 温和 |
| 形态（浓缩液） | 液体 |
| 闪点（浓缩液）(ASTM D93-08) | > 99°C |
| pH (浓缩液范围) | 9.9 - 10.5 |
| pH（典型操作范围） | 9.4 - 10.0 |
| 折光系数 | 1.1 |

## 建议加工浓度

| | |
|---|---|
| 轻载 | 5.0% - 7.0% |
| 中载 | 7.0% - 9.0% |
| 中重载 | 9.0% - 12.0% |
| 设计浓度范围 | 5.0% - 12.0% |

## 调配说明

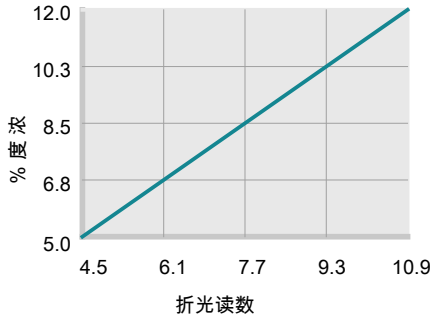
- 水溶液推荐使用浓度： 5.0% - 12.0%。
- 用室温水调配, 调配时注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥最佳作用, 注意切勿反向。
- 使用预混液进行补加、将提升冷却液的性能并减少冷却液的采购量。应根据水的蒸发和冷却液带走量确定补加情况。使用我们的冷却液补液计算器, 为您的设备找到最佳比率： apps.masterfluids.com/makeup/.
- 尽量使用低矿物质的水或纯水（不是软化水）与本产品混合、这将有助延长槽液寿命、减少浓缩液使用量、并能减少带走量。

## 注意

- 推荐使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速和彻底预清洗您的设备和冷却液系统。
- 当用于未推荐的金属加工或其它应用场合时、应先向马思特液体解决方案询问。
- 本产品不能与其他金属加工液或金属加工液添加剂混合使用、如混用可能会降低本产品的性能、有害于健康、并损坏机床和工件、如果不小心造成混用、请与马思特液体解决方案联系如何解决。
- TRIM® 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的注册商标
- Master STAGES™ 和 Whamex™ 是马思特化学公司（商业品牌名称：马思特液体解决方案）的商业标记。
- 本文所提供的信息都是真实的、基于当前发行日期是可信的、适用于当前的配方版本。由于使用的条件超出了我们的控制范围、不包含任何明确的或暗示的保证、陈述或担保。有关进一步信息、请向马思特解决方案咨询。对于本文档的最新版本、请访问如下网址：

https://2trim.us/di/?i=cn_zh_E860

## 浓度




浓度% = 折光读数 x 折光系数
折光系数%= 1.1

## 健康和安全

索取SDS

4/F, Block H, No. 200 Jinsu Road Pudong, Shanghai
上海市浦东新区金苏路200号H栋4楼, 201206
China
+86 21 6807-0101, 400-801-3590

info@masterchemical.com.cn

masterfluids.com/cn/zh/

本数据表部分内容可能使用DeepL进行翻译。若发现需要调整之处，请告知我们：webmaster4mfs@gmail.com


©2020-2026 马思特液体解决方案 | 2026-11-02